

Eurolan®FK 20

Instrukcja 19.01.2006

BEZBARWNA, NIEZAWIERAJĄCA ROZPUSZCZALNIKÓW, 2-KOMPONENTOWA ŻYWICA NA BAZIE EPOKSYDU DLA SUCHYCH I LEKKO WILGOTNYCH PODŁOŻY

Rodzaj i właściwości

EUROLAN FK 20 jest niezawierającą rozpuszczalników żywicą na bazie epoksydów. Odznacza się doskonałą przyczepnością do betonu, jastrychu, stali oraz jest odporna na wodę, chemikalia, oleje mineralne, benzynę, liczne kwasy i zasady (patrz tabela odporności), termiczne oddziaływania i ścieranie. Stosując EUROLAN FK 20 osiąga się wysoką wytrzymałość na ściskanie, zginanie i odrywanie. Żywica ta ma skłonności tylko do lekkiego żółknięcia.

Dane techniczne

| | |
|---|--|
| Baza | żywica epoksydowa |
| Rozpuszczalniki | brak |
| Barwa | bezbarna |
| Konsystencja | plynna |
| Gęstość | ok. 1,1 kg/dm ³ |
| Sposób nanoszenia | malowanie, nanoszenie wałkami, szpachlowanie |
| Proporcja mieszania | masa podstawowa (A) : utwardzacz (B) wagowo 10 : 3,5 |
| Czas zużycia | ok. 35 min. w temp. +23°C i przy 10-kg pojemniku |
| Wymagana liczba powłok | 1 do 2 |
| Zużycie | malowanie ok. 200-400 g/m ² i warstwę warstwa szepna ok. 400-700 g/m ² |
| Czas pomiędzy kolejnymi malowaniami | 0,5-10 godzin |
| Możliwość chodzenia | po 1 dniu przy +20°C |
| Czas pełnego utwardzenia | 3-4 dni przy +20°C |
| Temperatura otoczenia i obiektu w czasie obróbki | +8°C do +35°C |
| Współczynnik paroprzepuszczalności | μ H ₂ O ok. 50 000 |
| Odporność na temperaturę po stwardnieniu | +140°C (suche ciepło) +80°C (wilgotne ciepło) |
| Składowanie | dobrze zamknięte pojemniki |
| Czas składowania | 1 rok |
| Rozpuszczalnik, środek czyszczący | rozpuszczalnik AX |

Zastosowanie

EUROLAN FK 20:

- nadaje się do powlekania suchych lub lekko wilgotnych, ale nie mokrych podłóg
- jest materiałem wiążącym do wytwarzania żywicznych betonów i zapraw
- nadaje się do wytwarzania żywicznych powłok
- jest wysokiej jakości klejem do betonu, kamienia i drewna
- jest żywiczną warstwą szepną pomiędzy starym i nowym betonem

Inżynieria sanitarna:

Ochrona płyt dennyh kanałów odprowadzających ścieki. Szczególnie nadaje się do wykonywania szczelnych połączeń mufowych rur pod ciśnieniem.

Budowle przemysłowe:

Wykonanie powłok ochronnych w zbiornikach na siarkę. Wylewanie jastrychów odpornych na uderzenia i ścieranie poprzez dodanie EUROLAN FK 20 jako środka wiążącego, szczególnie w przemyśle chemicznym i petrochemii.

Drogi betonowe i lotniska

Jako powłoka ochronna dla powierzchni betonowych. Ponadto do wyrównywania wyjeżdżonych nawierzchni oraz do reprofilacji uszkodzonych boków spoin dylatacyjnych za pomocą zapraw żywicznych na bazie EUROLAN FK 20.

Budownictwo mostowe:

Z wypełnieniem drobnego kruszywa łamanego lub piasku kwarcowego do podbijania lub klejenia płyt betonowych.

Obróbka

Przygotowanie mieszanki

W 2-komponentowych pojemnikach utwardzacz znajduje się w pojemniku B, zasadnicza masa znajduje się w pojemniku A. Nie należy stosować ilości cząstkowych.

