

Uszczelniacz poliuretanowy**PCI Escutan[®] TF****do obiektów hydrotechnicznych
i gospodarki ściekowej****Zakres stosowania**

- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.
- Do ścian i posadzek.
- Do elastycznego uszczelniania dylatacji (także konstrukcyjnych), przejść rurowych oraz spoin łączących różne elementy budowlane, na powierzchniach obciążonych mechanicznie i narażonych na ciśnieniowe działanie wody i cieczy agresywnych chemicznie, np. w zbiornikach i kanałach ściekowych, w budowlach hydrotechnicznych (nabrzeża portowe, falochrony, zapory wodne, śluzy).
- Do uszczelniania dylatacji i spoin łączących (np. wokół fundamentów maszyn) posadzek w halach produkcyjnych w przemyśle chemicznym i spożywczym, także obciążonych ciężkim ruchem kołowym.
- Do wypełniania spoin dylatacyjnych i łączących w ceramicznych okładzinach płytkowych w oczyszczalniach ścieków (zbiornikach, kanałach itp.).
- Do wykonywania elastycznych połączeń prefabrykatów żelbetowych i stalowych oraz różnego rodzaju obróbek blacharskich.
- Do wykonywania uszczelnień zamocowania stalowych konstrukcji inżynierskich (np. słupów napowietrznych linii energetycznych) w fundamentach żelbetowych.



Uszczelnienie dylatacji i spoin łączących w oczyszczalni ścieków.

Właściwości produktu

- 2-składnikowy.
- Wodoszczelny.
- Odporny na działanie czynników atmosferycznych.
- Chemoodporny.
- Odporny na agresję mikroorganizmów występujących w ściekach.
- W przeciwieństwie do materiałów bitumicznych i smołowych nie odznacza się termoplastycznością.
- Przy szerokości spoiny równej 2 cm odporny na ciśnienie wody równe 2 barom.
- Wysoka wytrzymałość na obciążenia mechaniczne.
- Bardzo dobra przyczepność do niemal wszystkich materiałów budowlanych.
- Odporny na oddziaływanie promieniowania UV.
- Klasyfikowany jako F EXT-INT CC według normy EN 15651-1, klasa 12,5E

CE	
1213, 0767	
PCI Augsburg GmbH Piccardstraße 11 D-86159 Augsburg	
14 DE0128/02	
PCI Escutan TF (DE0128/02) EN 15651-4:2012	
Uszczelniacz do niekonstrukcyjnych zastosowań w budynkach i drogach dla pieszych EN 15651-4. Typu PW-EXT-INT CC. Uszczelniacz do obszarów obciążonych ruchem pieszym, Klasa 12,5E. Kondycjonowanie: Metoda A. Podłoże: Zaprawa M1 z PCI Elastoprimer 110	
Reakcja na ogień	Klasa E
Wydzielanie substancji szkodliwych dla środowiska i/lub dla zdrowia	Określone
Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu	Spełnia
Zmiana objętości	≤ 10 %
Wytrzymałość na rozrywanie	Spełnia
Adhezyjność przy długotrwałym wydłużeniu, po 28 dniach zanurzenia w wodzie	Spełnia
Adhezyjność przy długotrwałym wydłużeniu, po 28 dniach zanurzenia w roztworze soli	Spełnia
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu (-30°C)	≤ 0,9 MPa
Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu (-30°C)	Spełnia
Trwałość	Spełnia

Dane techniczne

Baza materiałowa	poliuretan
Składniki	produkt 2-składnikowy
Konsystencja	pastowata
Kolor	
- składnik bazowy	szary
- utwardzacz	biały
- po wymieszaniu	szary
Gęstość	ok. 1,4 g/cm ³
Trwałość składowania	12 miesięcy; przechowywać w miejscu suchym; unikać długotrwałego składowania w temperaturze powyżej +30 °C
Opakowania	pojemnik 2,5 l (puszka 1,79 l składnika bazowego + kieszka 0,71 l utwardzacza), karton zbiorczy: 6 pojemników
Zużycie:	
- spoina 10 × 10 mm	ok. 100 ml/m
- spoina 15 × 10 mm	ok. 150 ml/m
Gruntowanie	patrz karta techniczna gruntowników PCI Elastoprimer
Wydajność pojemnika 2,5 l	
- spoina 10 × 10 mm	25 m
- spoina 15 × 10 mm	16 do 17 m
Temperatura aplikacji i podłoża	+5 °C do +30 °C
Proporcja wagowa mieszanki:	
- składnik bazowy	100 części
- utwardzacz	30 części
Czas mieszania	ok. 5 minut
Czas użycia*	ok. 50 minut
Czas twardnienia*	ok. 36 do 48 godzin
Odporność termiczna	-30 °C do +80 °C
Dopuszczalne odkształcenie	ok. 20% szerokości spoiny
Twardość Shore-A	30 do 35

