



Kerabuild® Epofill



Dwuskładnikowy system epoksydowy, płynny, o bardzo niskiej lepkości do wzmacniania spękanych konstrukcji betonowych, zgodny z normą PN-EN 1504-5 dla produktów do iniekcji.

- Niska lepkość oraz doskonałe cechy iniekcyjne:
 - do wypełniania monolitycznego spękanych elementów betonowych
 - do mocowania prętów zbrojeniowych w konstrukcjach z betonu zbrojonego
- Produkt szybkowiążący
- Doskonała przyczepność powierzchni beton/beton i beton/stal
- Do zastosowań konstrukcyjnych przy parametrach zgodnych z wymogami normy PN-EN 1504-5
- Odporny na działanie czynników chemicznych i nadający się do wszystkich klas ekspozycji określonych w PN-EN 206

ZASTOSOWANIE

Naprawa spękanych elementów betonowych, mocowanie prętów zbrojeniowych w konstrukcjach z zapraw cementowych, naprawa odpadających elementów fasadowych...

KERABUILD® REPAIR SYSTEM

o Gwarantowanym
 Projektowym Okresie
 Użytkowania

KERABUILD® REPAIR SYSTEM składa się z szeregu rozwiązań naprawczych i wzmacniających, spełniających wymogi określone w normie PN-EN 1504-9 (*Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych: definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności. Podstawowe zasady dotyczące stosowania wyrobów i systemów*), tworzonych w zależności od elementu konstrukcyjnego poddawanego zabiegom oraz od wyznaczonych celów.

Każde z proponowanych rozwiązań zapewnia osiągnięcie **Projektowego Okresu Użytkowania (Design Working Life)** wynoszącego 50 lat lub 100 lat, zgodnie z wymogami zawartymi w PN-EN 1990.



DANE CHARAKTERYSTYCZNE

Wygląd	Składnik A przezroczysta ciecz, Składnik B słomkowa ciecz
Ciężar właściwy	Składnik A 1100 kg/m ³ , Składnik B 1050 kg/m ³
CARE	Metoda M3 – Procedura FE505
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu
Uwagi	Chronić przed mrozem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i źródłami ciepła
Opakowanie	Składnik A wiadro 0,66 kg, Składnik B wiadro 0,33 kg

DANE TECHNICZNE ŚWIEŻO PRZYGOTOWANEJ MIESZANKI

Proporcje mieszania składników	Składnik A : Składnik B = 2 : 1
Lepkość mieszanki	≈ 380 mPa · s (wirnik 2 RPM 50) metoda Brookfielda
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1100 kg/m ³
Czas gotowości do pracy (1 kg):	
- w +5 °C	≥ 80 min
- w +23 °C	≥ 30 min
- w +30 °C	≥ 10 min
Temperatura użycia	od +5 °C do +30 °C
Wydajność	1,1 kg/dm ³ rys do iniekcji

DANE TECHNICZNE STWARDNIAŁEJ MIESZANKI

Właściwość	Metoda badawcza	Wymogi normy PN-EN 1504-5		Wynik osiągnięty przez KERABUILD® EPOFILL	
Przyczepność	EN 12618-2	wytrzymałość na rozciąganie	zniszczenie spójności powierzchni betonu	zniszczenie spójności powierzchni betonu	
Wytrzymałość na ścinanie	EN 12618-3	wytrzymałość na ścinanie	zniszczenie jednolite	zniszczenie jednolite	
Skurcz objętościowy	EN 12617-2	skurcz procentowo	< 3%	< 3%	
Temperatura zeszklenia	EN 12614	≥ +40 °C		> +40 °C	
Urabialność do iniekcji	EN 1771	czas iniekcji do rys 0,2 mm	Sucha	> 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
			Wilgotna	> 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
Trwałość	EN 12618-2	wytrzymałość na cykle zamrażania-odmrażania	zniszczenie spójności powierzchni betonu	zniszczenie spójności powierzchni betonu	

PRZYGOTOWANIE

KERABUILD® EPOFILL przygotowuje się poprzez wymieszanie, ręcznie lub przy użyciu niskoobrotowego mieszadła mechanicznego, składnika A ze składnikiem B (proporcje przygotowane w opakowaniach 2 : 1) aż do momentu uzyskania płynnej mieszanki o jednolitej barwie.

Ilość wyrabianej masy oraz temperatura otoczenia i podłoża mogą zmieniać czas urabialności. Przy wysokich temperaturach lub dużych ilościach wyrabianego produktu czas urabialności ulega skróceniu.

NAKLADANIE

W celu umocowania prętów stalowych w otworach przygotowanych w elementach betonowych usunąć pozostałości pyłów przy użyciu sprężonego powietrza, a następnie nałożyć KERABUILD® EPOFILL, aby wykonać łączenie.

W celu spoinienia spękanych konstrukcji poprzez iniekcje pod ciśnieniem KERABUILD® EPOFILL, po wykonaniu otworów do iniekcji i rozszerzeniu szczeliny, usunąć pył i przystąpić do wypełniania rysy masą KERABUILD® EPOBOND, wprowadzając jednocześnie przewody iniekcyjne do wcześniej przygotowanych otworów. Po stwardnieniu mieszanki KERABUILD® EPOBOND, sprawdzić przy użyciu sprężonego powietrza, czy połączenia między otworami zostały zachowane. Następnie zaaplikować KERABUILD® EPOFILL przy użyciu odpowiedniego urządzenia tłoczącego, zaczynając od najniższej umieszczonego przewodu. Po wypłynięciu żywicy przez górny przewód, zamknąć przewód używany do iniekcji i powtórzyć procedurę, zaczynając od przewodu kontrolnego, aż do całkowitego naprawienia szczeliny.

CZYSZCZENIE

Resztki KERABUILD® EPOFILL usuwać z narzędzi rozpuszczalnikiem (alkohol etylowy, toluen, ksylen).

UWAGI

Używać w temperaturze od +5 °C do +30 °C

Stosować na suche powierzchnie

Nie stosować na zanieczyszczone i niespójne powierzchnie

Chronić sąsiednie powierzchnie przed trudnym do usunięcia zanieczyszczeniem, wywołanym przez produkt

Narzędzia czyścić przy pomocy rozpuszczalników (alkohol etylowy, toluen, ksylen) niezwłocznie po skończeniu pracy

Podczas mieszania i nakładania produktu zawsze używać rękawic i okularów ochronnych

Unikać bezwzględnie kontaktu ze skórą. Używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu

W razie potrzeby zażądać karty charakterystyki

W szczególnych przypadkach skonsultować się z Kerakoll Worldwide Global Service pod numerem +48.42.225.17.00

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Naprawa spękanych betonowych elementów monolitycznych, mocowanie prętów zbrojeniowych w konstrukcjach betonowych, naprawa odpadających elementów fasadowych przy użyciu dwuskładnikowego systemu epoksydowego, płynnego (w rodzaju KERABUILD® EPOFILL produkowanego przez KERAKOLL SpA), posiadającego oznaczenie CE oraz spełniającego wymogi normy EN 1504-5 dla produktów do iniekcji.

Niniejsze informacje zostały uaktualnione w czerwcu 2010; precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na nasze strony internetowe www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.

KERAKOLL

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128, 95-030 Rzgów (Polska)
Tel +42 225 17 00 - Fax +42 225 17 01
info@kerakoll.pl - www.kerakoll.com