Za pomocą stalowego przebijaka należy przebić w dwóch miejscach dno górnego pojemnika i pozwolić przelać się całkowicie utwardzaczowi do pojemnika dolnego. Niedokładności w dozowaniu są tym samym automatycznie wykluczone. Mieszanie połączonych dwóch mas następuje w dolnym pojemniku przy zastosowaniu wiertarki o średnich obrotach, w której osadzone jest mieszadło (polecane jest mieszadło Deitermanna nr 1 lub 2 w zależności od wielkości pojemnika). Po wykonaniu mieszania nie mogą występować smugi. Mieszaniną należy objąć szczególnie uważnie masę zalegającą na dnie i przy ściankach pojemnika. Czas mieszania wynosi około 2 minuty.

Tak przygotowaną mieszaninę można przelać do nowego, pustego pojemnika i jeszcze raz mieszać przez około 1 minutę, przez co osiąga się pewność należytego wymieszania. Przy stosowaniu mas cząstkowych zawartych w osobnych pojemnikach (oryginalnych) należy zachować proporcję wagową (masa podstawowa) : 3,5 (utwardzacz).

Czas stosowania

Czas stosowania mieszaniny zależy od temperatury otoczenia oraz od ilości masy. Większa masa i wyższa temperatura skraca czas stosowania mieszaniny. Zależność czasu stosowania (w minutach) od masy i temperatury.

| | 10°C | 20°C | 30°C |
|-------|------|------|------|
| 3 kg | 60 | 40 | 20 |
| 10 kg | 60 | 30 | 15 |

Uwaga!

Przy występującej wilgotności elementów budowli nie należy świeżej, jeszcze nie-stwardniałej powłoki wystawiać na działanie promieni słonecznych, bowiem doprowadzić to może do powstania powietrznych pęcherzy. Przy wczesnym stosowaniu żywicy (niewystarczające wyschnięcie podłoża) mogą w połączeniu z występującą wodą powstać szare smugi. Można je po stwardnieniu żywicy usunąć przemywając te miejsca za pomocą rozcieńzonego kwasu solnego.

Nie jest wskazane stosowanie EUROLAN FK 20 przy padającym lub zbliżającym się deszczu. Temperatura otoczenia, jak również podłoża musi wynosić co najmniej +8°C. Należy uważać na możliwość przenikania wilgoci gruntowej do konstrukcji, która to może przyczynić się do powstania szkód pod powłoką EUROLAN FK 20.

Wysoka jakość stosowania materiałów żywicznych zarówno żywic epoksydowych, jak również żywic poliuretanowych wymaga od betonu wytrzymałości na ściskanie co najmniej 30 N/mm² i wytrzymałości na odrywanie co najmniej 1,5 N/mm².

Stosowanie jako powłoki malarskiej

Podłoże musi być suche lub lekko wilgotne, musi być mocne, przyczepne, czyste, bez oleju i tłuszczu.

Gładkie, polerowane, glazurowane, zawierające pył cementowy powierzchnie nie nadają się do stosowania żywicy zanim nie zostaną przygotowane przez piaskowanie, aby otrzymać podłoże przyczepne. Resztki ewentualnych bitumicznych lub smołowych pokryć usunąć. Przy konstrukcjach stalowych również należy usunąć rdzę. Wystarczy 1-2-krotne malowanie.

Przy powierzchniach betonowych, tynkach lub estrychach podłoża muszą być czyste, mocne, bez oleju i tłuszczu. Ewentualne mleczko cementowe usunąć. Jako malowanie gruntujące należy użyć EUROLAN FK 28 lub EUROLAN FK 21. Na jeszcze lepkie podłoże nanieść 1 do 2 warstw EUROLAN FK 20. Przy stosowaniu do gruntowania EUROLAN FK 21 zawierającego rozpuszczalnik należy odczekać, aby lotne związki odparowały. Okres oczekiwania pomiędzy dwoma kolejnymi malowaniami powinien być taki, aby pierwsza powłoka malarska była jeszcze klejąca się, w przeciwnym wypadku można oczekiwać braku przyczepności pomiędzy warstwami. Obsypywanie malowania piaskiem kwarcowym w dużych ilościach wpływa na wydłużenie czasu między kolejnymi malowaniami oraz zwiększa przyczepność.

