

Plastikol FDU

Instrukcja 19.08.2004

TRWALE ELASTYCZNA, JEDNOSKŁADNIKOWA MASA NA BAZIE KAUCZUKU SILIKONOWEGO SŁUŻĄCA DO WYPEŁNIANIA SPOIN, SZCZEGÓLNIIE W BASENACH KĄPIELOWYCH Odpowiada zaleceniom DVGW W 270

Rodzaj i właściwości

PLASTIKOL FDU jest gotowym do użycia, niespływającym, jednoskładnikowym preparatem na bazie kauczuku silikonowego, służącym do wypełniania spoin i służy do uszczelniania basenów kąpielowych, zbiorników na wodę pitną oraz do wypełniania szczelin dylatacyjnych mających styczność z artykułami spożywczymi. Masa dylatacyjna została przebadana według wytycznych DVGW W 270.

Szczególne właściwości:

- szczególnie nadaje się do basenów kąpielowych
- po wyschnięciu pozostaje trwale elastyczny
- odporny na warunki atmosferyczne i starzenie się
- odporny na wiele chemikaliów (patrz tabela odporności)

Dane techniczne

Baza	kauczuk silikonowy
Rozpuszczalnik	nie występuje
Barwa	przezroczysta, biała, szarobeżowa, szara, srebrnoszara, manhattan, średnioszara
Konsystencja	gęsta
Gęstość	ok. 1,03 kg/dm ³
Temperatura obróbki	+5°C do +40°C
Czas tworzenia się błony (kożucha) w temp. +23°C i przy 50% wilgotności względnej	po ok. 15 minutach
Czas twardnienia w temp. +23°C i przy 50% wilgotności względnej	ok. 2 mm/24 godz.
Odporność na temperaturę	-40°C do +160°C
Twardość Shore A	ok. 28
Wydłużenie całkowite przy zerwaniu	ok. 230%
Maksymalny obszar pełzania	ok. 25% szerokości spoiny
Czyszczenie narzędzi	możliwe tylko czyszczenie mechaniczne

Zastosowanie

PLASTIKOL FDU umożliwia wykonanie uszczelnienia spoin i szczelin basenów kąpielowych dylatacyjnych zbiorników

wody pitnej, które jest bez zarzutu pod względem fizjologicznym. Preparat ten może być stosowany wszędzie tam, gdzie dochodzi do styczności z wodą pitną i artykułami spożywczymi, np. w:

- browarach
- piekarniach
- mleczarniach
- zbiornikach wody pitnej
- rzeźniach
- basenach kąpielowych

Nie nadaje się jednak do spoinowania elewacji oraz uszczelnień urządzeń sanitarnych.

Obróbka

W przypadku niewielkiego obciążenia PLASTIKOL FDU przylega do szkła i ceramiki glazurowanej i nieglazurowanej bez warstwy gruntującej.

Jeżeli obciążenie jest większe oraz przy długotrwałym zanurzeniu pod wodą, w przypadku podłoży chłonnych, takich jak beton, jastrych lub tynk cementowy należy stosować 1 -komponentową warstwę gruntującą PLASTIKOL FDN VS.

Na podłoża niechłonne, takie jak np. aluminium, szkło, stal VA-2, glazurowane i nieglazurowane płytki, blachę cynkową i miedź konieczne jest stosowanie preparatu PLASTIKOL FDN VN jako powłoki wstępnej. Polietylen, pleksiglas, butylo-kauczuk, neopren, EPDM, bitumy i kamień naturalny nie nadają się na podłoża. W przypadku wątpliwości należy wykonać próbę. Po czasie schnięcia trwającym ok. 30 minut można przystąpić do spoinowania.

Należy uważać, aby nie powlec preparatem powierzchni powyżej obrysu spoiny. Przed wypełnieniem ścianki spoiny muszą być suche i wolne od brudu, pyłu, oleju i tłuszczu. Należy usunąć luźne części i reszki innych preparatów uszczelniających. Krawędź spoiny należy ochronić za pomocą krepowej taśmy klejącej. Wartości proporcji prawidłowych głębokości wypełnienia spoiny do szerokości spoiny należy brać z poniższej tabelki. PLASTIKOL FDU może przylegać tylko do bocznych ścianek spoiny. W celu uniknięcia trójstronnej przyczepności PLASTIKOLu FDU należy stosować profil wypełniający spoinę z pianki polietylenowej o zamkniętych porach. Przykłady prawidłowej i złej obróbki podane są na ostatniej stronie. W przypadku stosowania tego preparatu w zbiornikach wody pitnej temperatura powietrza i obiektu winna wynosić przynajmniej +5°C. Na powierzchni powłoki wstępnej nie może występować woda kondensacyjna. Kartusz (wkład) zawierający PLASTIKOL FDU należy najpierw przygotować do obróbki za pomocą pistoletu ręcznego lub na sprężone powietrze zgodnie z instrukcją umieszczoną na opakowaniu. Następnie należy przystąpić do spoinowania.

Po ok. 15 minutach na powierzchni tworzy się błona. W tym czasie należy wygładzić powierzchnię wilgotną szpachelką lub palcami. Na końcu należy usunąć taśmę klejącą. Przy 50% wilgotności względnej powietrza, w temperaturze +23°C wyschnięcie następuje z szybkością ok. 2 mm/dzień.

W przypadku temperatur poniżej +20°C i niskiej wilgotności względnej powietrza zauważa się znaczne spowolnienie twardnienia. Lekkie ruchy elementów budowli podczas okresu twardnienia nie szkodzą temu preparatowi (są przez niego przejmowane). Obciążenie wodą, np. w przypadku basenów kąpielowych, może nastąpić po całkowitym utwardzeniu masy, lecz nie wcześniej niż po 7 dniach.

Zużycie

Wartości w odniesieniu do zużycia preparatu

Wymiar szczeliny [mm ²]	Zużycie na 1 m szczeliny [cm ³]	Wydajność z poj. 310 ml [mb]
5x3	15	20,5
5x5	25	12,5
6x6	35	8,9
7x7	49	6,5
8x8	64	5,0
9x9	81	3,9
10x8	80	3,8
10x10	100	3,2
12x10	120	2,1
15x10	150	1,8
18x10	180	1,7
20x10	200	1,6
20x12	240	1,2
22x12	264	1,1
25x12	300	1,0
25x15	375	0,9
28x15	420	0,8
30x15	450	0,7
40x15	600	0,5
50x15	750	0,4

Te przybliżone wartości oznaczają prawidłowe głębokości wypełnienia odpowiednio do szerokości spoiny.

Głębsze spoiny należy uprzednio wypełnić profilem okrągłym z pianki polietylenowej.

Nie uszkadzać powierzchni pianki podczas wsuwania.

Jeżeli głębokość nie jest wystarczająca, aby założyć profil okrągły, to spód spoiny należy pokryć paskami polietylowymi, aby uniknąć trójstronnego przylegania.

Składowanie i transport

Preparat PLASTIKOL FDU dostarczany jest w kolorach: biały, szarobeżowy, szary, srebrnoszary, manhattan, średnioszary oraz przezroczysty w kartuszach (wkładach) o pojemności 0,310 l (12 sztuk w kartonie), zawartość netto.

PLASTIKOL FDN VS lub FDN VN dostarczany jest w opakowaniach o pojemności 250 ml (zawartość netto).

Składowany w suchym pomieszczeniu, bez dostępu mrozu i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach może być przechowywany przez co najmniej 18 miesięcy.

Wskazówki

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu.

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.