



MAXEPOX[®] BOND

DWUSKŁADNIKOWY EPOKSYDOWY MATERIAŁ SPAJAJĄCY

OPIS PRODUKTU

MAXEPOX BOND to dwuskładnikowy, epoksydowy środek spajający, bezrozpuszczalnikowy, składający się wyłącznie z komponentów o konsystencji stałej, przeznaczony szczególnie do spajania materiałów konstrukcyjnych.

ZASTOSOWANIE

Materiał ten służy do spajania świeżego betonu ze starym, całkowicie stwardniałym, o powierzchni porowatej, i z wszystkimi innymi materiałami konstrukcyjnymi typu: kamień, marmur, drewno, szkło itp.

ZALETY

- Wyjątkowa adhezja
- Doskonałe właściwości mechaniczne
- Bardzo dobra odporność na substancje chemiczne i starzenie.
- Produkt bezrozpuszczalnikowy, łatwy w stosowaniu

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża. Powierzchnia przeznaczona do spojenia winna być związana strukturalnie, czysta, wolna od pyłu, starych powłok, wykwitów, oleju, tłuszczu, gipsu i wszelkich innych materiałów, które mogłyby pogorszyć przyczepność. Podłoże należy uczynić lekko chropowatym i dopilnować, by było suche. Dodatkowe informacje dotyczące przygotowania podłoża i postępowania aplikacyjnego można znaleźć w dokumencie technicznym pt. „Zalecenia dotyczące stosowania epoksydowych środków spajających”.

Mieszanie. MAXEPOX BOND dostarcza się w dwuskładnikowych kompletach przygotowanych wagowo. Utwardzacz (komponent B) wlewa się do głównego komponentu A. Aby doszło do prawidłowej reakcji między obydwoma komponentami, dopilnować całkowitego przelania składnika B. Mieszać mechanicznie z użyciem mieszadła wolnoobrotowego (nie więcej niż 300 obrotów na minutę), póki nie powstanie masa o jednolitym kolorze i wyglądzie. Niewielkie ilości produktu można mieszać ręcznie. Mieszania niepotrzebnie nie przedłużać ani nie używać mieszadła szybkoobrotowego, bo mogłoby to spowodować podgrzanie mieszanki lub jej napowietrzenie. W tabeli danych technicznych sprawdzić, jaka jest żywotność produktu oraz po jakim czasie twardnieje w pojemniku. Żywotność 5 kg zestawu przy 20°C wynosi 75 min., wydłużając się przy niższych temperaturach i mniejszych ilościach mieszanki oraz skracając wraz z wyższymi temperaturami.

Aplikacja. MAXEPOX BOND nanosi się cienką warstwą, pędzlem o krótkim włosiu, wałkiem, szpachelką itp. Nakładać warstwę jednolitą i jednorodną, zużywając ok. 0,3 – 1,0 kg/m² zależnie od porowatości podłoża. Nowy beton lub inny materiał konstrukcyjny aplikować, póki jeszcze MAXEPOX BOND wykazuje właściwości szcpe. Jeśli środek spajający wyschnie wcześniej, nałożyć go ponownie. Sprawdzić w tabeli danych technicznych: przerwa między nakładaniem kolejnych warstw przy 20°C wynosi 2 h, wydłużając się w niższych temperaturach i skracając w wyższych.

Warunki aplikacji. Temperatura podłoża winna wynosić co najmniej 5°C, a wilgotność względna powietrza nie przekraczać 80%. Podczas aplikacji i twardnienia temperatura powietrza i powierzchni ma być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. W przypadku niskich temperatur i/lub znacznej wilgotności stosować suchy i gorący nadmuch, tak by uzyskać warunki odpowiednie do aplikacji. Jeśli beton zawiera wilgoć, nie wystarczy jego powierzchnię osuszyć gorącym powietrzem, gdyż wilgoć znajdująca się w betonie szybko podniesie się na powierzchnię – w tym przypadku zastosować MAXEPOX BOND-W.

Twardnienie. Nie stosować w temperaturze poniżej 5°C oraz gdy spadku temperatury poniżej tego poziomu można się spodziewać przez 24 h po aplikacji. Całkowite twardnienie trwa 4 dni przy 20°C i 50% wilgotności względnej – wcześniej miejsca aplikacji nie oddawać do użytku. Z aplikacjami przeprowadzanymi w niższych temperaturach, przy większej wilgotności i w miejscach o słabym przewiewie wiąże się dłuższy czas schnięcia i twardnienia.

Czyszczenie. Sprzęt i narzędzia czyścić bezpośrednio po użyciu, np. za pomocą MAXEPOX SOLVENT. Gdy produkt stwardnieje, można go usunąć tylko mechanicznie. Do czyszczenia osób nie używać rozpuszczalników.

