

RENOCEM SCC
Karta Informacyjna Produktu

01.06.2015

JEDNOSKŁADNIKOWY SAMOZAGĘSZCZALNY MIKROBETON

OPIS PRODUKTU

RENOCEM SCC jest płynnym, niskoskurczliwym, samozagęszczalnym mikrobetonem wykonanym na bazie cementu portlandzkiego, odpowiednio dobranej frakcji kruszyw oraz domieszek chemicznych gwarantujących optymalną rozlewność.

ZASTOSOWANIE

RENOCEM SCC jest mikrobetonem przeznaczonym do wykonywania naprawy w miejscach trudno dostępnych lub gdzie występuje duże zagęszczenie zbrojenia. Stosuje się go w szalunkach lub wylewając na powierzchniach płaskich i z niewielkimi spadkami w minimalnej grubości warstwy 10 mm. Renocem SCC wykazuje doskonałą odporność na działanie chlorków i dwutlenku węgla. Jego alkaliczny odczyn zapewnia dobre zabezpieczenie stalowych elementów zbrojeniowych. Materiał można stosować do uzupełniania ubytków w posadzkach przemysłowych, płytach betonowych, miejsc po kotwach i słupach. Zalecany do napraw dylatacji.

ZALETY

- Dobra rozlewność gwarantująca dokładne i pełne wypełnienie szczelin
- Duża wytrzymałość mechaniczna i odporność na ścieranie
- Dobra przyczepność do podłoża betonowego bez konieczności stosowania gruntów i warstw szepnych
- Nakładanie metoda pompowania lub wylewania
- Dobre odpowietrzenie i dokładne wypełnienie szczelin bez konieczności wibrowania
- Zapewnia maksymalną ochronę przed działaniem dwutlenku węgla i chlorków
- Dobra kompensacja skurczów
- Optymalne opakowanie 25 kg

APLIKACJA

PODŁOŻE ewentualne elementy zbrojeniowe, obecne w miejscu naprawy należy zagruntować preparatem Renocem CI (dwuskładnikowa powłoka mineralna z dodatkiem inhibitora korozji). Jest to podkład "aktywny" tzn. zapobiega tworzeniu się ogniw elektrochemicznych (anod) w bezpośrednim sąsiedztwie wykonywanej naprawy. Należy zaznaczyć, że poprawny sposób przygotowania podłoża jest podstawowym warunkiem uzyskania zadowalających rezultatów naprawy. W tym celu należy usunąć mechanicznie wszelkie zniszczone i luźno związane z podłożem elementy naprawianej powierzchni betonu, odsłaniając na całym obwodzie skorodowane fragmenty stali zbrojeniowej. Zaleca się przy tym, aby cała powierzchnia przeznaczona do naprawy została "zaznaczona" przez nacięcie piłą rowka o głębokości 10 mm dzięki czemu po nałożeniu zaprawy nie ma "postrzępionych krawędzi". Ponadto, pokruszony beton, pył i luźno związane części należy usunąć.

Mieszanie

Materiał należy bardzo dokładnie wymieszać stosując do tego celu betoniarkę o wymuszonym działaniu. W sporadycznych wypadkach np. kiedy zachodzi konieczność przygotowania zaprawy z jednego worka mieszanie można przeprowadzić przy pomocy wolnoobrotowej (400-500 obr./min.) wiertarki zaopatrzonej w spiralne mieszadło. Nigdy nie należy sporządzać mieszanek wykorzystując tylko część zawartości worka. Pracę należy tak zorganizować aby proces mieszania i nakładania przebiegał sprawnie i w sposób ciągły. Proporcja mieszania 3,3 litra na 25 kg suchej mieszanki. Nie wolno przekraczać podanej ilości wody. Mieszać należy do uzyskania jednolitej konsystencji w całej objętości. Materiał należy nałożyć w przeciągu 30 minut od zakończenia mieszania. W przypadku nakładania metodą pompowania należy

RENOCEM SCC
Karta Informacyjna Produktu

01.06.2015

zachować ogólnie przyjęte postępowanie przy tego rodzaju pracach. Przed rozpoczęciem nakładania należy najpierw "przezczyścić" zespół pompujący zawiesiną bogatą w cement lub zaprawą po czym odrzucić traktując je jako odpad i rozpocząć pompowanie mieszanki właściwej.

