

Emaco® Nanocrete AP

Jednoskładnikowa, cementowa aktywna powłoka antykorozyjna oraz zawieszina szczepna



Opis

Emaco® Nanocrete AP (= **A**ctive **P**rimery) działa w podwójny sposób: z jednej strony produkt zapewnia wysoką zasadowość, a co za tym idzie pasywowanie stali zbrojeniowej. Z drugiej natomiast aktywne inhibitory korozji chronią zbrojenie w sposób trwały.

Dodatkowo można zastosować materiał bez problemu jako uniwersalną zawieszinę szczepną do wszystkich zapraw naprawczych Emaco®.

Zaprawa Emaco® Nanocrete AP to gotowa mieszanka sucha na bazie cementu portlandzkiego, miękkiego piasku kwarcowego, redyspergowalnego proszku polimerowego oraz wyselekcjonowanych dodatków uszlachetniających. Po wymieszaniu produktu z wodą powstaje bardzo uniwersalna zawieszina, którą można w łatwy sposób nakładać za pomocą pędzla na oczyszczone stalowe elementy zbrojenia lub jako mostek szczepny za pomocą szczotki na przygotowane i matowo-wilgotne podłoże.

Obszary zastosowania

Emaco® Nanocrete AP stosowany jest jako powłoka antykorozyjna:

- jeśli otulina z zaprawy naprawczej na wystających stalowych elementach zbrojenia nie może przekraczać 10 mm,
- w przypadku spodziewanego silnego obciążenia chlorkami,
- w przypadku podłoża problematycznych i/lub krytycznych warunków ekspozycji, gdy zalecana jest dodatkowa ochrona,
- w przypadku zastosowania Emaco® Nanocrete R2 do prac przy wystających stalowych elementach zbrojenia,
- jeśli harmonogram prac na budowie nie pozwala na natychmiastowe wykonanie otuliny na oczyszczonych stalowych elementach zbrojenia za pomocą zaprawy naprawczej.

Alternatywnie lub też dodatkowo można zastosować Emaco® Nanocrete AP jako zawieszinę szczepną w celu zwiększenia przyczepności zapraw naprawczych na np. podłożach krytycznych i/lub w przypadku warstw o dużych grubościach.

Zalety

- Produkt spełnia wymogi wszystkich istotnych krajowych i międzynarodowych norm dla ochrony stalowych elementów zbrojenia w ramach prac naprawczych betonu.
- Znakomite właściwości antykorozyjne dzięki przywróceniu wysokiej wartości pH.
- Dodatkowa trwała ochrona dzięki aktywnym inhibitorom korozji.
- Produkt wysoce uszlachetniony tworzywem sztucznym dla uzyskania optymalnej przyczepności na stalowych elementach zbrojenia.
- Produkt nie wpływa na pogorszenie wytrzymałości na odrywanie stalowych elementów zbrojenia.
- Produkt w pełni zgodny ze stalowymi elementami zbrojenia, betonem oraz zaprawą naprawczą.
- Produkt szybkowiążący, pozwala skrócić czasy oczekiwania, a tym samym obniżyć koszty robocizny na budowie.
- Produkt jednoskładnikowy, wystarczy tylko wymieszać z wodą.
- Produkt uniwersalny: możliwość zastosowania jako zawieszina szczepna w celu poprawienia przyczepności zapraw naprawczych Emaco® na podłożach krytycznych i/lub przy dużych grubościach warstw.
- Jasny odcień barwy umożliwia kontrolę zastosowania na placu budowy.
- Praktyczne zamykane opakowanie - możliwość wykorzystania także do mieszania produktu.
- Niska zawartość chromianów ($\text{Cr}[\text{VI}] < 2 \text{ ppm}$).

Sposób użycia

(a) Przygotowanie podłoża: zbrojenie stalowe

Usunąć metodą piaskowania wszelkie ślady korozji z podłoża betonowego oraz z całej powierzchni elementów zbrojenia (klasa czystości: Sa 2 zgodnie z ISO 8501-1 / ISO 12944-4).