* Przy +23 °C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność skracają, niższa temperatura i wyższa wilgotność wydłużają podane czasy.

Odporność chemiczna (po oddziaływaniu przez 500 godzin w temperaturze +20 °C)

	Koncentracja (% wagowe)	Odporność
chemikalia według DIN 4030		+
woda morska		+
Kwasy		
kwasy solne	do 5%	+
kwasy siarkowe	do 30%	+
kwasy organiczne	do 1%	+
Ługi		
roztwór amoniaku	do 20%	+
roztwór wodorotlenku sodu	do 5%	+
Tłuszcze, oleje		
olej hamulcowy		+
olej napędowy		+
olej opałowy EL		+
olej hydrauliczny		+
olej smarowy (olej mineralny)		+

Odporność chemiczna (po oddziaływaniu przez 500 godzin w temperaturze +20 °C)

Inne

etanol	do 20%	+
gliceryna	do 20%	+
paliwo do silników odrzutowych		(-)
benzyna bezołowiowa		(-)
benzyna zaolowana		(-)
benzyna bezołowiowa super		(-)
ścieki		+

Oznaczenie symboli:

+ = odporny;

(-) = odporny tylko na krótkotrwale oddziaływanie

Orientacyjne wymiarowanie spoin między elementami betonowymi (wykonanymi w temperaturze +10 °C)

Długość elementu [m]	Szerokość minimalna spoiny [mm]	Głębokość spoiny [mm]
do 2	20	20
2 do 4	25	20
4 do 6	30	25
6 do 8	40	25
8 do 10	45	30
10 do 12	50	30
12 do 14	60	35

14 do 16	65	40
16 do 18	70	40
18 do 20	75	40
20 do 22	80	40
22 do 24	90	40
24 do 26	95	40
26 do 28	100	45
28 do 30	110	45
30 do 32	110	45
32 do 34	120	45

Przygotowanie podłoża

- Powierzchnie spoiny muszą być suche, zwarte oraz wolne od pyłu i zanieczyszczeń, zwłaszcza smoły i bitumów. Tłuszcze, smary i oleje należy usuwać z podłoża niechłonných rozcieńczalnikiem uniwersalnym.
- Usunąć ewentualną rdzę i zgorzelinę z elementów stalowych.

- Wykonać podbudowę z polipropylenowego sznura dylatacyjnego. W przypadku braku miejsca na sznur, ułożyć na dnie spoiny pasek folii PE.
- Zagruntować boczne, wewnętrzne powierzchnie szczeliny spoinowej odpowiednim środkiem PCI Elastoprimer zgodnie z tabelą

zawartą w karcie technicznej PCI Elastoprimer.

- Okleić podłoże z obu stron wzdłuż szczeliny papierową taśmą samoprzylepną.

Sposób użycia

Mieszanie

Wycisnąć w całości utwardzacz z kieszki do puszkii ze składnikiem bazowym, spełniającej jednocześnie funkcję naczynia zarobowego. Przez ok. 5 minut mieszać intensywnie obydwa składniki ze sobą, używając mieszadła spiralnego, zamontowanego na wiertarce wolnoobrotowej (ok. 400 obr./min), w celu uzyskania całkowicie jednolitej masy.

Wypełnianie spoin

PCI Escutan® TF można wyciskać w jednym cyklu roboczym w płaszczyźnie pionowej i poziomej do spoin o szerokości do ok. 3 cm. W przypadku szerszych spoin, najpierw wycisnąć uszczelniacz przy bocznych powierzchniach szczeliny, a następnie wypełnić przestrzeń środkową.

