

## Eurolan®FK 28

Instrukcja 19.01.2006

PRZEZROCZYSTA, BEZ ROZPUSZCZALNIKA, 2-KOMPOONENTOWA ŻYWICA REAKTYWNA NA BAZIE ŻYWICY EPOKSYDOWEJ, SŁUŻĄCA DO GRUNTOWANIA POWIERZCHNI

### Rodzaj i właściwości

EUROLAN FK 28 jest niezawierającym rozpuszczalnika, bezwonny, niskolepkim, dającym się nakładać pędzlem i wałkiem, 2-komponentowym preparatem na bazie żywicy epoksydowej, służącym do gruntowania. Stosowany jest ponadto do wykonywania powłok i warstw malarskich na bazie żywicy epoksydowych.

EUROLAN FK 28 odznacza się:

- bardzo dobrym wnikaniem w powierzchnię
  - bardzo dobrą przyczepnością do wielu podłoży
- Produkt jest bardzo odporny na działanie wody morskiej, zwierzęcych i roślinnych olejów, tłuszczów, jak też na liczne rozcieńczone ługi i kwasy. EUROLAN FK 28 ma tendencję do lekkiego żółknięcia.

### Dane techniczne

<b>Baza</b>	żywica epoksydowa
<b>Rozpuszczalnik</b>	brak
<b>Barwa</b>	przezroczysta
<b>Konsystencja</b>	płynna
<b>Lepkość w temp. +25 °C</b>	550 mPa s
<b>Gęstość w temp. +20 °C</b>	ok. 1,05 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Proporcje mieszania</b>	masa podstawowa (na dole) : utwardzacz (na górze) w stosunku wagowym 7 : 3
<b>Sposób nanoszenia</b>	smarowanie, nanoszenie wałkiem
<b>Czas obróbki 1 kg preparatu temp. +20 °C</b>	ok. 30 min
<b>Wymagana liczba warstw</b>	od 1 do 2
<b>Zużycie na warstwę</b>	250-500 g/m <sup>2</sup>
<b>Okres czasu między nakładaniem dwóch warstw</b>	od 2 do 10 godzin
<b>Temperatura obróbki</b>	+10 °C do +35 °C
<b>Czas twardnienia</b>	24 godz.
<b>Środek czyszczący</b>	rozcieńczalnik AX

### Zastosowanie

EUROLAN FK 28 nadaje się do gruntowania pod warstwy i powłoki na bazie żywicy epoksydowej, np. dla następujących preparatów: EUROLAN FK 20, -FK 22, PLASTIKOL 18, -18 S, SUPERFLEX 40, -40 S, -41. Preparat ten należy stosować na powierzchniach betonowych,

jastrychu, tynku oraz na drewnie i płytach wiórowych.

### Obróbka

#### Przebieg mieszania

EUROLAN FK 28 dostarczany jest w pojemnikach o zawartości 2-komponentowej. Składniki miesza się w dolnej części pojemnika za pomocą wiertarki ustawionej na wolne obroty i zaopatrzonej w specjalną końcówkę mieszającą (np. mieszadło nr 1 lub 2 firmy DEITERMANN, w zależności od wielkości pojemnika). Po wymieszaniu masa powinna być jednorodna, bez widocznych smug. Czas mieszania wynosi 2 minuty. Wymieszana masa zostaje przelana do innego naczynia, gdzie należy ją wymieszać jeszcze raz przez 1 minutę. W ten sposób ma się pewność, że wymieszanie jest prawidłowe.

#### Podłoże

Podłoże musi być suche lub lekko wilgotne, nośne, czyste, przyczepne, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub pokryte mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie itp. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć.

