

Eurolan FK 6610/FK X

Instrukcja 19.01.2006

NIEZAWIERAJĄCY ROZPUSZCZALNIKA, ELASTYCZNY, POLIURETAN 2-KOMPONENTOWY SŁUŻĄCY DO WYKONYWANIA SAMOPOZIOMUJĄCYCH SIĘ, WYSOCE OBCIĄŻALNYCH POWŁOK NA PODŁOŻACH MINERALNYCH

Rodzaj i właściwości

EUROLAN FK 6610 jest elastycznym, ciągliwym, niezawierającym rozpuszczalnika, 2-komponentowym poliuretanem, służącym do wykonywania samopoziomującej się i samoodpowietrzającej się grubej powłoki na wystawionych na duże obciążenia posadzkach betonowych i jastrychach mineralnych w halach przemysłowych, magazynach itd. Poprzez dodanie pasty pigmentowej EUROLAN FKX nadaje się materiałowi żądany kolor. EUROLAN FK 6610 jest odporny na działanie wody i wielu środków chemicznych.

Szczególne właściwości produktu:

- bardzo łatwa obróbka
- przekrywa mikrorysy i rysy do 0,2 mm
- jest elastyczny i ciągliwy
- jest odporny na działanie środków chemicznych
- wytrzymuje duże obciążenia
- ma bardzo dobrą przyczepność do wielu podłoży.

Dane techniczne

Baza	poliuretan
Rozpuszczalnik	nie zawiera
Kolory (częściowo w oparciu o katalog kolorów RAL)	żółć piaskowa (RAL 1002), - jest odporny na liczne rozcieńczone kwasy i zasady jasnozielony (RAL 6019), - jest odporny na liczne rozcieńczone kwasy i zasady srebrnoszary (RAL 7001), - jest odporny na liczne rozcieńczone kwasy i zasady ciemnoszary (RAL 7021), - jest odporny na liczne rozcieńczone kwasy i zasady szarość w odcieniu betonu (RAL 7023), - jest odporny na liczne rozcieńczone kwasy i zasady szarość w odcieniu krzemionki (RAL 7032), - jest odporny na liczne rozcieńczone kwasy i zasady jasnoszary (RAL 7035), - jest odporny na liczne rozcieńczone kwasy i zasady szary (RAL 7040), - jest odporny na liczne rozcieńczone kwasy i zasady szarość komunikacyjna A (RAL 7042)
Konsystencja po wymieszaniu	materiał samopoziomujący się
Gęstość (materiał wymieszany)	ok. 1,4 kg/dm ³
Gęstość (komponent A)	ok. 1,48 kg/dm ³

Gęstość (komponent B)	ok. 1,23 kg/dm ³
Proporcja mieszania w częściach wagowych	komponent A : komponent B EUROLAN FKX 20 : 6 : 1
Sposób nakładania	kielnia zębata, zębata listwa zgarniająca, zaś na powierzchniach pionowych za pomocą wałka lub szpachelki
Grubość nakładanej warstwy	min. 2 mm
Przerwa między wyrównaniem ubytków i wykonaniem powłoki	2-3 godziny przy temp. +20°C
Czas obróbki	przy temp. +20°C - ok. 20 minut
Zużycie	ok. 2,6-2,8 kg/m ² przy grubości powłoki 2 mm
Pozostałość suchej masy	ok. 100%
Można chodzić po nim	po ok. 16 godzinach przy temperaturze +20°C
Wytrzymuje pełne obciążenie	po ok. 3 dniach,
Twardość wg Shore'a	ok. 80
Wytrzymałość na rozciąganie	ok. 30 N/mm ²
Współczynnik oporu dyfuzji pary wodnej	μ_{H_2O} = ok. 6000
Wytrzymałość na ściskanie	β_{D28} ok. 22 N/mm ²
Temperatura powietrza i obiektu podczas obróbki	+5°C do +30°C, podłoże: 3°C powyżej temperatury rosy
Wilgotność powietrza podczas obróbki	maks. 80%
Wytrzymałość na działanie temperatury po wyschnięciu	ok. +80°C (suche środowisko) ok. +60°C (wilgotne środowisko)
Klasa niebezpieczeństwa wg VbF	nie ma obowiązku oznakowywania opakowań
Czyszczenie narzędzi	rozcieńczalnikiem AX

Zastosowanie

Jako samorozpryskujący się i łatwo urabialny produkt, EUROLAN FK 6610 nadaje się do wykonywania powłok na jastrychach cementowych i betonie. W przypadku innych podłoży należy indywidualnie sprawdzić, czy materiał może być na nich zastosowany. Ze względu na bardzo wiele rodzajów podłoży oraz występowanie indywidualnych warunków przed zastosowaniem materiału zalecamy wykonać próbę.

Obróbka

Podłoża
Beton i jastrych cementowy musi być suchy, mocny, nośny, przyczepny i czysty. W przypadku stosowania powłok z żywicą reaktywnej na podłożach mineralnych, podłoże musi

mieć wytrzymałość betonu na ściskanie min. 30 N/mm² i wytrzymałość na odrywanie min. 1,5 N/mm². Dlatego podłoże należy przygotować za pomocą np. bezpyłowej obróbki strumieniowo-ciernej z użyciem kulek metalowych, frezowania lub innej odpowiedniej metody. Powierzchnia, na której zamierza się wykonać powłokę, musi być zabezpieczona przed odgruntowym zawilgoceniem. W czasie wykonywania powłoki zawartość wilgoci w betonie nie może przekraczać 4% jego wagi.

