



SABA, a strong bond

Instrukcja technologiczna

SABA Flexcoat K

Elastyczna powłoka zabezpieczająca powierzchnię konstrukcji

Spis treści:

1. Wprowadzenie.....	2
2. Technologiczne warunki nakładania.....	2
3. Gruntowanie powierzchni.....	2
4. Sposób wykonania.....	3
4.1 Czasy technologiczne.....	3
4.2 Przygotowanie masy.....	3
4.3 Nakładanie masy.....	3
4.4 Naprawa powłoki.....	3
5. Informacje dotyczące BHP.....	3
6. Transport i przechowywanie.....	4

Wydanie: luty 2009. Zastępuje wszystkie wcześniejsze informacje.

SABA Polska Sp. z o.o. 62-025 Kostyrzyn Wilkp, ul. Wrzesińska 70, tel. (061) 664 51 25, fax (061) 664 51 29
E-mail : info@saba-polska.pl, Internet: www.saba-polska.pl, NIP: 777-24-12-137 Regon: 639665420, KRS: 19737,
Sąd Rejonowy w Poznaniu, Kap. Zakład. 248 900 PLN

Nasze zalecenia i instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy technicznej i know-how. Mając na uwadze własne potrzeby i wymagania, klient powinien sam wybrać odpowiedni dla siebie produkt. Firma nie ponosi odpowiedzialności w przypadku, gdy jej produkty używane są niezgodnie z ich przeznaczeniem i zaleceniami producenta. W kwestii warunków wzajemnej współpracy mają zastosowanie Ogólne Warunki i Zasady Umów holenderskiego stowarzyszenia Producentów November 1, 1992

1. Wprowadzenie

Produkt SABA Flexcoat K jest dwuskładnikową masą elastyczną powłoką stosowaną zabezpieczenia powierzchni betonowych na bazie mieszaniny żywic epoksydowych i polisiarczków. SABA Flexcoat K jest stosowana do pokrywania powierzchniowych zbiorników, w których znajduje się woda zanieczyszczona chemicznie i mechanicznie oraz do pokrywania powierzchni wewnętrznych studni i separatorów ścieków zanieczyszczonych olejami i tłuszczami.

Właściwości:

- Dobra przyczepność do powierzchni wielu materiałów
- Duża odporność na uderzenia
- Odporność na wiele substancji chemicznych
- Wysoka odporność na UV
- Odporność na duże zmiany temperatur
- Odporność na ścieranie
- Dora zdolność wypełniania pęknięć
- Odporność termiczna - 40°C do +80°C

Produkt SABA Flexcoat K spełnia wymagania norm EN 858-1 „Instalacje oddzielaczy cieczy lekkich” (np. olej i benzyna) oraz DIN EN 1825-1 „Oddzielacze tłuszczu”.

SABA Flexcoat K jest dostarczany w zestawach (składnik A i składnik B) przygotowanych tak, aby zachować odpowiednie proporcje mieszania. Standardowe zestawy to 2 litry i 6 litrów po wymieszaniu.

Kolor masy po utwardzeniu - szary.

2. Technologiczne warunki nakładania

W celu zapewnienia prawidłowych warunków nakładania masy oraz uzyskania odpowiedniej kontroli parametrów technologicznych zaleca się dokonywanie pomiarów temperatury oraz temperatury punktu rosy dwa razy dziennie podczas prowadzenia prac, zachowując następującą kolejność: spełnienie warunków pogodowych i atmosferycznych, spełnienie warunków odpowiedniej wilgotności na powierzchniach szparych.

Pomiary mogą zostać dokonane urządzeniem, np. firmy „Protimeter”:

- **Temperatura i wilgotność powietrza.**
Określenie temperatury punktu rosy.
- **Temperatura powierzchni.**
Powinna być wyższa, o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy.
- **Stopień wilgotności powierzchni.**
Wilgotność nie może być wyższa od 19%.
- **Temperatura powietrza pracy powinna być w zakresie 10°C do 35°C.**

Wszystkie pomiary powinny być zapisywane w odpowiednim arkuszu.