Wykonywanie uszczelnienia styku elementu stalowego i fundamentu betonowego

Metodą szpachlowania nałożyć przygotowaną masę uszczelniacza na powierzchnię betonu wokół elementu stalowego, wciskając ją przy tym w podłoże i zagęszczając. Wyprofilować wymagany kształt uszczelnienia i wygładzić jego powierzchnię.

Zalecenia i uwagi

- W przypadku spoin poziomych w jastrychach asfaltowych i jastrychach na bazie żywic syntetycznych, używać PCI Escutan® TF wyłącznie w połączeniu z szynami kątownikowymi.
- Nie nadaje się do spoinowania okładzin ceramicznych w basenach pływakich.
- Temperatura własna składników PCI Escutan® TF podczas mieszania nie powinna wynosić mniej +10 °C.
- Nie rozcieńczać wodą ani rozpuszczalnikami organicznymi (np. nitro).
- Narzędzia umyć bezpośrednio po użyciu rozpuszczalnikiem uniwersalnym. Zaschnięty materiał można usunąć tylko mechanicznie.



Dodanie utwardzacza do składnika bazowego.



Mieszanie składnika bazowego i utwardzacza.



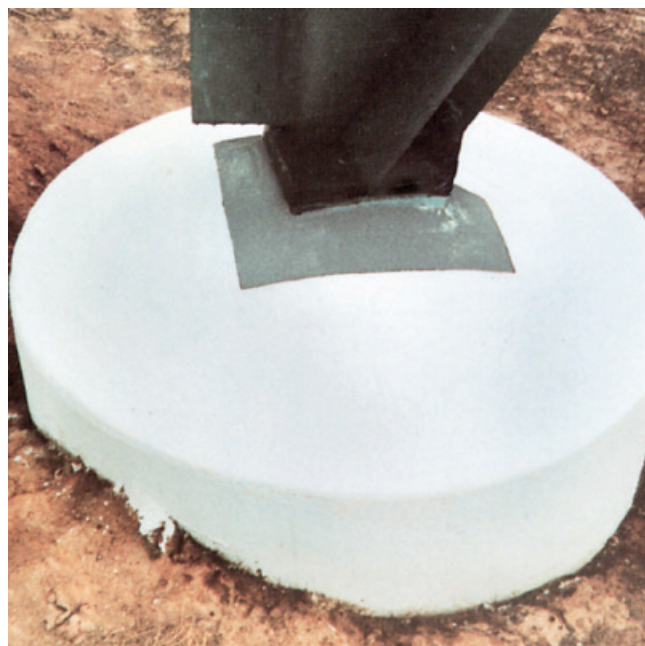
Wstępne czyszczenie mieszadła.



Wypełnienie spoin w murze przeciwpowodziowym.



Uszczelnienie przejścia rurowego.



Manszeta uszczelniająca styk konstrukcji stalowej z fundamentem - ochrona przed penetracją wody.

Wskazówki BHP

Składnik bazowy:

Zawiera: octylo-(R)-2-(4-chloro-2-metylofenooksy)propionian. Może wywoływać reakcje alergiczne.

Utwardzacz:

Zawiera: diizocyjanian toliidenu. Może powodować uczulenie w przypadku

wdychania. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Unikać kontaktu z oczami i skórą. W trakcie pracy nosić odpowiednią odzież ochronną i rękawice ochronne oraz ochronę oczu/ twarzy.

Dalsze informacje znajdują się w karcie charakterystyki produktu.

Utylizacja odpadów

Dokładnie opróżnione opakowania po produktach PCI oraz pozostałe, nie wykorzystane resztki produktów należy

usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Serwis dla projektantów

W sprawie doradztwa obiektowego i dodatkowych informacji należy zwracać

się do regionalnych doradców techniczno-handlowych PCI.



W kartach technicznych podajemy ogólne wytyczne stosowania produktów. Rzeczywiste warunki aplikacji na budowach mogą odbiegać od informacji zawartych w niniejszej karcie technicznej. Z tego względu Użytkownik jest zobowiązany do dokonania sprawdzenia możliwości aplikacyjnych produktu w innych warunkach od podanych w karcie technicznej. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady technicznej.

Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych kartach technicznych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.