



MAXEPOX[®] NOVOLAC

FENOŁOWO-EPOKSYDOWA POWŁOKA (NOVOLAC) O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

OPIS

MAXEPOX[®] NOVOLAC jest dwuskładnikowym, bezrozpuszczalnikowym i elastycznym fenolowym preparatem epoksydowym (czysty Novolac) odpowiednim do stosowania w zbiornikach i obszarach wymagających wysokiego poziomu odporności chemicznej.

MAXEPOX[®] NOVOLAC może być stosowany jako powłoka na powierzchniach betonowych i metalowych, z powłoką o dużej grubości (1 mm) i pozwalającą na gładkie lub antypoślizgowe wykończenie.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA

- Powłoki do magazynów chemicznych, zakładów petrochemicznych, zakładów przemysłowych, laboratoriów, obszarów produkcji i przechowywania baterii itp.
- Hydroizolacja i ochrona chemiczna zbiorników i rurociągów betonowych i metalowych mających kontakt z węglowodorami, ropą naftową, rozpuszczalnikami i agresywnymi chemikaliami w wysokich stężeniach.
- Powłoka dla przemysłu celulozowo-papierniczego, narażona na ciągłe działanie elektrolitów.
- Pierwotne i wtórne zbiorniki chemiczne.
- Naziemne zbiorniki retencyjne.
- Oczyszczalnie ścieków i uzdatniania wody.
- Powłoka zbiorników do przechowywania lub odprowadzania agresywnych chemikaliów, powierzchni narażonych na wycieki i/lub rozpryski.
- Pomieszczenia i powierzchnie narażone na działanie wysokich temperatur i oparów kwasów.

ZALETY

- Duża odporność chemiczna w warunkach suchych i stałego zanurzenia.
- Odporny na produkty rafinowane i pochodne ropy naftowej: nafta, benzyna, olej napędowy, oleje opałowe...
- Odporny na rozpuszczalniki, słoną wodę i wodę destylowaną.
- Nadaje się do zanurzenia w temperaturach do 90°C i oparach do 200°C
- Bardzo dobra odporność chemiczna na szeroką gamę czynników chemicznych: oleje i smary, paliwa, rozcieńczone kwasy i zasady, roztwory soli, rozpuszczalniki itp.
- Doskonała przyczepność do powierzchni betonowych i metalowych.
- Możliwość stosowania w dużych grubościach w jednej warstwie metodą natryskiwania bezpowietrznego.
- Wysoka odporność na ścieranie i zużycie.
- Nietoksyczny, bezrozpuszczalnikowy i niepalny. Nadaje się do słabo wentylowanych obszarów roboczych.

INSTRUKCJE APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie metalowe

Przygotować powierzchnię przez śrutowanie lub piaskowanie pod wysokim ciśnieniem, aby uzyskać stopień czystości Sa 3 lub Sa 2½ (ISO 8501/1 lub SIS055900). Usunąć wszelkie ślady korozji i uzyskać suche podłoże wolne od powłok, farby, smaru, kurzu, zanieczyszczeń lub luźnych cząstek.

Powierzchnie betonowe

Powierzchnia betonu musi być nośna, szorstka bez luźnych elementów, mleczka cementowego i możliwie jak najbardziej jednolita. Musi być czysta, wolna od farb, wykwitów, luźnych cząstek, smarów,

olejów odkształcających, pyłu, gipsu itp. oraz innych substancji, które mogłyby wpłynąć na przyczepność produktu.

Nie może występować kapilarne podciąganie wilgoci. Wilgotność powierzchni nie powinna przekraczać 4%. Więcej informacji można znaleźć w naszej nocie technicznej „Przygotowanie powierzchni betonowych do aplikacji powłok epoksydowych”.

Ubytki, odpryski i nieruchome pęknięcia, po ich rozwarciu i powiększeniu do minimalnej głębokości 2 cm, należy naprawić zaprawą naprawczą, taką jak **MAXREST®** (Biuletyn Techniczny Nr. 2) Pręty zbrojeniowe i elementy metalowe odsłonięte podczas przygotowywania podłoża należy oczyścić i poddać pasywacji za pomocą pasywatora **MAXREST® PASSIVE** (Biuletyn Techniczny Nr. 12). natomiast powierzchniowe i niekonstrukcyjne elementy żelazne należy naciąć na głębokość 2 cm, a następnie pokryć zaprawą naprawczą.