Jako środek gruntujący na podłożach mineralnych należy zastosować EUROLAN FK 6421. Przed nałożeniem następnej powłoki, podkład (grunt) nie może się kleić. Czas przerwy między nakładaniem powłok nie może przekraczać 48 godzin. W przeciwnym razie zagruntowane podłoże należy zmatowić (zwiększyć szorstkość) i nałożyć wałkiem cienką warstwę produktu EUROLAN FK 6421 zmieszanego z rozpuszczalnikiem AX w stosunku 100:15.

Rysy, ubytki i inne zagłębienia należy wypełnić szpachlą wykonaną z EUROLAN FK 6610. W przypadku większej rozwarości rys lub głębokich wyłomów szpachlę z EUROLAN FK 6610 należy wymieszać z piaskiem kwarcowym o uziarnieniu od 0,1 do 0,5 mm, w proporcji od 50-100% części wagowych i tak otrzymaną mieszaninę wypełnić wyżej wymienione miejsca. Ewentualnie do tego materiału można dodać produkt SMI Nr 1 firmy Deitermann w proporcji do 2% części wagowych w odniesieniu do wagi komponentu A. Zasadniczo rozmieszczenie dylatacji w wierzchnich warstwach należy przyjąć takie, jakie jest w podłożu.

Mieszanie

Najpierw należy jednorodnie wymieszać komponent A. Jednocześnie do komponentu A należy dodać dobrany barwnik EUROLAN FK-X i równomiernie wymieszać. Do 20 kilogramów komponentu A dodaje się jeden kartusz (1 kg) barwnika. Następnie do tak przygotowanego komponentu A dodaje się komponent B. Proporcja mieszania wynosi 20 części wagowych komponentu A do 6 części wagowych komponentu B. Do 20-kilogramowego pojemnika z komponentem A dodaje się zawartość 6-kilogramowego pojemnika zawierającego komponent B. Do wymieszania komponentu A z komponentem B najlepiej nadaje się wolnobieżna mieszarka o napędzie dwubiegowym. Czas mieszania wynosi ok. 2-3 minuty. Aby uniknąć błędów mieszania, mogących niekorzystnie się odbić na wykonywanej powłoce, należy przestrzegać niżej podanych uwag:

Intensywnie mieszać materiał przy brzegach i na dnie pojemnika. Przelanie wymieszanego materiału do pustego naczynia (pojemnika) gwarantuje, że wykonana powłoka będzie prawidłowa. Mieszanina musi zostać zużyta w czasie obróbki materiału. Jeżeli wykorzystuje się tylko część poszczególnych komponentów materiału, to po ich pobraniu pojemnik należy szczelnie zamknąć, ponieważ komponenty te są wrażliwe na działanie wilgoci. Pobrane ilości należy dokładnie odważyć, zgodnie z podaną proporcją. Aby uzyskać jednolite zabarwienie znajdujących się obok siebie

powierzchni należy używać tylko komponentów B, pochodzących z jednej partii.

Nakładanie powłoki

EUROLAN FK 6610 rozprowadza się równomiernie po powierzchni zębatą kielnią lub listwą zgarniającą z nasadzonym grzebieniem. Wielkość grzebienia należy tak dobrać, aby uzyskać warstwę o grubości 2 mm (odpowiada to zużyciu ok. 2,6-2,8 kg materiału na 1 m²). Do tego celu nadaje się grzebień nr 1 firmy Deitermann. Na małych powierzchniach, w narożnikach itd. materiał nakłada się za pomocą kielni zębatej. Na ścianach (i wannach zbiorczych) nanoszenie preparatu odbywa się za pomocą pędzla, wałka lub gładkiej kielni. EUROLAN FK 6610 po dodaniu 2% wagowo zagęszcza Deitermann SMI nr 1 (w odniesieniu do wagi komponentu A) наносzony jest w 2 procesach roboczych gęstego wałkowania aż do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy 2 mm. W przypadku dodania 3% zagęszczacza SMI nr 1 wymaganą grubość można osiągnąć w jednym procesie roboczym nakładając preparat szlamownicą lub gładką kielnią. Na życzenie powierzchnia może zostać posypana chipsami (płatkami) z PCV lub płatkami kwarcowymi. Powierzchnię posypuje się, kiedy nałożona powłoka jest jeszcze świeża. Po takim obrabianym podłożu można chodzić w specjalnych butach z kolcami. Jeżeli powierzchnia nie jest posypana płatkami, to należy ją w stanie świeżym odpowietrzyć za pomocą kolczastego wałka.

Zużycie

Ok. 2,6-2,8 kg/m², co odpowiada warstwie grubości 2 mm.

Składowanie i transport

EUROLAN FK 6610 dostarczany jest w pojemnikach 20-kilogramowych (komponent A) i pojemnikach 6-kilogramowych (komponent B) (zawartość netto). Należące do zestawu barwniki EUROLAN FK-X dostarczane są w jednokilogramowych kartuszach i mogą być przechowywane przez co najmniej 24 miesiące. Komponenty A i B są wrażliwe na działanie wilgoci. Należy je przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Temperatura składowania nie może być niższa niż +5°C. W przypadku komponentu A maksymalny czas składowania wynosi 12 miesięcy, a w przypadku komponentu B czas ten nie może przekroczyć 6 miesięcy. Materiału nie wolno składować na wolnym powietrzu. W czasie jego przechowywania należy unikać silnych wahań temperatury.

Wskazówki

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach. Niniejsza

instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.