

Superflex 40 Superflex 40 S

Instrukcja 13.03.2006

**BARDZO ELASTYCZNE, NIEZAWIE-
RAJĄCE ROZPUSZCZALNIKA,
2-KOMPONENTOWE USZCZELNIE-
NIE POWIERZCHNI**

Rodzaj i właściwości

SUPERFLEX 40 jest bardzo elastycznym, samorozlewnym, dającym się rozprowadzać wałkiem, 2-komponentowym uszczelnieniem na bazie żywicy epoksydowej. Przeznaczony jest do uszczelniania powierzchni poziomych i pochyłych o spadku do 1,5%. SUPERFLEX 40 S jest bardzo elastycznym, niezawierającym rozpuszczalnika, nadającym się do szpachlowania, 2-komponentowym uszczelnieniem na bazie żywicy epoksydowej, przeznaczonym na powierzchnie poziome, pionowe i pochyłe. Obydwa ww. produkty bardzo dobrze przyklejają się do glazurowanych i nieglazurowanych okładzin ceramicznych, betonu, tynku, jastrychu i asfaltu lanego. SUPERFLEX 40 i SUPERFLEX 40 S odznaczają się następującymi właściwościami:

- przenoszą rysy
- są wodoszczelne
- są bardzo elastyczne
- są odporne na działanie ciepła i mrozu
- są odporne na działanie licznych rozcieńczonych kwasów i zasad

Dane techniczne

Baza	żywica epoksydowa
Rozpuszczalnik	brak
Składniki	2
Barwa	szara (odcień betonu)
Konsystencja SUPERFLEX 40 SUPERFLEX 40 S	półpłynna pasta
Gęstość SUPERFLEX 40 SUPERFLEX 40 S	ok. 1,3 kg/dm ³ ok. 1,25 kg/dm ³
Proporcja mieszania	masa podstawowa: utwardzacz masa w częściach wagowych SUPERFLEX 40 100 : 46; SUPERFLEX 40 S 100 : 45
Sposób nanoszenia	smarowanie, szpachlowanie
Grubość warstwy	1,22 mm
Czas obróbki w temp. 20°C	dla opakowania 2-kg ok. 30 minut dla opakowania 8-kg ok. 20 minut
Wymagana liczba warstw	2 do 3 (SUPERFLEX 40 S - 1)
Zużycie	SUPERFLEX 40 - ok. 1,7÷2,6 kg/m ² ; SUPERFLEX 40 S - ok. 1,5÷2,5 kg/m ²
Temperatura powietrza i obiektu podczas pracy	+10°C do +30°C
Pozostałość suchej masy	100%
Można chodzić	po 24-48 godzinach

Można w pełni obciążać po 7 dniach

Odporność na temperaturę do +70°C (w pomieszczeniach mokrych i przy długotrwałym zanurzeniu w wodzie do +40°C)

Wywabiacz rozcieńczalnik AX

Zastosowanie

SUPERFLEX 40 i SUPERFLEX 40 S bardzo dobrze przylega do glazurowanych i nieglazurowanych okładzin ceramicznych, do chłonnych podłoży mineralnych oraz do asfaltu lanego. Preparaty te można stosować w obiektach zamkniętych, jak również na zewnątrz. Produkty te tworzą bardzo elastyczną membranę, na którą można bezpośrednio układać okładziny ceramiczne w trakcie prac budowlanych i remontowych przeprowadzanych:

- na basenach
- w pomieszczeniach laboratoryjnych
- dużych kuchniach
- w pomieszczeniach odnowy biologicznej
- w pomieszczeniach mokrych i wilgotnych
- na balkonach i tarasach

SUPERFLEX 40 S stosowany jest jako klej do płytek (po dodaniu 3÷4% zagęszczacza Deitermann SMI nr 1) oraz jako podkład uszczelniający pasów nadrynnowych na balkonach i tarasach. Blachy te muszą być mocno połączone, np. kołkami rozporowymi z podłożem. W kombinacji z powłoką gruntującą EUROLAN FK 28 i hydraulicznie wiążącą zaprawą klejową DEITERMANN KM Flex spełnia SUPERFLEX 40/40S wszystkie wymagania instrukcji "Wytyczne wykonywania uszczelnień pod okładzinami na powierzchniach wewnętrznych i zewnętrznych", stan z sierpnia 1997 r.