Prace w skrajnych temperaturach

Przy wykonywaniu prac w niskich temperaturach dochodzących do 5°C zaleca się stosowanie ciepłej wody zarobowej (do 30°C) dzięki czemu przyspiesza się proces dochodzenia do żądanej wytrzymałości. Ponadto należy zachować zwykłe środki ostrożności jak dla typowych prac w warunkach zimowych. Jeżeli temperatura otoczenia i/lub podłoża wynosi 5°C i spada wówczas należy przerwać roboty, natomiast jeżeli temperatura utrzymuje się na poziomie 5°C i wzrasta można kontynuować prace.

Przy temperaturach otoczenia powyżej 35°C materiał należy przechowywać w zacienionym miejscu, a do mieszania używać zimnej wody.

Pielęgnacja

Do czasu osiągnięcia przez Renocem SCC wytrzymałości na ściskanie 10 N/mm² nie należy rozbierać szalunku. Podstawowym składnikiem materiału jest cement i podobnie jak wszystkie tego rodzaju materiały powinien, zgodnie z ogólnie przyjętą praktyką prac z betonem, być poddany pielęgnacji natychmiast po zdjęciu szalowania. W związku z tym zaraz po usunięciu szalunku należy wszystkie odsłonięte powierzchnie dokładnie zwilżyć czystą wodą a następnie spryskać preparatem Flosil W. Jeżeli warunki zewnętrzne sprzyjają szybkiemu schnięciu wówczas należy koniecznie wspomagać proces dojrzewania przez wyłożenie folii polietylenowej zamocowanej w narożach naprawianego obszaru. Natomiast w niskich temperaturach te miejsca, gdzie roboty remontowe zostały zakończone należy zabezpieczyć przed zamarzaniem.

PARAMETRY TECHNICZNE

ZUŻYCIE	25 KG = 13 LITRÓW GOTOWEJ ZAPRAWY
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE PO 1 I 7 DNIACH	>7 / 30 MPa
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE PO 28	> 45 MPa
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE PO 1 I 7 DNIACH	> 1,5 / 4 MPa
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE PO 28 DNIACH	> 8 MPa
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE PO 28 DNIACH	>2 MPa
SKURCZ PO 56 DNIACH	0,06 – 0,09 %
UZIARNIENIE	0 – 2 mm
OPAKOWANIE	WOREK 25 KG, PALETA 1000 KG
MIESZANIE	3,3 LITRA WODY/25 KG
ZAKRES STOSOWANIA	OD 5 DO 25 °C
PRZECHOWYWANIE	DO 12 MIESIĘCY W SUCHYCH I CHŁODNYCH POMIESZCZENIACH

Wyrób posiada Aprobatę Techniczną IBDiM, badanie w warunkach laboratoryjnych

CEMIX Sp. z o.o.

Pniów, ul. Górna 9
44-120 Pyskowice
Fax.: 32 233 – 45 – 07
www.cemix.com.pl



RENOCEM SCC
Karta Informacyjna Produktu

01.06.2015

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

RENOCEM SCC zawiera cement portlandzki, który w kontakcie z wodą powoduje powstanie czynników silnie zasadowych, mogących powodować oparzenia, podrażnienia i wysypkę. Należy nosić odpowiednie ubranie, rękawice i okulary ochronne. W przypadku kontaktu ze skórą trzeba ją natychmiast wymyć czystą wodą. W przypadku kontaktu z oczami należy je dokładnie przepłukać dużą ilością czystej wody i zwrócić się o pomoc lekarską.

\

Informacje są podane przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Biorąc pod uwagę okoliczności, na które producent nie ma bezpośredniego wpływu, podane informacje i zalecenia nie mogą stanowić przejęcia odpowiedzialności w przypadku stosowania produktów niezgodnie z zasadami i ich przeznaczeniem.

Polski Producent Materiałów

*Posadzki przemysłowe betonowe i żywiczne
Reprofilacje i naprawa żelbetów w tym podlewki
Spoiny do bruku
Impregnaty do betonów i żelbetów*