

weber.floor 4610 Industry Top

samopoziomująca posadzka przemysłowa dla dużych obciążeń, 4-15 mm

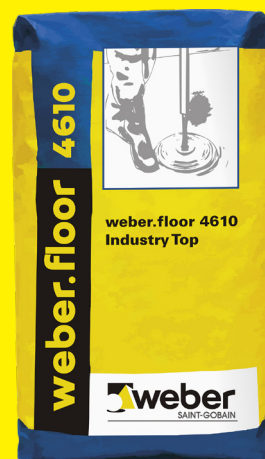
Właściwości

- cementowy
- samopoziomujący
- wysoka odporność na ścieranie
- odporność na duże obciążenia transportowe
- szybkotwardniejący
- ruch pieszy po 1-3 godzinach
- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- może służyć jako podkład pod farby i posadzki żywiczne
- paroprzepuszczalny

Opis produktu

Posadzka samopoziomująca **weber.floor 4610 Industry Top** wchodzi w skład systemu wykonywania nowych oraz renowacji istniejących posadzek przemysłowych i jest przeznaczona do:

- szybkiego wykonywania równych, gładkich i dokładnie wypoziomowanych posadzek obciążonych lekkim, średnim i dużym ruchem transportowym oraz poddawanych intensywnemu ścieraniu
- stosowania wewnątrz budynków w obiektach nowych i remontowanych, na nośnych podłożach betonowych, w obiektach przemysłowych, halach produkcyjnych, magazynach, sklepach, garażach, powierzchniach wystawienniczych, budynkach użyteczności publicznej itp.



Dane techniczne

Czas całkowitego utwardzenia w temp. +20°C	- dla ruchu pieszego: 1 - 3 godz.* - lekkie obciążenia: 1 dzień - pełne obciążenie: 7 dni - układanie posadzek żywicznych: min. 3 dni
Czas zużycia	ok. 15 min
Grubość warstwy	4 - 15 mm (rekomendowana 6 - 8 mm)
Kolorystyka	Szary (Grau), Ciemnoszary (Dunkelgrau), Jasnoszary (Hellgrau)
Odporność na ścieranie na tarczy Böhmego (po 28 dniach)	AR 0,5
Proporcje mieszania	5,0 l/25kg
Rozpiływność	220 - 240 mm (pierścień 68 x 35 mm)
Szybkość układania	- pompą: ok. 300 m ² /godz. - ręcznie: ok. 50 m ² /godz.
Temperatura stosowania	od +10°C do +25°C
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	≥ 35 N/mm ² (C35)
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach)	≥ 10 N/mm ² (F10)
Zużycie	ok. 1,7 kg/m ² na 1 mm grubości

posadzka w stonowanym, niejednorodnym szarym kolorze. W celu podwyższenia odporności na zabrudzenia, powierzchnię można zabezpieczyć odpowiednimi impregnatami

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być nośne, twarde, stabilne, suche i wolne od zanieczyszczeń. Istniejące spękania należy naprawić np. żywicą **weber.tec EP10** i klamrami stalowymi. Podłoże należy oczyścić mechanicznie, np.: przez śrutowanie lub frezowanie. Podłoża zatłuszczone olejami lub smarami odtłuścić odpowiednim preparatem i/lub wypalić. Słabe lub miękkie podłoża (np. asfalt), mogące ulegać spękanom i odkształceniom pod wpływem obciążeń, usunąć.

Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić min. 1,5 N/mm². Oczyszczone, suche, naprawione i starannie odkurzone podłoże zagruntować preparatem **weber.floor 4716** zgodnie z opisem w karcie technicznej. Jeżeli wytrzymałość podłoża wynosi 1,0-1,5 N/mm² lub jest ono nierówne należy najpierw wykonać podkład z zaprawy **weber.floor 4602 Industry Base Extra**. Do wzmacniania podłoża można również zastosować głęboko penetrującą żywicę epoksydową **weber.tec EP 19**.