Szczeliny dylatacyjne i szczeliny poddane ruchom, po przygotowaniu i oczyszczeniu, zostaną zabezpieczone odpowiednim uszczelniaczem z gamy **MAXFLEX®**.

Gruntowanie

Powierzchnie metalowe

Nanieść warstwę podkładową z epoksydu antykorozyjnego bogatego w cynk **MAXEPOX® AC** (Biuletyn Techniczny nr 121) lub z epoksydu na bazie wody **MAXEPOX® PRIMER-W** (Biuletyn Techniczny nr 372), przy szacowanym zużyciu 0,25-0,30 kg/m² w zależności od porowatości podłoża..

Powierzchnie betonowe

Na podłożach porowatych zaleca się nałożenie warstwy gruntującej **MAXEPOX® PRIMER** (Biuletyn Techniczny nr 174) lub **MAXEPOX® PRIMER-W** (Biuletyn Techniczny nr 372) o szacowanym zużyciu 0,25-0,30 kg/m². Przed aplikacją **MAXEPOX® NOVOLAC** podkład musi być suchy w dotyku, co nastąpi po 12-24 godzinach od aplikacji, w zależności od temperatury i wilgotności otoczenia..

W przypadku podłoży o wilgotności powyżej 10% należy stosować specjalne preparaty gruntujące, np. **MAXPRIMER® WET** (Biuletyn Techniczny No. 496) lub **MAXEPOX® PRIMER WET** (Biuletyn Techniczny No. 534).

Mieszanie

MAXEPOX® NOVOLAC jest dostarczany w fabrycznie zważonych zestawach. Utwardzacz,

składnik B, wlewa się do żywicy, składnik A. Aby zapewnić prawidłową reakcję dwóch składników, należy upewnić się, że dodano cały składnik B. Mieszanie można wykonać ręcznie lub lepiej za pomocą wiertła wolnoobrotowego (maksymalnie 300 obr./min), aż do uzyskania jednorodnego produktu pod względem koloru i wyglądu. Nie mieszać przez dłuższy czas ani nie używać miksera wysokoobrotowego, który może podgrzać mieszaninę lub wprowadzić pęcherzyki powietrza.

Sprawdź czas przydatności do użycia po wymieszaniu, korzystając z danych technicznych. W temperaturze 20°C czas przydatności do użycia wynosi 30 minut..

Aplikacja

Nakładać **MAXEPOX® NOVOLAC** (A+B) za pomocą pędzla lub wałka, w dwóch lub trzech warstwach (powierzchnie pionowe) z minimalnym upływem czasu 24 i maksymalnie 48 godzin. Nakładać szacowane zużycie 0,40-0,50 kg/m² na warstwę. W przypadku aplikacji za pomocą pistoletu do natrysku hydrodynamicznego produkt można nakładać w jednej warstwie o grubości do 1 mm.

Powierzchnia antypoślizgowa. Nałożyć pierwszą warstwę **MAXEPOX® NOVOLAC** (A+B) i gdy warstwa jest jeszcze świeża, rozprowadzić suchy i czysty piasek kwarcowy (**DRIZORO® SILICA 0308** lub **DRIZORO® SILICA 0204**) o kryciu 1,0-1,5 kg/m². Po wyschnięciu (około 24 godziny po nałożeniu, w zależności od wentylacji i warunków otoczenia) zamieść i odkurzyć powierzchnię, aby usunąć nadmiar piasku. Następnie nałożyć drugą warstwę czystego **MAXEPOX® NOVOLAC** jako warstwę nawierzchniową.

Warunki aplikacji

Optymalny zakres temperatur pracy wynosi od 10°C do 30°C. Nie stosować, jeśli temperatura podłoża i/lub otoczenia jest niższa niż 8°C lub w ciągu pierwszych 24 godzin po aplikacji spodziewane są temperatury niższe.

Stosowanie w temperaturze powyżej 30°C może prowadzić do wzrostu reaktywności produktu i przegrzania mieszanki, co skróci jej przydatność do użycia.