(b) Przygotowanie podłoża: beton

Przy zastosowaniu Emaco® Nanocrete AP jako zawiesziny szczepnej podłoże musi być czyste, mocne i nośne. Podłoża bardzo zwarte, gładkie, powłoki nienośne (np. zabrudzenia, stare powłoki malarskie, środki zabezpieczające przed parowaniem, środki do impregnacji wodoodpornej lub osady zaprawy cementowej) oraz uszkodzone powierzchnie betonowe należy uprzednio przygotować w odpowiedni sposób, np. za pomocą piaskowania lub obróbki strumieniowej wodą pod wysokim ciśnieniem. Przygotowane podłoże należy w miarę możliwości na 24 go-

dziny, jednak nie później niż na 2 godziny przed nałożeniem zaprawy wystarczająco wstępnie zwilżyć i utrzymywać w stanie wilgotnym. Powierzchnia powinna być matowo-wilgotna, unikać tworzenia kałuż.

(c) Mieszanie:

Nalać wody wodociągowej do odpowiedniego, czystego naczynia zarobowego. Dodać proszek Emaco® NanoCrete AP i umieszać za pomocą odpowiedniego mieszadła w postaci nasadki na wiertarkę wysokiej mocy do uzyskania jednolitej, bezgrudkowej i plastycznej masy (zwrócić uwagę, by nie była zbyt płynna!).

Pozostawić zaprawę do dojrzewania na ok. 5 minut i jeszcze raz krótko zamieszać. W razie potrzeby dodać jeszcze wody do uzyskania żądanej konsystencji (nie wolno przy tym przekroczyć maksymalnej ilości wody!).

Ilość wody zarobowej: ok. 0,22 - 0,26 l na 1 kg proszku, w zależności od żądanej konsystencji.

(d) Nakładanie powłoki / zawiesiny:

Temperatura podłoża i otoczenia podczas użycia oraz w przeciągu następnych 12 godzin nie może spaść poniżej +5 °C ani też przekroczyć +35 °C!

Jako zabezpieczenie antykorozyjne:

Wymieszany materiał nakładać miękkim pędzlem na całą powierzchnię stalowych elementów zbrojenia warstwą o grubości min. 1 mm (zużycie ok. 1,5 kg/m²). Gdy pierwsza warstwa będzie matowo-wilgotna oraz niewrażliwa na uszkodzenie pędzlem (po ok. 30 - 90 minutach czasu schnięcia), nanieść drugą warstwę do nasycenia, także na grubość ok. 1 mm. Uwaga! Przed przystąpieniem do ręcznego nakładania zaprawy pozostawić zaprawę naprawczą Emaco® NanoCrete AP do stwardnienia na ok. 2 godziny (przy 20 °C). W przypadku aplikacji metodą natryskową powłoka musi być całkowicie stwardniała (min. 8 godzin przy 20 °C)!

Jako zawiesina szczepna:

Wymieszany materiał nakładać odpowiednią szczotką (np. szczotką Emaco® NanoCrete) na przygotowane i matowo-wilgotne podłoże (zużycie ok. 2 - 3 kg/m²). Nakładanie materiału odbywa się następnie metodą „mokro na mokro”. Nie dopuścić do wyschnięcia zawiesiny szczepnej!

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić wodą bezpośrednio po użyciu. Po zaschnięciu zaprawy możliwe jest tylko mechaniczne oskrobanie.

Pielęgnacja

Czasy twardnienia zależą w znacznym stopniu od warunków otoczenia. Materiał nie stwardniały należy chronić szczególnie przed deszczem!

Zużycie

Jako zabezpieczenie antykorozyjne:

Ok. 1,5 kg proszku na m² i mm grubości warstwy.
(łączna ilość na powłokę 2 mm: ok. 2 - 3 kg proszku na m²)

Jako zawiesina szczepna:

Ok. 2 - 3 kg proszku na m².

Powyższe wartości są wartościami orientacyjnymi. Dokładna ilość zużycia zależy od różnych czynników i może być ustalona wyłącznie poprzez wykonanie próbnej powłoki na obiekcie.

Opakowanie

Zaprawa Emaco® NanoCrete AP dostępna jest w 4 kg i 15 kg kubłach z tworzywa sztucznego.

Trwałość składowania i przechowywanie

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych, nieuszkodzonych pojemnikach; składować w miejscu suchym i chłodnym.

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- Nie stosować Emaco® NanoCrete AP przy temperaturach poniżej +5 °C ani też powyżej +35 °C.
- Nie dodawać cementu, piasku lub też innych substancji wpływających na zmianę właściwości produktu!
- Tężejącej już zaprawy nie rozcieńczać wodą ani nie mieszać z Emaco® NanoCrete AP.
- Bliższych informacji udziela lokalny serwis doradztwa technicznego.