#### Gruntowanie

EUROLAN FK 28 nakłada się pędzlem lub wałkiem aż do momentu nasycenia. Jeżeli podłoże jest bardzo chłonne, należy wykonać drugą warstwę. Przerwa między nakładaniem dwóch warstw powinna być tak dobrana, aby gotowa warstwa jeszcze się kleiła, kiedy już nakładana jest na nią warstwa druga. Chodzi o to, aby uzyskać odpowiednią przyczepność między tymi warstwami. Tak więc w zależności od podłoża, ilości powłok, temperatury i cyrkulacji powietrza przerwa ta może wynosić od 2 do 10 godzin. Jeżeli czas ten nie może być dotrzymany, to świeżą jeszcze warstwę z EUROLAN FK 28 należy posypać piaskiem kwarcowym, wysuszonym w piecu. Po wyschnięciu warstwy nadmiar piasku należy usunąć przed dalszą obróbką.

#### Czas obróbki

Zależy od temperatury otoczenia i pojemności naczynia i dla 1 kg materiału w temperaturze +20 °C wynosi ok. 30 minut. W przypadku większych pojemników i wyższych temperatur czas ten ulega skróceniu.

### Zużycie

Zużycie zależy od chłonności podłoża i wynosi ok. 250-500 g/m<sup>2</sup> i na jedną powłokę.

### Składowanie i transport

EUROLAN FK 28 dostarczany jest w pojemnikach typu kombi o pojemności 1 kg, 5 kg i 9 kg (zawartość netto). EUROLAN FK 28 zamknięty fabrycznie można przechowywać w suchym pomieszczeniu przez co najmniej 12 miesięcy.

### Wskazówki

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych

produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach. Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

### **Uwagi**

W trakcie utwardzania w krytycznych warunkach (niskie temperatury, duża wilgotność powietrza) może wystąpić białawe zmętnienie. W żadnym wypadku nie wpływa to na obniżenie jakości fruntowania. Przepisy ochronne dotyczące stosowania i przechowywania preparatu, umieszczone na opakowaniu muszą być ściśle przestrzegane.

W przypadku wilgotnych elementów budowlanych nie wolno dopuścić, aby jeszcze niestwardniałe powłoki były narażone na działanie intensywnych promieni słonecznych. Chodzi o to, że pod wpływem ciśnienia pary wodnej może dojść do tworzenia się pęcherzy. W przypadku przedwczesnego związania wody przez powłokę (przed całkowitym stwardnieniem) na powierzchni mogą utworzyć się smugi. Smugi te można jedynie częściowo usunąć poprzez przemycie powierzchni rozcieńczonym kwasem solnym. Zaleca się, aby nie używać EUROLAN FK 28 podczas deszczu lub też wtedy, gdy się spodziewamy opadów.

Temperatura otoczenia i obiektu musi wynosić przynajmniej  $+10^{\circ}\text{C}$ . Poniżej temperatury  $+10^{\circ}\text{C}$  nie wolno używać tego preparatu.

W przypadku warstw wodoszczelnych i gazoszczelnych pod wpływem ciśnienia pary dochodzi do oderwania się powłoki i szkód spowodowanych działaniem mrozu i soli wysypywanych zimą. Jednostronne powłoki są tym bardziej niekorzystne, im większa jest ich grubość. Bardzo często szkody powodowane przez parę wodną występują w miejscu styku powierzchni betonowej z gruntem, a więc w miejscu wolnego przenikania wilgoci. Szkody te występują także wtedy, kiedy powłoka położona jest na suchą powierzchnię betonu, ale on sam w głębi był jeszcze wilgotny.

Bardzo dobre pod względem jakościowym reakcyjne tworzywa sztuczne, takie jak żywice epoksydowe lub poliuretanowe wymagają, aby beton posiadał wytrzymałość na ściskanie wynoszącą przynajmniej  $30\text{ N/mm}^2$  i wytrzymałość powierzchni na odrywanie wynoszącą przynajmniej  $1,5\text{ N/mm}^2$  oraz zawartość wilgoci  $<4\%$  wagowo. Jednocześnie temperatura podłoża musi być co najmniej o  $3^{\circ}\text{C}$  powyżej punktu rosy.