Z uwagi na podłoże, ilość nanoszonej warstwy, temperaturę, cyrkulację powietrza czas ten może wynosić od 0,5 do 10 godzin.

Naprawa uszkodzonych posadzek

Pogłębione i wyjeżdżone dziury należy oczyścić z luźnych części i zagruntować EUROLAN FK 28 lub FK 21. Po odparowaniu rozpuszczalników (po 1 do 2 godzin)

wykonuje się zasadnicze gruntowanie EUROLAN FK 20, a następnie gdy grunt jeszcze się klei, wypełnia się ubytki zaprawą żywiczną. Proporcje tej zaprawy żywicznej wynoszą: 1 część objętości EUROLAN FK 20 oraz 3 do 5 części piasku kwarcowego. Przy zagłębieniu do 2 cm stosuje się ziarno piasku do 4 mm, przy zagłębieniu ponad 2 cm stosuje się ziarno do 8 mm.

Wykonanie żywicznej zaprawy (betonu)

Materiał wypełniający - wilgotny piasek kwarcowy lub czysty piasek rzeczny (około 5% wagowo wody), uziarnienie - zależnie od grubości warstwy mniejszej niż 1/3 grubości nakładanej warstwy, proporcje mieszanki - 1 część objętości EUROLAN FK 20 na 4 części piasku, dopuszczalny czas używania - około 30 minut przy temp. +20°C, grubość warstwy - 6-20 mm. Z powodu lepkości materiału poleca się mieszarki o przymusowym mieszaniu.

Nanoszenie jastrychu z EUROLAN FK 20 lub powłoki wykonuje się za pomocą szpachelki lub gładkiej pacy. W celu otrzymania powierzchni bez poślizgu, posypuje się piaskiem świeżo wyglądony jastrych lub powłokę. Dla wykonania jastrychu z EUROLAN FK 20 można stosować czysty piasek o naturalnej wilgotności.

Przy zaprawie płynnej przestrzegać należy zależności uziarnienia od grubości warstwy.

Zużycie

Malowanie:

od 200 do 400 g/m² i warstwę.

Warstwa szepna:

od 400 do 700 g/m².

Powłoki:

zależnie od grubości powłoki np. 1 część objętościowa EUROLAN FK 20 i 4 części objętościowe piasku (0 do 4 mm) przy grubości powłoki 10 mm: 2,9 kg EUROLAN FK 20 na m².

Klejenie:

zależnie od ilości dodanego piasku i szorstkości podłoża ok. 1-2 kg/m².

Gęstość: ok. 1,1 kg/dm³.

Składowanie i transport

EUROLAN FK 20 dostarczany jest w 2-komponentowych pojemnikach o wadze: 1,0 kg, 3,0 kg i 8,0 kg (waga netto) oraz 35-kg (komp. A) i 30-kg (komp. B).

EUROLAN FK 20 można składować co najmniej 12 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu w oryginalnych opakowaniach.

Produktu na bazie żywic epoksydowych pod wpływem mrozu częściowo krystalizują. Przez podgrzanie otrzymuje się ponownie materiał, który może być używany. Przed mieszaniem należy tak podgrzany materiał schłodzić, bowiem w przeciwnym razie występuje szybkie twardnienie uniemożliwiające obróbkę.

Wprowadzenie do obrotu

Produkt jest oznaczony znakiem CE i wprowadzony do obrotu zgodnie z zasadami określonymi w Ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. "O wyrobach budowlanych" (Dz. U. Nr 92, poz. 881), na podstawie oceny zgodności z normą zharmonizowaną EN 13813:2002, dokonanej przez producenta.

Wskazówki

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach. Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.