

Nr kat.
503

Sopro PUK 503

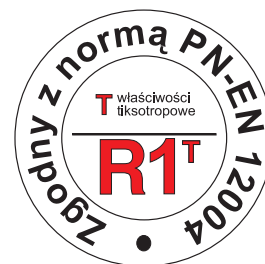
PU-Kleber

Klej poliuretanowy

Szybko wiążący, super elastyczny, dwuskładnikowy klej na bazie żywic poliuretanowych do układania płytek ceramicznych i kamieni naturalnych.



- Szczególnie do stosowania na podłożach metalowych
- Nadaje się do ogrzewania podłogowego



Zastosowanie	Do płytek i płyt ceramicznych, kamionkowych i z gresu, ceramicznych płyt i kształtek łupanych, klinkierowych płyt podłogowych, mozaiki szklanej i ze szkła spiekane, kalibrowanego betonu i kamienia naturalnego, płytek i płyt z konglomeratów. Błaty kuchenne, gotowe elementy budowlane, schody metalowe, windy podłogi ogrzewane o konstrukcji stalowej.
Zalecane podłoża	Powierzchnie metalowe i drewniane a także jastrychy cementowe i anhydrytowe, tynki cementowe, cementowo-wapienne, gipsowe, beton, płyty gipsowo-kartonowe.
Temperatura stosowania	Od +10 °C (podłoże, materiał, powietrze).
Czas użycia	ok. 45 minut
Możliwość chodzenia	po ok. 12 godzinach, obciążenie przemysłowe po 24 godzinach
Możliwość fugowania	Po stwardnieniu kleju
Ogrzewanie podłogowe	wskazany
Dane czasowe	Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23 °C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe
Zużycie	Ok. 1,5 kg/m ² na 1 mm grubości warstwy
Narzędzia	mieszadło śrubowe, odpowiednia kielnia zębata
Czyszczenie narzędzi	Bezpośrednio po pracy – rozcieńczalnik uniwersalny, po zastygnięciu – tylko mechanicznie
Składowanie	W oryginalnym, zamkniętym opakowaniu na paletach ok. 12 miesięcy od daty produkcji.
Opakowania	Pojemnik 6 kg

Przygotowanie podłoża

Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, czyste, pozbawione cząstek zmniejszających przyczepność. Podłoża metalowe muszą zostać pozbawione rdzy i zabezpieczone antykorozyjnie. Jastrychy anhydrytowe muszą być zeszlifowane i odpylone. Ich maksymalna wilgotność względna – 0,5 % wag. Maksymalna wilgotność względna tynków gipsowych – 1,0 % wag.

Sposób użycia

Przebić zbiorniczek z utwardzaczem (znajdujący się w dekle) kilkakrotnie przy pomocy ostrego narzędzia, żeby umożliwić pełne wypłynięcie utwardzacza. Przełać w całości składnik B do składnika A i wymieszać wiertarką wolnoobrotową ($n = 7$ obrotów /sek.) do jednorodnej masy bez pęcherzy. Mieszać przynajmniej 3 min. Wyjmować z wiadra porcjami i równomiernie rozprowadzać na podłożu. Najpierw gładką stroną pacy pod silnym naciskiem wykonać warstwę kontaktową, po czym pacą zębatą (kąt nachylenia $45^\circ - 60^\circ$) warstwę grzebieniową. Następnie układać okładzinowe materiały ceramiczne dociskając je do rozciągniętej warstwy grzebieniowej i ustawiając je do wymaganego położenia.

Wskazówki BHP

Składnik A

Znak: nie jest wymagany

Składniki niebezpieczne:
brak

Zwroty zagrożenia: (zwroty R):
brak

Zwroty bezpieczeństwa (zwroty S)
S 2 chronić przed dziećmi

Inne napisy: brak

Składnik B

Znak: Xn - preparat szkodliwy

Składniki niebezpieczne: Poli (metylenofenyleneizocyjaniany)

Zwroty zagrożenia: (zwroty R):

R 20 szkodliwy dla zdrowia w przypadku wdychania

R 36/37/38 podrażnia oczy i skórę

R 42/43 uczulenie spowodowane wdychaniem i kontaktem ze skórą

Zwroty bezpieczeństwa (zwroty S)

S 2 chronić przed dziećmi

S 24/25 unikać zanieczyszczenia skóry i oczu

S 26 zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza

S 27 natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież

S 28 zanieczyszczoną skórę natychmiast przemyć dużą ilością wody z mydłem

S 36/37/39 nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy

S 45 W przypadku awarii, lub jeżeli źle się poczujesz, niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – jeżeli to możliwe pokaż etykietę

Inne napisy: Zawiera izocyjaniany. Zapoznaj się z kartą techniczną dostarczoną przez producenta.



Sopro Bauchemie GmbH

Biebricher Strasse 74, 65203 Wiesbaden (Niemcy)

Data produkcji wydrukowana na opakowaniu.

PN-EN 12004

Poliuretanowy klej reaktywny do mocowania płytek ściennych i podłogowych, do wewnątrz i na zewnątrz.

Przyczepność początkowa przy ścinaniu $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Przyczepność przy ścinaniu po zanurzeniu w wodzie $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Dane zawarte w niniejszej ulotce stanowią opis produktu. Są to ogólne wskazówki oparte na naszych doświadczeniach i badaniach i nie odnoszą się do konkretnych zastosowań. Dążąc do ciągłego rozwoju i ulepszania produktów, zastrzegamy sobie prawo do zmiany parametrów bez uprzedniego informowania. Prezentowane dane nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń. W razie potrzeby prosimy zwrócić się do naszego **Działu Doradztwa Technicznego**. Aktualna wersja karty technicznej produktu znajduje się na www.sopro.pl

Sopro Polska Sp. z o.o.

Centrala

ul. Poleczki 23/F
02-822 Warszawa
tel. 0/22 335 23 00
fax 0/22 335 23 09

Sprzedaż Północ i Centrum

ul. Poleczki 21/E
02-822 Warszawa
tel. 0/22 335 23 22
fax 0/22 335 23 23

Sprzedaż Południe

ul. Mogilska 40
31-546 Kraków
tel. 0/12 410 58 50
fax 0/12 411 08 04

Doradztwo Techniczne

Warszawa tel. 0 606 14 58 11
Gliwice tel. 0 602 28 10 40
Poznań tel. 0 604 27 49 60
Sitkówka/Nowiny tel. 0 602 44 44 91

www.sopro.pl