3. Gruntowanie powierzchni.

W celu uzyskania odpowiedniej przyczepności (adhezji) między masą uszczelniającą i elementami konstrukcyjnymi stosuje się grunt (primer) dobrany do materiału uszczelnianych powierzchni.

- Dla **betonu** należy stosować dwuskładnikowy grunt SABA Primer H17, czas schnięcia minimalnie 30 minut do maksymalnie 6 godzin.
- Dla **metal** należy stosować grunt SABA Primer 9102, czas schnięcia minimalnie 15 minut do maksymalnie 6 godzin.

DOBÓR ODPOWIEDNIEGO GRUNTU JEST BARDZO WAŻNY!

Szersza lista materiałów i odpowiednich do nich gruntów podana jest w dalszej części opisu. Powierzchnie szpary, grunt i masa uszczelniająca muszą być odpowiednio dobrane, zgodne.

W przypadku, gdy masa będzie nakładana na powierzchni nieznaną, wykonaną z nowych materiałów konstrukcyjnych, syntetycznych, malowanych systemowo lub powlekanych, wówczas zalecane jest wykonanie odpowiednich badań przez dział Rozwoju i Badań w celu doboru materiałów.



4. Sposób wykonania

Przed przystąpieniem do używania zestawu masy SABA Flexcoat K należy sprawdzić datę produkcji i numer serii (batch) na opakowaniach składnika A i składnika B. Powinny się zgadzać.

Czas polimeryzacji (utwardzania) SABA Flexcoat K zasadniczo zależy od temperatury i wilgotności powietrza podczas mieszania komponentów w opakowaniu, dlatego też ważne jest, aby tą czynność wykonać w sposób prawidłowy.

Czas utwardzania jest określony dla temperatur charakterystycznych dla umiarkowanej strefy klimatycznej.

4.1 Czasy technologiczne

Czas zużycia wymieszanego materiału około 2 godzina przy 23 °C i wilgotności do 75%

Utwardzenie powierzchniowe: po około 3 godzinach

Przybliżony czas polimeryzacji: 24 godzin przy 23 0C i wilgotności 75%

Pełna wytrzymałość: 7 dni

Próbę szczelności przez zalanie zbiornika wodą można przeprowadzić po 6 godzinach.

4.2 Przygotowanie masy

Mieszanie należy prowadzić w warunkach zgodnych z pkt. 2. Składnik A należy dodać do składnika B i intensywnie mieszać. Mieszanie zaleca się wykonywać za pomocą wiertarki elektrycznej z mieszadłem stalowym, w trakcie mieszania nie powinniśmy przekraczać prędkości 400 obr/min. Czas mieszania ok. 5 minut. Zaleca się, po wstępnym wymieszaniu, przełożenie masy do innego pojemnika i kontynuowanie mieszania w celu wymieszania całej objętości masy.

Masa powinna uzyskać jednolitą konsystencję. Przy mieszaniu należy unikać wprowadzania pęcherzyków powietrza do mieszanki.

4.3 Nakładanie masy

Odpowiednio przygotowaną masę nakładamy na powierzchnię, która wcześniej została: osuszona, oczyszczona z kurzu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń oraz przygotowana przez zagruntowanie odpowiednim preparatem (patrz pkt. 3).

Masę Flexcoat K nakładamy szpachlami lub wałkiem malarskim oraz wygładzamy w celu uzyskania powłoki o odpowiedniej grubości i estetyce.

Minimalna zalecana grubość powłoki to 2 mm (zużycie ok. 2 l/m²).

Niezwłocznie po zakończeniu pracy, należy wyczyścić narzędzia np. za pomocą środka SABA Cleaner 22.

