

TRWALE ELASTYCZNA, ODPORNA NA DZIAŁANIE GRZYBÓW, JEDNOSKŁADNIKOWA MASA NA BAZIE SILIKONOWO-KAUCZUKOWEJ, PRZEZNACZONA DO WYPEŁNIANIA SZCZELIN DYLATACYJNYCH

Rodzaj i właściwości

Gęsta, gotowa do użycia, dobrze urabialna masa uszczelniająca. Znakomicie przylega do prawie wszystkich materiałów budowlanych w normalnych warunkach, nawet bez wykonania gruntowania. W przypadku trudniejszych warunków i stosowania pod wodą należy wykonać gruntowanie. PLASTIKOL FDN jest neutralnie usieciowiony i tym samym urabialny bez wydzielania zapachu. Następujące właściwości wyróżniają PLASTIKOL FDN:

- neutralnie usieciowiony, poddawany obróbce nie wydziela zapachu
- bardzo dobra przyczepność do prawie wszystkich podłoży bez potrzeby gruntowania
- odporny na działanie grzybów
- długotrwale elastyczny
- odkształcenie przy rozciąganiu - do 300%

W przypadku długotrwałego działania, w szczególności w przypadku nadmiernego dozowania utleniających środków czyszczących (np. ługu sodowego lub chloru wplywalniach), odporność na starzenie się elastycznych mas uszczelniających ulega obniżeniu.

PLASTIKOL FDN w swoich wariantach kolorystycznych przylega do nośnych i trwałych powłok malarskich, lecz nie może być malowany.

Dane techniczne

Baza	silikon-kauczuk neutralnie sieciujący
Właściwość	długotrwale elastyczny
Kolor	antracyt, beż bahama, betonowoszary, biel szlachetna, jasnoszary, jaśmin, świetlistoszary, manhatan, średnioszary, pergamon, perłowobiały, piaskowożółty, szafirowoszary, czarny, srebrnoszary, kamienno szary, przezroczysty, cementowoszary, szary.
Konsystencja	pastą, stałą
Barwa	przezroczysty
Gęstość	ok. 1,02 kg/dm ³
Czas tworzenia błony	ok. 10 min
Temperatura powietrza i obiektu przy obróbce	+5°C do +40°C
Przereagowanie	2 mm/dobę
Odporność na działanie temperatury	od -40°C do +120°C

Napężenie przy 100% wydłużeniu 0,3 N/mm²

Wytrzymałość na zrywanie wg EN 28339A 0,5 N/mm²

Rozciągliwość wg EN 28339A 200%

Praktyczny zakres rozciągania w odniesieniu do szerokości szczeliny 25%

Zdolność powrotu do stanu pierwotnego >95%

Odporność ogniowa wg B 2 DIN 4102

Środek czyszczący rozcieńczalnik AX, po przereagowaniu czyścić wyłącznie mechanicznie

Zastosowanie

PLASTIKOL FDN umożliwia niezawodne uszczelnianie spoin na prawie wszystkich podłożach przy normalnym obciążeniu bez potrzeby gruntowania. Należą do nich: silikatowe tworzywa, takie jak szkło, glazura, ceramika, klinkier i emalia; powierzchnie metaliczne, takie jak aluminium, miedź, cynk i stal; tworzywa sztuczne, takie jak PCV i poliestr oraz drewno obrobione powierzchniowo. Przed przyczepnością do podłoża materiałów przeznaczonych do uszczelniania dylatacji stawiane są wysokie wymagania, dlatego nie tylko w przypadku obciążenia wodą wymagane jest wykonanie gruntowania:

- podłoży nienasiąkliwe: PLASTIKOL FDN VN
- podłoży nasiąkliwe: PLASTIKOL FDN VS
- podłoży z tworzywa sztucznego np. poliakrylan: PLASTIKOL FDN VN

Z powodu dużej różnorodności podłoży przy podłożu pokrytym lakierem zalecamy wcześniejsze sprawdzenie przyczepności. PLASTIKOL FDN nie przylega do polietylenu i teflonu. W przypadku elementów z tworzywa sztucznego (np. elementów falistych z PCV lub z plexiglasu) może nastąpić korozja naprężeniowa.