Po procesie wzmacniania żywicą należy zawsze sprawdzić parametry podłoża. Następnie do gruntowania zastosować żywicę epoksydową **weber.tec EP 10** zgodnie z opisem w karcie technicznej.

Wokół ścian, słupów, rur itp. wykonać dylatacje obwodowe stosując np. taśmę dylatacyjną **weber.floor 4960**.

Przygotowanie produktu

Zaprawę wymieszać z wodą w proporcji 5,0 l czystej wody na 25 kg suchej mieszanki. **weber.floor 4610 Industry Top** zaleca się nakładać przy pomocy pomp zapewniających uzyskanie zaprawy o właściwych parametrach (informacji udziela Dział Techniczny Weber).

Niewielkie powierzchnie można układać ręcznie. W takim przypadku do odmierzanej wody wsypać suchą mieszankę i mieszać przez 2-3 min. za mieszadłem wolnoobrotowym do uzyskania jednorodnej masy. Odstawić na około 3 minuty i ponownie krótko wymieszać. Przygotowywać porcje, które zostaną zużyte w ciągu ok. 15 minut. Parametry zaprawy kontrolować na bieżąco przy użyciu pierścieniowego testu rozplątliwości. Nie dodawać więcej wody niż zaleca instrukcja, ponieważ obniży to wytrzymałość oraz zwiększy skurcz zaprawy. Niedopuszczalne jest „ulepszanie” wyrobu przez dodawanie piasku, cementu itp.

W okresach zimowych materiał należy przed wymieszaniem przetrzymać w ogrzewanym pomieszczeniu. Niska temperatura materiału może spowodować, że niektóre dodatki nie będą w stanie się rozpuścić podczas mieszania. Zbyt wysoka temperatura materiału wpływa na obniżenie rozplątliwości zaprawy i zbyt szybkie wiązanie.

Zużycie

ok. 1,7 kg/m² na 1 mm grubości

Wskazówki wykonawcze

W przypadku układania mechanicznego szerokość wylewanego pola nie powinna przekraczać 10-12 m (szerokość pola jest uzależniona m.in. od wydajności pompy i grubości układanej warstwy). Duże powierzchnie podzielić na pola robocze przy użyciu samoprzylepnej taśmy z gąbki **weber.floor 4965**.

Zaprawę **weber.floor 4610 Industry Top** wylewać na podłoże warstwą o grubości 4-15 mm, pasmami o szerokości 30-40 cm. Kolejne porcje zaprawy wylewać tak szybko, aby mogły połączyć się, gdy są jeszcze w stanie płynnym. Po wylaniu masę wygładzić pacą zębata. Zaprawę układać bez przerwy, aż do pokrycia całej powierzchni pola roboczego. Po wstępnym związaniu podkładu, taśmę z gąbki usunąć i przystąpić do wylewania zaprawy na kolejnym polu. Należy pamiętać o natychmiastowym czyszczeniu pomp łącznie z wężem za każdym razem, gdy przerwa w pompowaniu zaprawy będzie dłuższa niż 10 minut.

Świeże zabrudzenia zaprawą zmywać wodą, stwardniałe usuwać mechanicznie. Wszelkie szczeliny skurczowe, dylatacyjne i pracujące pęknięcia w podłożu należy odtworzyć w ułożonej warstwie zaprawy.

Jeżeli posadzka będzie narażona na zawilgocenie i działanie substancji chemicznych, jak: oleje, rozpuszczalniki, kwasy itp., to jej powierzchnia musi być zabezpieczona odpowiednią powłoką ochronną. Przed wykonaniem impregnacji transparentnej, wykonaną posadzkę należy wypolerować mechanicznie polerką jednodyskową o masie 40 kg i 300 obr./min., stosując pad 3M czerwony lub niebieski. Polerowanie ma na celu ujednoczenie chłonności powierzchni oraz ograniczenie występowania ewentualnych przebarwień od aplikowanych impregnatów.