Obciążenie/zakres zastosowań	ściana grubość powłoki
Duże kuchnie - pomiędzy trzonem kuchennym, a rynną odpływową	2,0 mm
Niecki basenów kąpielowych, termalnych i solanek	2,0 mm
Duże kuchnie - poza trzonem kuchennym a rynną odpływową	1,2 mm
Laboratoria	1,2 mm
Pomieszczenia mokre i wilgotne	1,2 mm
Balkony i tarasy	1,2 mm

Obróbka

Mieszanie
SUPERFLEX 40 i SUPERFLEX 40 S dostarczane są w pojemnikach jako preparat 2-komponentowy. Składniki są proporcjonalnie odmierzone wobec siebie (proporcja mieszania). Górę opakowania należy wielokrotnie przebić stalowym kolcem. Należy uważać na to, aby składnik z górnej części naczynia całkowicie spłynął do części dolnej. W ten sposób uniknie się błędów w dozowaniu. Preparat miesza się w dolnej części opakowania (naczynia) za

pomocą wiertarki o wolnych obrotach ze specjalną nasadką (np. mieszadło Deitermanna nr 1 lub 8, tzn. zależnie od wielkości naczynia). Preparat musi być wymieszany w okolicy ścianek i dna naczynia. Po wymieszaniu w masie nie mogą występować żadne smugi. Czas mieszania wynosi przynajmniej 3 minuty.

Podłoże

Podłoże musi być suche, nośne, wolne od pyłu, oleju, tłuszczów i luźnych cząstek oraz powłok malarskich. Drobne zabrudzenia tłuszczem lub woskiem na podłożach glazurowanych (np. poprzez stosowanie środków myjących) należy dokładnie usunąć za pomocą rozcieńczalnika AX. Przed użyciem nieglazurowanych płyt należy je sprawdzić pod kątem przylegania do nich preparatu SUPERFLEX 40/40 S. W razie niewystarczającego przylegania ww. elementy należy uszorstnić. Większe dziury i spękania należy zamknąć. Na podłoża nadają się glazurowane i nieglazurowane powłoki ceramiczne, chłonne podłoża mineralne. Mozaika szklana lub szkło nie nadają się jako podłoże. Podłoża asfaltowe muszą spełniać wymagania normy DIN 18560. Nowe, posypane piaskiem podłoża asfaltowe nie wymagają przygotowania. Niepokryte posypką piaskową podłoża asfaltowe należy odpowiednio przygotować np. poprzez śrutowanie w celu osiągnięcia wytrzymałości na odrywanie co najmniej 1 N/mm². W zależności od podłoża konieczne jest następujące gruntowanie:

Preparaty SUPERFLEX 40 lub SUPERFLEX 40 S nakładane są na jeszcze klejące się gruntowanie lub stwardniałą warstwę gruntującą posypaną piaskiem kwarcowym wysuszonym w piecu (wielkość ziaren 0,1 do 0,5 mm). Posypanie piaskiem nie jest wymagane. Wysokowartościowe żywice epoksydowe i poliuretanowe wymagają ponadto od podłoża spełnienia następujących warunków:

- wytrzymałość na ścislenie >30 N/mm²
- wytrzymałość na odrywanie >1,0 N/mm²
- wilgotność podłoża <4% (wagowo)
- temperatura podłoża powinna być wyższa o 3 °C od punktu rosy.

Podłoże	Długotrwałe zanurzenie w wodzie	Pozostałe obszary
Powłoki ceramiczne glazurowane i nieglazurowane	bez gruntowania, podłoże mechanicznie uszorstnić	bez gruntowania
Chłonne podłoża mineralne	gruntowanie EUROLAN FK 28 lub EUROLAN FK 21 Zużycie: ok. 150 do 300 g/m ² , w zależności od chłonności podłoża	
Asfalt lany	Gruntowanie: EUROLAN FK 6421 rozcieńczony 3% rozpuszczalnikiem AX. Zużycie: ok. 300 g/m ² . Przed dalszą obróbką grunt nie może się kleić (przy +20 °C po ok. 6-8 godz.)	

Zużycie

SUPERFLEX 40: ok. 1,7÷2,6 kg/m² (gr. warstwy 1,2-2 mm),
SUPERFLEX 40 S: ok. 1,5÷2,5 kg/m² (gr. warstwy 1,2÷2 mm)

Składowanie i transport

SUPERFLEX 40 i SUPERFLEX 40 S dostarczany jest w pojemnikach 2- i 8-kilogramowych (waga netto). Zapakowane w oryginalnych fabrycznych pojemnikach i przechowywane w suchych i chłodnych pomieszczeniach mogą być składowane przynajmniej przez 12 miesięcy.

Wskazówki

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu.

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Uwagi

Podczas używania i składowania preparatów należy przestrzegać przepisów ochronnych umieszczonych na opakowaniach.