



# ARDEX

## PREMIUM U 2200

Klej uniwersalny



Bardzo niski poziom emisji substancji organicznych

Bezzapachowy po wyschnięciu

Nie zawiera rozpuszczalników

Szerokie spektrum zastosowań

Do tekstylnych i elastycznych  
wykładzin podłogowych  
i ściennych

Dobra przyczepność  
początkowa

### Obszary zastosowania :

- wykładziny PCW
- wykładziny CW
- wykładziny tekstylne z tylną stroną z pianki lateksowej lub lateksu
- tkane wykładziny tekstylne
- lekkie wykładziny włókninowe
- wykładziny z linoleum, ze stroną tylną wykonaną z juty lub włókniny szklanej
- wykładziny z włókna kokosowego i szału z lub bez strony tylnej

na podłożach chłonnych  
wewnątrz

Produkt systemowy ARDEX

Szczególnie wysokie właściwości wiązania przy nakładaniu na masy szpachlowe firmy ARDEX

Członek Towarzystwa Kontroli Emisji Mas i Wykładzin e.v., GEV

Producent posiada certyfikat  
DIN EN ISO 9001



REG. NR. 37 344

ARDEX GMBH  
58430 Witten Postfach 6120  
Telefon: 00 49 2302 664 0  
Telefax: 00 49 2302 664-240  
e-mail: kundendienst@ardex.de  
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.  
41-253 CZELADŹ, ul. Borowa 85  
Telefon: (032) 265 83 67  
Telefax: (032) 265 83 68  
e-mail: biuro@ardex.pl  
www.ardex.pl



# ARDEX

## PREMIUM U 2200



### Klej uniwersalny

#### Zakres stosowania:

Obszary zastosowania :

- wykładziny PCW
- wykładziny CW
- wykładziny tekstylne z tylną stroną z pianki lateksowej lub lateksu
- tkane wykładziny tekstylne
- lekkie wykładziny włókninowe
- wykładziny z linoleum, ze stroną tylną wykonaną z juty lub włókna szklanego
- wykładziny z włókna kokosowego i sialu z lub bez strony tylnej

Na chłonnych podłożach wewnątrz.

#### Rodzaj materiału:

Dyspersja akrylowa z dodatkami oraz substancjami wypełniającymi i wodą.

#### Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi zostać przygotowane zgodnie z normą DIN 18356 „Prace z okładzinami podłogowymi”. Podłoże musi być szczególnie równe, suche, nośne, trwałe, nie zawierać substancji rozdzielających, bez rys, odporne na nacisk oraz na rozciąganie lub należy je odpowiednio przygotować.

Szpachlowanie przeprowadza się za pomocą odpowiednich mas szpachlowych firmy ARDEX w połączeniu z gruntowaniem środkami firmy ARDEX.

#### Zastosowanie w połączeniu z pozostałymi produktami systemowymi ARDEX:

Połączenie zastosowania kleju ARDEX Premium U 2200 z innymi produktami ARDEX spełniającymi wymogi EMICODE EC 1 gwarantuje klejenie bezzapachowe oraz bardzo niski poziom emisji substancji organicznych. Po wyschnięciu ARDEX Premium U 2200 nie działa szkodliwie na środowisko oraz jest obojętny dla zdrowia człowieka.

#### Przygotowanie i stosowanie materiału

ARDEX UL 2200 należy równomiernie nanieść za pomocą packi zębatej na odpowiednio przygotowane podłoże. Należy unikać zgrubień kleju.

Czas wstępnego odparowania jest zależny od klimatu pomieszczenia, temperatury podłoża, okładziny, chłonności podłoża, jak również od użytej packi i może wynosić od 20 minut.

Wykładzinę układać na już suchej ale nadającej się do klejenia warstwie kleju i następnie dobrze wyrównać.

Po około 30 minutach należy powtórzyć wygładzenie wykładziny. Fugi w wykładzinie należy zamykać po odczekaniu około 24 godzin.

#### Praktyczne rady:

W przypadku klejenia okładzin podłogowych zdolnych do dyfuzji lub klejenia na bardzo chłonnym podłożu okładzina może zostać ułożona na jeszcze mokrej warstwie kleju.

W przypadku użycia na ścianie klej należy rozprowadzić równomiernie za pomocą rolki na dobrze chłonne podłoże, a następnie zebrać nadmiar kleju za pomocą odpowiedniej packi zębatej.

#### Uwaga:

Należy przestrzegać zaleceń producenta pokrycia podłogowego oraz aktualnie obowiązujących norm i regulacji fachowych.

W razie wątpliwości należy wykonać powierzchnię próbną.

#### Zalecane packi zębate i ilości kleju przeznaczone do nanoszenia:

Dla okładzin z PVC i CW



TKB A 2

zużycie około 270-320 g/m<sup>2</sup>

Dla wykładzin z linoleum i wykładzin tekstylnych o stronie tylnej o słabej strukturze



TK B S 2

zużycie około 290-340 g/m<sup>2</sup>

Dla okładzin tekstylnych z mocną strukturalną stroną tylną



TKB B 2

zużycie około 320-370 g/m<sup>2</sup>

Dla wykładzin o mocnej strukturze strony tylnej, okładziny tekstylne, okładziny z włókna kokosowego i sialu



TKB B 3

zużycie 360-460 g/m<sup>2</sup>

Packę zębatą należy dobrać tak, aby zabezpieczyć wystarczające rozłożenie na odwrotnej stronie okładziny. Okładziny o grubej strukturze wymagają odpowiednio grubych paczek zębatych.

#### Dane techniczne według normy jakości ARDEX

##### Podstawowy surowiec:

Zużycie materiału:

Dyspersja akrylowa  
Patrz zalecane packi zębate i ilości kleju przeznaczone do nanoszenia

##### Temperatura stosowania:

Wilgotność powietrza:

Czas wstępnego odparowania:

Powyżej + 15°C  
Poniżej 75%

Do 20 minut

Niskie temperatury i wysoka wilgotność powietrza wydłużają czas pracy i mogą prowadzić do zmian wilgotności. Podany czas pracy odnosi się do temperatury 18° C oraz wilgotności powietrza 65%.

Czas pracy:

Środki czyszczące:

Odporność na obciążenie skupione (wózki widłowe, krzesła na kółkach):

Okolo 20-30 minut

Przed wyschnięciem: woda

Tak (rolki zgodnie z normą DIN EN 12 529)

Przydatność do stosowania na podłogach ogrzewanych: EMICODE:

GISCODE:

Oznakowanie według GefStoffV, ADR, GGVS, VbF: Opakowanie:

Magazynowanie:

Czas magazynowania:

Państwowy Zakład Higieny:

Tak  
EC 1 bardzo niski poziom emisyjności

D1 nie zawiera substancji rozpuszczających

Brak  
Puszki po 1 kg netto  
Wiadra po 6 i po 18 kg netto  
W chłodnych, ale zabezpieczonych przed mrozem pomieszczeniach.  
Napoczęte pojemniki należy dobrze zamknąć

Okolo 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym pojemniku  
ATEST Nr HK/B/2075/03/2002

Gwarantujemy wysoką jakość naszych wyrobów. Nasze zalecenia dotyczące stosowania opierają się na badaniach i praktycznym doświadczeniu, mogą jednak być tylko ogólnymi wskazówkami na temat zastosowania, ponieważ nie mamy żadnego wpływu na warunki panujące na budowie i przebieg wykonywanych prac.