

Hydroizolacje bentonitowe

mata bentonitowa

taśma bentonitowa

granulat bentonitowy

maty bentonitowe

- [Voltex](#)
- [Voltex DS](#)
- Bentonitex
- [Bentomat](#)
- [Gardenmat](#)
- [Actimat](#)
- [ActiTex](#)

taśmy bentonitowe

- [Waterstop RX](#)
- Actistop

granulaty bentonitowe

- [Waterstoppage](#)
- [Płuczka bentonitowa](#)



uszczelnienie podziemnych części budynku, hydroizolacja fundamentów

Hydroizolacje bentonitowe są trwałe, skuteczne i przyjazne dla środowiska, ponieważ wykonane są z naturalnego materiału - glinki bentonitowej.

[System hydroizolacji bentonitowych](#)

[Bentonit - trwałe i skuteczne uszczelnienie](#)

[Zastosowania izolacji bentonitowych](#)

[Mata bentonitowa](#)

[Parametry maty bentonitowej](#)

[Przykładowe zastosowania maty bentonitowej](#)

[Taśma bentonitowa](#)

[Granulat bentonitowy](#)

[Korzyści hydroizolacji bentonitowych](#)

[Hurtowe ceny materiałów bentonitowych](#)

System hydroizolacji bentonitowych

System hydroizolacji bentonitowych to system wykorzystujący właściwości hydroizolacyjne naturalnego minerału, jakim jest bentonit. Bentonit jest gliną o dużej zawartości montmorillonitu, minerału o właściwościach higroskopowych.

System hydroizolacji bentonitowych tworzą trzy zasadnicze grupy produktów:

- [mata bentonitowa](#)
- [taśma bentonitowa](#)
- [granulat bentonitowy](#)

System hydroizolacji bentonitowych jest stosowany w szerokim zakresie zastosowań, takich jak:

- Hydroizolacja fundamentów
- Hydroizolacja ścian piwnic
- Hydroizolacja zbiorników wodnych
- Hydroizolacja skarp

Bentonit - trwałe i skuteczne uszczelnienie

Bentonit sodowy to naturalny minerał, który znajduje szerokie zastosowanie w budownictwie, w tym jako materiał hydroizolacyjny. Bentonit jest gliną o dużej zawartości montmorillonitu, minerału o właściwościach higroskopowych. W kontakcie z wodą montmorillonit pęcznieje i tworzy żel o właściwościach hydroizolacyjnych.

Zastosowania izolacji bentonitowych

Izolacje bentonitowe są stosowane w szerokim zakresie zastosowań, w tym:

- hydroizolacja fundamentów
- hydroizolacja ścian piwnic
- hydroizolacja zbiorników wodnych
- hydroizolacja skarp



TECHNOLOGIE
-BUDOWLANE.COM

Bentonit jest skutecznym sposobem na zabezpieczenie fundamentów przed wilgocią. W kontakcie z wodą pęcznieje i tworzy żel o właściwościach hydroizolacyjnych, który skutecznie uszczelnia wszelkie nieszczelności. Izolacja bentonitowa jest stosowana do izolacji pionowych i poziomych fundamentów, a także do ochrony przed wilgocią gruntową.

Oprócz tych zastosowań, izolacje bentonitowe mogą być również stosowane do:

- hydroizolacji tuneli
- hydroizolacji kanałów wzdłuż dróg i autostrad
- hydroizolacji dachów i stropodachów
- hydroizolacji basenów

Mata bentonitowa

[Mata bentonitowa](#) to hydroizolacyjny geokompozyt składający się z wyselekcjonowanego i wysoce efektywnego bentonitu sodowego umieszczonego pomiędzy dwiema warstwami nisko przepuszczalnych geotkanin.



HL HurtLand
hurtland.pl

Do pobrania - [KARTA TECHNICZNA MATY BENTONITOWEJ VOLTEX](#)

Bentonit to glina montmorillonitowa, która charakteryzuje się właściwościami higroskopijnymi, czyli zdolnością do absorbowania wody. W kontakcie z wodą bentonit pęcznieje i tworzy jednolitą, nieprzepuszczalną membranę.

Mata bentonitowa jest stosowana w budownictwie do:

- **Hydroizolacji fundamentów, ścian piwnic i innych elementów podziemnych.** Mata bentonitowa chroni przed przenikaniem wody do wnętrza budynku, zapobiegając osuwaniu się gruntu i podmywaniu fundamentów.
- **Ekranowania przeciwwodnego.** Mata bentonitowa może być stosowana do uszczelniania zbiorników wodnych, kanałów i innych obiektów, które mają być chronione przed działaniem wody.
- **Ochrony przed erozją.** Mata bentonitowa może być stosowana

do ochrony skarp i zboczy przed osuwaniem się.