Na podłożach zawierających plastyfikator, np. bitumach, materiał do uszczelniania dylatacji może się łatwo odbarwić. W przypadku wypełniania szczelin w zewnętrznych okładzinach ceramicznych lub z kamienia naturalnego, jak w przypadku wszystkich mas silikonowych, może dojść do miejscowego zabrudzenia krawędzi spoiny.

W przypadku wypełniania szczelin dylatacyjnych znajdujących się pod wodą (np. w basenach kąpielowych) polecamy nasz materiał PLASTIKOL FDU.

Obróbka

Ścianki szczelin muszą być suche, czyste, pozbawione oleju i tłuszczu. Należy z nich usunąć wolne cząstki, osady resztki innych materiałów do uszczelniania dylatacji.

Powierzchnie miedziane oraz te, na których znajduje się olej i tłuszcz, należy gruntownie oczyścić rozpuszczalnikami AX lub

acetonem. Brzegi szczelin należy zabezpieczyć taśmą klejącą, natomiast masa może przylegać tylko do obu ścianek bocznych szczeliny. Aby uniknąć trójsłonnej przyczepności należy wcisnąć, będący w naszej ofercie, profil wypełniający szczelinę z pianki polietylenowej o porach zamkniętych. Gruntowanie podłoża w wielu przypadkach nie jest wymagane. W razie takiej potrzeby należy nanieść w sposób oszczędny PLASTIKOL FDN VN lub PLASTIKOL FDN VS.

Powierzchnię zagruntowaną należy pozostawić na 30 minut, zapewniając dostęp powietrza. Kartusz z PLASTIKOLEM FDN należy przeciąć nad gwintem, lejkowaty dozownik odkręcić i w zależności od wymaganej grubości warstwy, w odpowiednim miejscu ukośnie obciąć.

Obróbki dokonuje się za pomocą ręcznego wyciskacza lub wyciskacza na sprężone powietrze, możliwie o stałym ciśnieniu. W czasie tworzenia się błony, nadmiar PLASTIKOLu FDN zdejmujemy za pomocą szpachelki lub innego narzędzia zwilżonego w wodzie z mydłem.

Taśmę klejącą należy usunąć w trakcie tworzenia się błony.

Zużycie

Wartości w odniesieniu do zużycia preparatu

Wymiar szczeliny [mm ²]	Zużycie na 1 m szczeliny [cm ³]	Wydajność z poj. 310 ml [mb]
5x3	15	20,5
5x5	25	12,5
6x6	35	8,9
7x7	49	6,5
8x8	64	5,0
9x9	81	3,9
10x8	80	3,8
10x10	100	3,2
12x10	120	2,1
15x10	150	1,8
18x10	180	1,7
20x10	200	1,6
20x12	240	1,2
22x12	264	1,1
25x12	300	1,0
25x15	375	0,9
28x15	420	0,8
30x15	450	0,7
40x15	600	0,5
50x15	750	0,4

Wymiary szczelin podane w tej tabeli odpowiadają prawidłowemu stosunkowi szerokości do głębokości szczeliny. Głębsze szczeliny należy wcześniej wypełnić profilem polietylenowym firmy Deitermann. Jeżeli głębokość szczeliny nie jest wystarczająca, aby można było założyć okrągły profil, spód spoiny należy pokryć paskami polietylenu, aby uniknąć trójsłonnej przyczepności.

Składowanie i transport

PLASTIKOL FDN dostarczany jest w kolorach wg wzornika barw w tubach o poj. 0,310 l (12 szt. w jednym kartonie). PLASTIKOL FDN VN i PLASTIKOL FDN VS dostarczane są w butelkach po 250 ml. Można je przechowywać w miejscu suchym, w oryginalnie zamkniętych pojemnikach przynajmniej przez 12 miesięcy.

Wskazówki

PLASTIKOL FDN nie jest znakowany i nie podlega rozporządzeniu o materiałach niebezpiecznych. Gazy uwalniane w trakcie reakcji nie powinny być wdychane dłuższy czas. W przypadku prac prowadzonych w zamkniętych pomieszczeniach należy zatroszczyć się o odpowiedni dopływ świeżego powietrza, względnie odsysanie go.

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu.

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.