Temperatura otoczenia i podłoża musi być o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Nie stosować przy wilgotności względnej przekraczającej 85%.

W przypadku niższych temperatur lub wyższej wilgotności względnej należy zapewnić odpowiednie warunki za pomocą gorącego powietrza.

Nie stosować, jeśli w ciągu 24 godzin po aplikacji spodziewany jest kontakt z wodą, wilgocią lub kondensacją.

Utwardzanie

Czas utwardzania w warunkach trwałego zanurzenia, próby zalania lub oddania do użytku wynosi 7 dni w temperaturze 20°C i 50% wilgotności względnej. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna wydłużają czas utwardzania.

Zapoznaj się z tabelą danych technicznych, aby uzyskać informacje o innych temperaturach aplikacji i utwardzania.

Czyszczenie

Wszystkie narzędzia i sprzęt należy oczyścić rozpuszczalnikami **MAXEPOX® SOLVENT** natychmiast po ich użyciu. Po stwardnieniu produkt można usunąć tylko metodami mechanicznymi.

ZUŻYCIE

Aby uzyskać zalecaną grubość całkowitą od 400 mikronów do 1 mm, wymagane jest całkowite zużycie około 1,0–1,2 kg/m². W przypadku natrysku bezpowietrznego, aplikacja może odbywać się w jednej warstwie.

Zużycie może się różnić w zależności od porowatości i stanu podłoża. Dokładne określenie zużycia zostanie dokonane po wstępnym teście na miejscu..

WAŻNE WSKAZANIA

- Nie stosować na zewnątrz, tylko do użytku w pomieszczeniach.
- Nie stosować na podłożach narażonych na podciąganie kapilarne wilgoci lub ujemne ciśnienie hydrostatyczne. Wilgotność powierzchni nie może przekraczać 4%.
- Pozostawić nowy i zaprawę do wyschnięcia 28 dni przed aplikacją.
- Unikać kontaktu z wodą, wilgocią, kondensacją, rosą itp. w ciągu pierwszych 24 godzin utwardzania.
- Nie stosować przy wilgotności względnej powyżej 85%. Może to spowodować słabe utwardzanie i/lub utratę intensywności koloru..
- Nie dodawać do mieszaniny cementów, rozpuszczalników ani żadnych nieokreślonych dodatków.
- Przestrzegaj proporcji mieszania składników.
- Nie przekraczać zalecanych grubości powłoki.

- Szczeliny dylatacyjne podłoża należy odpowiednio je uszczelnić produktami z gamy **MAXFLEX**.
- W przypadku zastosowań nieujętych w niniejszym Biuletynie Technicznym lub w celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z naszym Działem Technicznym..

OPAKOWANIE

MAXEPOX® NOVOLAC jest dostarczany w 15-litrowych, zważonych zestawach (10 litrów dla składnika A i 5 litrów dla składnika B). Dostępny jest w kolorze szarym, czerwonym, białym i kremowym..

SKŁADOWANIE

Dwanaście miesięcy w oryginalnym, nieotwartym zestawie, w suchym i przykrytym miejscu w temperaturze powyżej 5°C i poniżej 30°C. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i mrozem. Temperatury poniżej 5°C prowadzą do krystalizacji produktu. W takim przypadku należy go powoli podgrzewać, regularnie mieszając, aż do uzyskania jednorodnych i pierwotnych warunków bez grudek.

BHP

MAXEPOX® NOVOLAC nie jest produktem toksycznym, należy unikać kontaktu ze skórą i oczami. Podczas mieszania i nakładania nie należy pracować bez ochrony w postaci gumowych rękawic i okularów ochronnych. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast spłukać czystą wodą, ale nie trzeć. W przypadku kontaktu ze skórą umyć dotknięty obszar dużą ilością wody z mydłem. Jeśli podrażnienie nie ustąpi, wezwij pomoc medyczną. W przypadku połknięcia natychmiast wezwij pomoc medyczną. Nie wywołują wymiotów.

Nie wdychać oparów powstających w wyniku ogrzewania lub spalania. Przestrzegać zwykłych środków ostrożności niezbędnych do stosowania tego typu produktu.