Mata bentonitowa ma szereg zalet, w tym:

- **Samouszczelniające właściwości.** Mata bentonitowa tworzy jednolitą, nieprzepuszczalną membranę, która samoczynnie się naprawia w przypadku niewielkich uszkodzeń.
- **Trwałość.** Mata bentonitowa jest trwałym materiałem, który może być stosowany przez wiele lat.
- **Łatwość montażu.** Mata bentonitowa jest łatwa w montażu i nie wymaga specjalistycznych umiejętności.

Mata bentonitowa jest niezawodnym rozwiązaniem do hydroizolacji i ochrony przed erozją. Jest stosowana w wielu różnych zastosowaniach, w tym w budownictwie, inżynierii środowiska i rolnictwie.

Parametry maty bentonitowej

Parametry maty bentonitowej są zróżnicowane w zależności od producenta i modelu. Do najważniejszych parametrów należą:



- **Gęstość bentonitu:** określa ilość bentonitu w maty. Im wyższa gęstość, tym lepsza hydroizolacja.
- **Grubość maty:** określa wysokość warstwy bentonitu. Im grubsza mata, tym lepsza ochrona przed erozją.
- **Wytrzymałość na rozciąganie:** określa odporność maty na uszkodzenia mechaniczne.
- **Odporność na przebicie:** określa odporność maty na przebicie przez obiekty ostre.
- **Odporność na działanie wody:** określa zdolność maty do utrzymywania właściwości hydroizolacyjnych w kontakcie z wodą.

Przykładowe zastosowania maty bentonitowej

Mata bentonitowa jest stosowana w wielu różnych zastosowaniach, w tym:

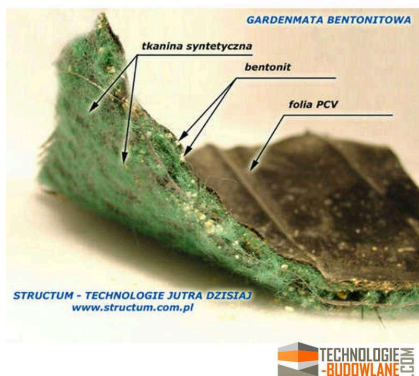
- **Hydroizolacja fundamentów, ścian piwnic i innych elementów podziemnych.** Mata bentonitowa chroni przed przenikaniem wody do wnętrza budynku, zapobiegając osuwaniu się gruntu i podmywaniu fundamentów.
 - [Mata bentonitowa - wykonanie izolacji pionowej ścian fundamentowej](#)
 - [Mata bentonitowa - wykonanie izolacji poziomej fundamentów](#)
- **Ekranowanie przeciwwodne.** Mata bentonitowa może być stosowana do uszczelniania zbiorników wodnych, kanałów i innych obiektów, które mają być chronione przed działaniem

wody.

- **Ochrony przed erozją i sufozją.** Mata bentonitowa może być stosowana do ochrony skarp i zboczy przed osuwaniem się.

Oto kilka konkretnych przykładów zastosowań maty bentonitowej:

- **W budownictwie mieszkaniowym:** mata bentonitowa jest stosowana do hydroizolacji fundamentów i ścian piwnic. Chroni to przed przenikaniem wody do budynku, co może powodować uszkodzenia konstrukcji i utratę ciepła.
 - [izolacja budynku na terenach podmokłych](#)
 - [pionowa izolacja fundamentów i izolacja pionowych podziemnych części budynków](#)
 - [pozioma izolacja fundamentów \(izolacja płyty dennej\)](#)
 - [membrana bentonitowa](#)
 - [ciężka izolacja przeciwwodna](#)
 - [izolacje stropodachów](#)
 - [uszczelnienie przepustu w fundamencie](#)
 - [uszczelnienie połączenia ściany fundamentowej i płyty dennej](#)
 - [uszczelnienie przejścia rury przez ścianę](#)
 - [doszczelnienie gruntu](#)
 - [uszczelnianie fundamentów budynków](#)
- **W budownictwie przemysłowym:** mata bentonitowa jest stosowana do uszczelniania zbiorników wodnych, kanałów i innych obiektów przemysłowych. Chroni to przed zanieczyszczeniem wody i uszkodzeniami konstrukcji.
- **W inżynierii środowiska:** mata bentonitowa jest stosowana do ochrony skarp i zboczy przed osuwaniem się. Chroni to przed uszkodzeniami infrastruktury i zagrożeniami dla życia i zdrowia.
- **W rolnictwie:** mata bentonitowa jest stosowana do uszczelniania rowów i kanałów melioracyjnych. Chroni to przed erozją gleby i zanieczyszczeniem wody.



Mata bentonitowa jest niezawodnym rozwiązaniem do hydroizolacji i ochrony przed erozją. Jest stosowana w wielu różnych zastosowaniach, w tym w budownictwie, inżynierii środowiska i rolnictwie.