ZUŻYCIE

Szacunkowe zużycie MAXEPOX BOND waha się między 0,3 kg/m² a 1,0 kg/m². Podane wartości mogą się różnić zależnie od chropowatości i stanu podłoża oraz stosowanej metody aplikacyjnej. Dokładne zużycie może określić próba przeprowadzona na miejscu robót.

WAŻNE WSKAZANIA

- Wilgotność powierzchni nie może przekraczać 4%.
- Przed aplikacją MAXEPOX BOND poprzedni beton lub zaprawa winny dojrzewać nie krócej niż 28 dni.
- Element przeznaczony do zamocowania nakładać, póki jeszcze MAXEPOX BOND ma właściwości szcpe – nie czekać na wyschnięcie środka spajającego.
- Do MAXEPOX BOND nie dodawać wody, rozpuszczalników, kruszyw ani jakichkolwiek innych substancji.
- Przez co najmniej 24 h po aplikacji miejsce zabezpieczyć przed kondensacją pary wodnej, wilgocią i wszelkim innym kontaktem z wodą.
- Dalszych informacji (np. o innych zastosowaniach), nie wyszczególnionych w niniejszym Biuletynie technicznym, udziela dział techniczny naszej Firmy.

OPAKOWANIA

MAXEPOX BOND dostarcza się w dwuskładnikowych kompletach przygotowanych wagowo: 2 kg i 5 kg.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w miejscu suchym i zadaszonym, w przedziale temperatur od 5°C do 30°C. Chronić przed promieniami słońca i mrozem. Temperatura poniżej 5°C powoduje krystalizację produktu. W tym wypadku materiał powoli podgrzać do 80 - 90°C, równomiernie go mieszając, aż do osiągnięcia konsystencji jednolitej i pozbawionej grudek.

BHP

W czasie mieszania i aplikacji MAXEPOX BOND zakładać okulary i rękawice ochronne. Nie wdychać oparów wydzielanych podczas podgrzewania i spalania. W przypadku kontaktu ze skórą podrażnione miejsce umyć wodą i mydłem. Podrażnione oczy starannie przepłukać czystą wodą, unikając wcierania, i skontaktować się z lekarzem. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. Nie prowokować wymiotów. Zachowywać normalne środki bezpieczeństwa, wymagane przy stosowaniu produktów tego typu. Na życzenie udostępniamy Kartę bezpieczeństwa produktu. Utylizacja resztek produktu i pustych opakowań po nim jest obowiązkiem końcowego użytkownika i winna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

DANE TECHNICZNE**DANE TECHNICZNE****Charakterystyka produktu**

Zawartość ciał stałych (% , do wagi)	100
Proporcje komponentów epoksydowych A : B (wagowe)	5 : 1

Warunki aplikacji i dojrzewania

Temperatura aplikacji i dojrzewania (°C)	> 5
Czas przydatności do użycia 10 / 20 / 30°C (5 kg) (minuty)	150 / 75 / 20
Czas nakładania kolejnych warstw 10 /20 /30 °C (godziny)	4/ 2/ 0,75
Czas twardnienia 10°C / 20°C / 30°C (dni)	5 / 4 / 3

Charakterystyka związanego produktu

Wytrzymałość na ściskanie (kp/cm ² , 24 h, 20 °C)	800
Wytrzymałość na zginanie (kp/cm ² 24h, 20°C)	200
Moduł sprężystości (kp/cm ² , 24 h 20°C)	170.000

Zużycie

Zużycie (kg/m ²) na warstwę	0,3 – 1,0
---	-----------

(*) Podane wartości mogą się różnić zależnie od porowatości i stanu podłoża. Dokładne zużycie może określić próba przeprowadzona na miejscu robót.)

GWARANCJA

Informacje zawarte w niniejszej broszurze wynikają z doświadczeń naszej firmy i z wiedzy technicznej, jaką uzyskaliśmy w przeprowadzonych przez nas badaniach laboratoryjnych i w oparciu o materiał bibliograficzny. DRIZORO S.A. zastrzega sobie prawo wprowadzania do niej zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Za wszelkie zastosowanie przedstawionych wyżej danych, niezgodne z celami wyraźnie tu sprecyzowanymi i nieautoryzowane przez DRIZORO, firma nie ponosi odpowiedzialności. Firma nie będzie ponosić odpowiedzialności materialnej przekraczającej wartość zakupionego towaru. Dane dotyczące zużycia, pomiarów i wydajności mają charakter wyłącznie orientacyjny i wynikają z naszego doświadczenia. Dane te mogą ulegać zmianie, zależnie od konkretnych warunków pogodowych i od warunków panujących na miejscu wykonywanych robót, w związku z czym przyjmuje się ewentualność rozsądnych (uzasadnionych) odchyień od podanych wskaźników. W celu uzyskania rzeczywistych danych na miejscu robót należy wykonać odpowiednie próby, przy czym odpowiedzialność za nie ponosi sam klient. W razie wątpliwości prosimy zwrócić się o radę do naszego Wydziału technicznego. Obecna wersja Biuletynu zastępuje wersję poprzednią.