Karta Charakterystyki **MAXEPOX® NOVOLAC** jest dostępna na życzenie.

Utylizacja produktu i jego pustych opakowań musi być przeprowadzona przez użytkownika końcowego zgodnie z obowiązującymi przepisami.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu	
Znak CE, EN 1504-2	
Opis. Powłoka fenolowo-epoksydowa (Novolac) do ochrony betonu. Powłoka (C).	
Zasady / metody. Ochrona przed wnikaniem z powłoką (1/1.3) i kontrola wilgotności z powłoką (zasada 2/2.2)	
Ogólny wygląd i barwa składnika A	Jednorodna pasta pigmentowa
Ogólny wygląd i barwa składnika B	Żółty klarowny płyn
Proporcje mieszania dla mieszaniny A:B (wagowo)	2:1
Zawartość substancji stałych w mieszaninie A+B, (% , wagowo)	100
Gęstość składnika A, (g/cm ³)	1,48 ± 0,1
Gęstość składnika B, (g/cm ³)	1,31 ± 0,1
Gęstość mieszaniny A+B, (g/cm ³)	1,40 ± 0,1
Warunki aplikacji i utwardzania	
Temperatura / wilgotność względna, (°C / %)	10 – 30 / < 85
Przydatność do użycia w temperaturze 10°C / 20°C / 30°C, (min)	45 / 30 / 10
Czas schnięcia do dotyku przy 10°C / 20°C / 30°C, (h)	48 / 18 / 10
Minimalny/maksymalny czas oczekiwania między warstwami 20°C, (h)	12 / 24
Całkowity czas utwardzania przy 10°C / 20°C / 30°C, (days)	14 / 7 / 4
Charakterystyka utwardzonego produktu	
Przyczepność do betonu 28 dni, EN 1542 (MPa)	3,8
Podciąganie kapilarne i przepuszczalność wody, EN 1062-3, w (kg(m ² ·h ^{0.5}))	0,00011
Przepuszczalność dla CO ₂ , CO ₂ , EN 1062-6. S _D (m)	523
Przepuszczalność pary wodnej, EN ISO 7783-1/-2. Klasyfikacja V (g/m ² ·d) / S _D (m)	0,8 / 27,7
Wartość odporności na poślizg, UNE-ENV 12633	Class 3
Odporność na temperaturę w zanurzeniu (°C)	90
Odporność na temperaturę w parze (°C)	200
Grubość / Zużycie*	
Powłoka wodoodporna i ochronna:	
- Zużycie na jedną warstwę / całkowita aplikacja, (kg/m ²)	0,40 – 0,50/ 1,0 - 1,2
- Grubość jednej warstwy / całkowita aplikacja, (µm)	400 / 1000

* Liczby te mają jedynie charakter orientacyjny i mogą się różnić w zależności od porowatości, tekstury i warunków podłoża oraz metody aplikacji. Wykonaj wstępny test na miejscu, aby ustalić całkowite zużycie dokładnie w warunkach miejsca pracy.

GWARANCJA

Informacje zawarte w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i wiedzy technicznej, uzyskanej dzięki badaniom laboratoryjnym oraz materiałom bibliograficznym. **DRIZORO® S.A.U.** zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedzenia. Jakiegokolwiek wykorzystanie tych danych w celach wykraczających poza cele wyraźnie określone w tej ulotce nie będzie wiązało się z odpowiedzialnością spółki, chyba że wyrazimy na to zgodę. Nie ponosimy odpowiedzialności przekraczającej wartość zakupionego produktu. Przedstawione dane dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie informacyjny i są oparte na naszym doświadczeniu. Dane te mogą ulec zmianie ze względu na specyficzne warunki atmosferyczne i warunki panujące w miejscu pracy, w związku z czym mogą wystąpić uzasadnione odchylenia od danych. Aby poznać rzeczywiste dane, należy wykonać test na miejscu pracy, który zostanie przeprowadzony na odpowiedzialność klienta. Nie ponosimy odpowiedzialności przekraczającej wartość zakupionego produktu. W przypadku jakichkolwiek innych wątpliwości skontaktuj się z naszym Działem Technicznym. Ta wersja biuletynu zastępuje poprzednią wersję.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76-91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com