Taśma bentonitowa

[Taśma bentonitowa](#) to pęczniejąca taśma uszczelniająca wykonana z bentonitu i kauczuku. Bentonit jest naturalnym minerałem, który ma właściwości hydroizolacyjne. W kontakcie z wodą pęcznieje i tworzy żel, który skutecznie uszczelnia wszelkie nieszczelności.

Do pobrania - [KARTA TECHNICZNA TAŚMY BENTONITOWE WATERSTOP RX](#)

Taśmy bentonitowe są stosowane do uszczelniania przerw roboczych w konstrukcjach betonowych i żelbetowych. Mogą być stosowane do pionowych i poziomych połączeń nowych i starych elementów



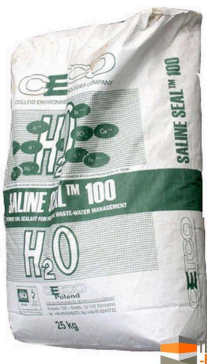
konstrukcji oraz do uszczelnienia przejść przewodów instalacyjnych przez przegrody budowlane.

Zalety taśm bentonitowych:

- **Wysoka skuteczność** – bentonit jest materiałem o bardzo dobrych właściwościach hydroizolacyjnych. W kontakcie z wodą pęcznieje i tworzy żel o właściwościach hydroizolacyjnych, który skutecznie uszczelnia wszelkie nieszczelności.
- **Długotrwałość** – taśmy bentonitowe są wykonane z trwałych materiałów, które mogą służyć przez wiele lat.
- **Łatwość montażu** – taśmy bentonitowe są łatwe w montażu i nie wymagają specjalistycznych umiejętności.

Zastosowanie taśm bentonitowych:

Taśmy bentonitowe są stosowane w szerokim zakresie zastosowań, w tym:



- **Hydroizolacja fundamentów** – taśmy bentonitowe są stosowane do [uszczelniania przerw roboczych w fundamentach](#), które są narażone na działanie wody gruntowej.
- **Hydroizolacja ścian piwnic** – taśmy bentonitowe są stosowane do uszczelniania przerw roboczych w ścianach piwnic, które są narażone na działanie wilgoci.
- **Hydroizolacja zbiorników wodnych** – taśmy bentonitowe są stosowane do uszczelniania przerw roboczych w zbiornikach wodnych, które muszą być zabezpieczone przed przeciekaniem.

Montaż taśm bentonitowych:

Taśmy bentonitowe układa się na odpowiednio przygotowanym podłożu. Podłoże musi być suche, czyste i wolne od zanieczyszczeń. Taśmę układa się w taki sposób, aby jej krawędzie nachodziły na siebie na ok. 10 cm. Następnie taśmę zasypuje się piaskiem lub ziemią.

Cena taśm bentonitowych:

Cena taśm bentonitowych zależy od ich rodzaju, wymiarów i producenta. Zazwyczaj taśmy bentonitowe o szerokości 25 mm i grubości 20 mm kosztują od 15 do 30 zł za metr bieżący.

Podsumowanie

Taśmy bentonitowe są skutecznym i trwałym sposobem na uszczelnienie przerw roboczych w konstrukcjach betonowych i żelbetowych. Są łatwe w montażu i nie wymagają specjalistycznych umiejętności.

Granulat bentonitowy

Granulat bentonitowy to naturalny materiał, który składa się z drobnych

ziaren bentonitu. Bentonit jest gliną o dużej zawartości montmorillonitu, minerału o właściwościach higroskopowych. W kontakcie z wodą montmorillonit pęcznieje i tworzy żel o właściwościach hydroizolacyjnych.

Granulat bentonitowy jest stosowany do uszczelniania różnych powierzchni, w tym:

- **Fundamentów**
- **Ścian piwnic**
- **Zbiorników wodnych**
- **Skarp**



Granulat bentonitowy może być stosowany w postaci suchej lub nasyconej wodą. W przypadku zastosowania w postaci suchej, granulat bentonitowy pęcznieje i tworzy żel dopiero po kontakcie z wodą. W przypadku zastosowania w postaci nasyconej wodą, granulat bentonitowy jest już w stanie uszczelniającym.

Zalety granulatu bentonitowego:

- **Wysoka skuteczność** – bentonit jest materiałem o bardzo dobrych właściwościach hydroizolacyjnych. W kontakcie z wodą pęcznieje i tworzy żel o właściwościach hydroizolacyjnych, który skutecznie uszczelnia wszelkie nieszczelności.
- **Długotrwałość** – granulat bentonitowy jest materiałem trwałym, który może służyć przez wiele lat.
- **Łatwość montażu** – granulat bentonitowy jest łatwy w montażu i nie wymaga specjalistycznych umiejętności.

