

# weber. rep 750 (Cerinol MK)

Instrukcja 7.5.2009

MODYFIKOWANA TWORZYWEM SZTUCZNYM,  
1-KOMPONENTOWA, WIĄżąCA  
NA BAZIE CEMENTU POWŁOKA  
OCHRONNA STALI ZBROJENIO-  
WEJ, STANOWIĄCA CZĘŚĆ SYSTE-  
MU BETONU ZASTĘPCZEGO FIRMY  
DEITERMANN

## Rodzaj i właściwości

CERINOL MK składa się z komponentu proszkowego, który po wymieszaniu z wodą tworzy znakomitą powłokę ochronną stali zbrojeniowej, szczególnie w przypadku elementów betonowych narażonych na agresję związków chloru. CERINOL MK wiąże hydraulicznie, odznacza się znakomitą wytrzymałością na odrywanie od betonu oraz spełnia wszystkie wymagania stawiane zgodnie z TL-BE-PCC/SPCC wg ZTV-SIB.

## Dane techniczne

<b>Baza</b>	tworzywo sztuczne, cement, wypełniacze mineralne
<b>Kolor</b>	brązowy
<b>Konsystencja</b>	proszek
<b>Konsystencja świeżej mieszanki</b>	można nakładać technikami malarskimi
<b>Gęstość nasypowa proszku</b>	ok. 1,3 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Gęstość świeżej mieszanki</b>	ok. 2,0 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Narzędzia robocze</b>	pędzel
<b>Wymagana liczba powłok</b>	2
<b>Grubość nakładanej warstwy</b>	min. ok. 1,1 mm
<b>Czas obróbki</b>	ok. 60 minut w temperaturze +20°C, zawiesina lekko tężeje
<b>Czas wysychania</b>	jak dla zaprawy cementowej
<b>Temperatura powietrza i obiektu w czasie obróbki</b>	od +5°C do +35°C
<b>Zużycie przy 2 warstwach</b>	ok. 190 g proszku/m stali o średnicy 14 mm
<b>Wydajność</b>	ok. 0,5 l/kg
<b>Czas wiązania (wysychania) w temperaturze +20°C i 60% wilgotności wzgl. powietrza</b>	ok. 5 godzin
<b>Czyszczenie w stanie świeżym</b>	wodą

## Składowanie

w oryginalnie zamkniętym pojemniku oraz w suchym i chłodnym pomieszczeniu co najmniej 9 miesięcy

## Zastosowanie

CERINOL MK stosowany jest jako powłoka ochronna stali zbrojeniowej przy renowacji żelbetu, szczególnie w przypadku elementów poddanych agresji związków chloru. CERINOL MK stosuje się w powiązaniu z zaprawami naprawczymi PCC: CERINOL RM, CERINOL FM, CERINOL ES 4, CERINOL ES 8.

## Obróbka

Skorodowaną stal zbrojeniową należy oczyścić do stopnia czystości odpowiadającego Sa 2 1/2 wg normy DIN 55928. CERINOL MK należy mieszać w proporcjach wagowych 5, 1:1 z wodą, przez ok. 4 minuty za pomocą wolnoobrotowych mieszadeł np. wiertarki z nasadzonym wiertłem, aż do czasu uzyskania jednorodnej, bezgrudkowej, dającej się nakładać pędzlem zawiesiny. Najpierw do mieszalnika wlewamy wodę, a następnie sukcesywnie dodajemy CERINOL MK, przy czym zawiesina zaczyna lekko tężeć, dlatego też w czasie obróbki należy ją od czasu do czasu zamieszać. Oczyszczoną z rdzy stal zbrojeniową malujemy pędzlem na całej powierzchni w dwóch procesach roboczych w odstępie ok. 3 godzin. Grubość nanoszonej warstwy powinna wynosić, co najmniej 1,1 mm (powłoka ochronna powinna całkowicie zakrywać uźebrowanie stali zbrojeniowej). Po wyschnięciu drugiej powłoki (co najmniej po 5 godzinach przy temperaturze +20°C) na czystą i szorstką powierzchnię ubytku oraz wcześniej zabezpieczone antykorozyjnie zbrojenie można nakładać za pomocą pędzla warstwę szczepną z materiału CERINOL ZH. Na jeszcze świeżą warstwę szczepną nakładamy kielnią lub szpachelką zaprawę reparacyjną CERINOL RM, CERINOL FM, CERINOL ES 4 lub CERINOL ES 8.

Narzędzia robocze należy przemyć od czasu do czasu.

## Zużycie

CERINOL MK: ok. 190 g proszku/mb stali zbrojeniowej o śr. 14 mm, przy dwukrotnym malowaniu.

## Składowanie i transport

CERINOL MK dostarczany jest w 12-kilogramowych pojemnikach (waga netto). W oryginalnym pojemniku oraz w suchym pomieszczeniu można przechowywać co najmniej przez 9 miesięcy.

## Wskazówki

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji

bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach. Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.