

Kerabuild® Epoprimer

Dwuskładnikowy, płynny system epoksydowy do napraw odlewów betonowych zgodny z normą EN 1504-4.

ZASTOSOWANIE

Naprawa odlewów betonowych poprzez wylewanie warstw powierzchniowych na konstrukcjach poziomych pomiędzy starym i nowym betonem. Naprawa szczelin w podłożach cementowych, mocowanie stalowych prętów zbrojeniowych w betonie.

DANE CHARAKTERYSTYCZNE

Wygląd	Składnik A zielona ciecz, Składnik B beżowa ciecz
Gęstość	Składnik A 1620 kg/m ³ , Składnik B 1560 kg/m ³
CARE	Metoda M3 – Procedura E505
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu
Opakowanie	Składnik A wiadro 2 kg, Składnik B wiadro 2 kg

DANE TECHNICZNE ŚWIEŻO PRZYGOTOWANEJ MIESZANINY

Proporcje mieszania składników	Składnik A : Składnik B = 1 : 1	
Lepkość mieszaniny	≈ 2500 mPa s (wirnik 4 RPM 50)	Metoda Brookfielda
Płynność mieszanki	≥ 129 mm	
Gęstość mieszanki	≈ 1550 kg/m ³	
Czas gotowości do pracy (pot life)		
W temp.+5°C	≥100 min.	
W temp.+23°C	≥40 min.	
W temp.+30°C	≥20 min.	
Temperatura użycia	od +5°C do +30°C	
Wydajność	1,6 kg/m ² na mm grubości	

DANE TECHNICZNE STWARDNIAŁEJ MIESZANINY

Właściwość	Wynik osiągnięty przez KERABUILD® EPOPRIMER	
Przyczepność/siła wiązania	EN 12636	Zniszczenie betonu w próbie zginania
Wytrzymałość na ścinanie	EN 12615	> 6 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190	> 30 N/mm ²
Skurcz liniowy	EN 12617-1	0,08%
Urabialność przy + 20° C	EN ISO 9514	60 minut
Wrażliwość na wodę	EN 12636	Zniszczenie betonu w próbie zginania
Temperatura zeszklenia	EN 12614	> + 40° C
Moduł sprężystości przy ściskaniu	EN 13412	> 2000 N/mm ²
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	EN 1770	< 100 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Odporność na cykle zamrażania – odmrażania	UNI EN 13733	Brak zniszczenia próbek stal/spoiwo/stal

PRZYGOTOWANIE

KERABUILD® EPOPRIMER przygotowuje się poprzez wymieszanie, ręcznie lub przy użyciu niskoobrotowego mieszadła mechanicznego, składnika A ze składnikiem B (proporcje przygotowane w opakowaniach 1 : 1) aż do momentu uzyskania płynnej pasty o jednolitej barwie.

Ilość urabianej masy oraz temperatura otoczenia i podłoża mogą zmieniać czas urabialności. Przy wysokich temperaturach lub dużych ilościach wyrabianego produktu czas urabialności ulega skróceniu.

W celu zamocowania prętów zbrojeniowych w warstwach wypełniających o grubości przekraczającej 10 mm KERABUILD® EPOPRIMER można wymieszać z piaskiem kwarcowym z zachowaniem maksymalnej proporcji objętości 1 : 1. Nie zmienia to znacząco płynności zaprawy.

NAKLADANIE

Przed nałożeniem KERABUILD® EPOPRIMER należy uzyskać odpowiednią szorstkość oraz oczyścić powierzchnię betonu przy użyciu szczotki lub – co jest zalecane – za pomocą piaskowania, usuwając wszelkie pozostałości pyłów, tłuszczów, olejów oraz inne zanieczyszczenia aż do uzyskania czystej i spójnej powierzchni.

KERABUILD® EPOPRIMER nakłada się przy użyciu pędzla, szpachli lub natryskowo. Świeży beton należy wylewać na świeżo nałożoną żywicę, przed rozpoczęciem formowania się powierzchniowej błony rozpoczynającej proces polimeryzacji.

Szczeliny wypełniać wlewając KERABUILD® EPOPRIMER. W celu naprawienia rys o wielkości do 0,5 mm – rysy wcześniej poszerzyć i usunąć pozostałości pyłów za pomocą sprężonego powietrza.

CZYSZCZENIE

Resztki KERABUILD® EPOPRIMER usuwać z narzędzi rozpuszczalnikiem (alkohol etylowy, toluen, ksylen).

UWAGI

Używać w temperaturze od +5°C do + 30°C.

Stosować na suche powierzchnie.

Chronić sąsiednie powierzchnie przed trudnym do usunięcia zanieczyszczeniem wywołanym przez produkt.

Narzędzia czyścić przy pomocy rozpuszczalników (alkohol etylowy, toluen, ksylen) niezwłocznie po zakończeniu pracy.

Podczas mieszania i nakładania produktu zawsze używać rękawic i okularów ochronnych.

Unikać bezwzględnie kontaktu ze skórą. Używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

W razie potrzeby zażądać karty charakterystyki.

W szczególnych przypadkach skonsultować się z Kerakoll Worldwide Global Service pod numerem +48.42.225.17.00

**KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o., ul. Katowicka 128, 95-030 Rzgów,
Tel. +42 225 17 00, Fax +42 225 17 01, info@kerakoll.pl, www.kerakoll.com**

Niniejsze informacje zostały uaktualnione w lutym 2009; precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez Kerakoll S.p.A. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.