Zastosowanie granulatu bentonitowego:

Granulat bentonitowy jest stosowany w szerokim zakresie zastosowań, w tym:

- **Hydroizolacja fundamentów** – granulat bentonitowy jest stosowany do uszczelniania fundamentów, które są narażone na działanie wody gruntowej. Granulat bentonitowy może być stosowany do wypełniania przerw roboczych w fundamentach, a także do uszczelnienia powierzchni fundamentów przed wodą.
- **Hydroizolacja ścian piwnic** – granulat bentonitowy jest stosowany do uszczelniania ścian piwnic, które są narażone na działanie wilgoci. Granulat bentonitowy może być stosowany do wypełniania szczelin i nierówności w ścianach piwnic, a także do uszczelnienia powierzchni ścian piwnic przed wodą.
- **Hydroizolacja zbiorników wodnych** – granulat bentonitowy jest stosowany do uszczelniania zbiorników wodnych, które muszą być zabezpieczone przed przeciekaniem. Granulat bentonitowy może być stosowany do wypełniania szczelin i nierówności w zbiornikach wodnych, a także do uszczelnienia powierzchni zbiorników wodnych przed wodą.
- **Hydroizolacja skarp** – granulat bentonitowy jest stosowany do

uszczelniania skarp, które są narażone na działanie wody. Granulat bentonitowy może być stosowany do wypełniania szczelin i nierówności w skarpach, a także do uszczelnienia powierzchni skarp przed wodą.

Montaż granulatu bentonitowego:

Granulat bentonitowy jest układany na odpowiednio przygotowanym podłożu. Podłoże musi być suche, czyste i wolne od zanieczyszczeń. Granulat bentonitowy układa się w taki sposób, aby wypełniał wszystkie szczeliny i nierówności. Następnie granulat bentonitowy można zasypać piaskiem lub ziemią.

Cena granulatu bentonitowego:

Cena granulatu bentonitowego zależy od jego rodzaju, wymiarów i producenta. Zazwyczaj granulat bentonitowy o granulacji 2-5 mm kosztuje od 100 do 300 zł za tonę.

Podsumowanie

Granulat bentonitowy jest skutecznym i trwałym sposobem na uszczelnianie różnych powierzchni. Jest łatwy w montażu i nie wymaga specjalistycznych umiejętności.

Korzyści hydroizolacji bentonitowych

Hydroizolacja bentonitowa to system, który wykorzystuje właściwości hydroizolacyjne naturalnego minerału, jakim jest bentonit. Bentonit jest gliną o dużej zawartości montmorillonitu, minerału o właściwościach higroskopowych. W kontakcie z wodą montmorillonit pęcznieje i tworzy żel o właściwościach hydroizolacyjnych.

Korzyści hydroizolacji bentonitowych:

- **Wysoka skuteczność** – bentonit jest materiałem o bardzo dobrych właściwościach hydroizolacyjnych. W kontakcie z wodą pęcznieje i tworzy żel o właściwościach hydroizolacyjnych, który skutecznie uszczelnia wszelkie nieszczelności.
- **Długotrwałość** – bentonit jest materiałem trwałym, który może służyć przez wiele lat. Nie ulega rozkładowi pod wpływem czynników atmosferycznych i chemicznych.
- **Łatwość montażu** – system bentonitowy jest łatwy w montażu i nie wymaga specjalistycznych umiejętności. Maty i płyty bentonitowe układa się na odpowiednio przygotowanym podłożu, a następnie zaleca się je zasypać piaskiem lub ziemią.
- **Przyjazne dla środowiska** – system hydroizolacji bentonitowych jest wykonany z naturalnego materiału, który jest bezpieczny dla środowiska.

Zastosowanie systemu hydroizolacji bentonitowych:

System hydroizolacji bentonitowych jest stosowany w szerokim zakresie zastosowań, w tym:

- **Hydroizolacja fundamentów** – bentonit jest skutecznym sposobem na zabezpieczenie fundamentów przed wilgocią.
- **Hydroizolacja ścian piwnic** – bentonit może być stosowany do uszczelniania ścian piwnic, które są narażone na działanie wilgoci.
- **Hydroizolacja zbiorników wodnych** – bentonit jest stosowany do uszczelniania zbiorników wodnych, które muszą być zabezpieczone przed przeciekaniem.
- **Hydroizolacja skarp** – bentonit może być stosowany do uszczelniania skarp, które są narażone na działanie wody.

Podsumowanie

System hydroizolacji bentonitowych jest skutecznym i trwałym sposobem na zabezpieczenie przed wilgocią. Jest to rozwiązanie przyjazne dla środowiska i łatwe w montażu.



Hurtowe ceny materiałów bentonitowych

TECHNOLOGIE-BUDOWLANE.COM

infolinia [\(+48\) 814 608 814](tel:+48814608814)