Wskazówki odnośnie do bezpieczeństwa

Przy stosowaniu Emaco® NanoCrete AP należy przestrzegać znanych wskazówek bezpieczeństwa obowiązujących dla prac z użyciem produktów chemicznych. Podczas pracy nie spożywać posiłków ani napojów oraz nie palić tytoniu. Ponadto po zakończeniu lub też podczas przerw w pracy należy koniecznie myć dokładnie ręce.

Emaco® NanoCrete AP zawiera cement. Cement reaguje z wilgocią lub wodą zarobową alkalicznie; dlatego też istnieje ryzyko podrażnienia skóry lub błony śluzowej (np. oczu). Niebezpieczeństwo poważnego uszkodzenia wzroku, dlatego należy unikać kontaktu z oczami oraz długotrwałego kontaktu ze skórą. Gdy produkt dostanie się do oka, natychmiast dokładnie wypłukać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej. W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast zdjąć zabrudzoną odzież i przemyć skórę dużą ilością wody z mydłem. Nosić odpowiednie rękawice ochronne (np. nasączone nitylem rękawice bawełniane). W przypadku połknięcia natychmiast skonsultować się z lekarzem i pokazać opakowanie lub niniejszą informację o produkcie. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Dalszych informacji, zwłaszcza odnośnie do transportu produktu, można zasięgnąć z karty bezpieczeństwa.

Utylizacja

Nadmiar materiału oraz opróżnione całkowicie opakowania należy poddać utylizacji zgodnie z obowiązującym prawem. Odpowiedzialność za prawidłową utylizację ponosi użytkownik końcowy produktu.

Dane techniczne

Właściwości	Standard	Wartość	Jednostka
Wygląd	-	barwa jasnoszara, postać proszkowa	
Grubość powłoki (dwie warstwy)	-	2	mm
Gęstość zaprawy świeżej	-	ok. 1,8	g/cm ³
Ilość wody zarobowej na 1 kg proszku	-	ok. 0,22 - 0,26	l
Czas użycia*	-	ok. 60	min.
Temperatura użycia (podłoże i otoczenie)	-	między +5 i +35	°C
Wytrzymałość na odrywanie stali zbrojeniowej	porównanie z niepowlekanym zbrojeniem	≥ 80	%
Zgodność z ZTV-SIB 90	TL BE-PCC		
- zawartość łączna halogenów		≤ 0,05	wag. %
- przyspieszanie korozji		≤ 10	µA/cm ²
- ochrona antykorozyjna (korozja podpowierzchniowa powłoki, począwszy od niepowlekannej części zbrojenia)		≤ 1	mm
- przyspieszony wpływ czynników atmosferycznych			
10 cykli	DIN 50017	brak zjawiska korozji, brak zjawiska oderwania warstwy,	
10 cykli	DIN 50018	maksymalna szerokość rysy ≤ 0.1 mm	
120 godzin	DIN 50021		

* Przy 21°C ± 2°C i 60% ± 10% względnej wilgotności powietrza. Wyższe temperatury skracają, a niższe wydłużają podane czasy.

Przedstawione powyżej dane techniczne są wartościami statystycznymi i nie stanowią żadnych gwarantowanych wartości minimalnych! Dopuszcza się występowanie odchyleń w ramach cytowanych powyżej norm.

BASF Construction Chemicals (Schweiz) AG
Division CONICA Technik
 Industriestrasse 26
 CH-8207 Schaffhausen
 Tel.: +41 52 6442551
 Faks: +41 52 6442621
www.basf-flooring.de

BASF Construction Chemicals Polska Sp. z o.o.
 ul. Roosevelta 18,
 60-829 Poznań
 tel. +48 61 845 1033
 faks +48 61 845 1037
www.basf-cc.pl
pci@basf-cc.pl

Warunki na budowie i obszary zastosowań są bardzo różne. W „Informacjach o produkcie” producent może określić tylko ogólne warunki stosowania i użycia wyrobów. Informacje na ten temat są zgodne z obecnym stanem wiedzy producenta. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić dopuszczalność rozwiązań w określonych warunkach.

W szczególnych przypadkach należy zasięgnąć konsultacji z doradcą producenta. Producent ponosi odpowiedzialność z tytułu niepełnych lub też niewłaściwych danych przedstawionych w swoich materiałach informacyjnych wyłącznie w przypadku rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa). Powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt. Z chwilą wydania nowej informacji o produkcie niniejsze wydanie traci ważność.