4.4 Naprawa powłoki

W trakcie eksploatacji może powstawać uszkodzenia chemiczne lub mechaniczne powłoki. W celu odtworzenia stanu pierwotnego należy ocenić stan techniczny uszkodzonego miejsca a następnie przyjąć technologię naprawy. W przypadku, gdy uszkodzenie dotyczy samej powłoki SABA Flexcoat K a element konstrukcyjny jest w dobrym stanie technicznym, wówczas czyścimy uszkodzone miejsce środkiem czyszczącym SABA Cleaner 48 a następnie nakładamy nową warstwę SABA Flexcoat K przygotowaną zgodnie z opisem pkt. 4.2.

5. Informacje dotyczące BHP

Przestrzegać ogólnych zasad higieny i przepisów BHP dotyczących pracy z chemikaliami.

Postępować zgodnie z ogólnymi zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy z substancjami chemicznymi oraz dobrej praktyki przemysłowej; ściśle przestrzegać opracowanych procedur postępowania; podczas pracy z produktem należy stosować ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy zawarte w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U. nr 169/2003 poz. 1650 ze zm. Dz.U. nr 49/2007 poz. 330).

Unikać bezpośredniego kontaktu produktu z oczami i ze skórą, natychmiast zdjąć zabrudzone produktem ubranie i obuwie, nie wdychać par lub aerozoli ani produktów termicznego rozkładu, stosować odpowiednie środki ochrony osobistej (patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego).

Produkt należy trzymać w zamkniętym pojemniku. Podczas pracy z preparatem należy zapewnić skuteczną wymianę powietrza; nie dopuszczać do powstania stężeń składników preparatu w powietrzu przekraczających wartości normatywów higienicznych.



Środki ochrony indywidualnej.

Unikać kontaktu produktu ze skórą i oczami. Myć ręce, przedramiona i twarz przed każdą przerwą i po zakończeniu pracy. Odzież zanieczyszczoną produktem natychmiast zdjąć, umyć skórę dużą ilością wody, zanieczyszczoną odzież wyprać przed ponownym użyciem. W trakcie stosowania nie jeść, nie pić napojów i nie palić tytoniu. Przechowywać produkt z dala od żywności, napojów i pasz.

Ochrona rąk: Zabezpieczenie rąk zgodne z zatwierdzoną normą powinno być stosowane w przypadku, kiedy ocena ryzyka wskazuje, że jest to konieczne. Zaleca się stosować rękawice ochronne z neoprenu (1-4 godz. - czas przebicia).

Ochrona oczu: Zabezpieczenie oczu zgodne z zatwierdzoną normą powinno być stosowane w przypadku, kiedy ocena ryzyka wskazuje, że jest to konieczne w celu uniknięcia narażenia poprzez chłapnięcia, mgiełki, gazy lub pyły. Zaleca się ochronne okulary z bocznymi osłonami szczelnie przylegające do twarzy.

Ochrona skóry: Osobiste wyposażenie ochronne ciała powinno być wybierane w zależności od zadania, które ma być wykonane, a także w zależności od potencjalnego ryzyka. Zaleca się kombinezon ochronny. Stosowanie kremów ochronnych pomaga chronić odkryte obszary skóry i zapobiega wysuszeniu skóry, ale nie należy stosować kremów ochronnych już po wystawieniu skóry na działanie substancji.

Ochrona dróg oddechowych: W normalnych warunkach użytkowania produktu narażenie inhalacyjne na pary lub aerozole produktu jest mało prawdopodobne i ochrona dróg oddechowych nie jest wymagana. Środki ochrony dróg oddechowych mogą być konieczne np. w sytuacjach awaryjnych, gdy powstają produkty rozkładu termicznego składników produktu.

Postępowanie z odpadami.

Likwidację zebranych odpadów przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami. Tworzenie odpadów powinno być unikane lub ograniczane do minimum, jeśli możliwe. Należy unikać rozprzestrzeniania się rozlanego materiału jego spływania do gleby lub kontaktu z glebą, ciekami wodnymi, drenami i kanalizacją. Utylizacja niniejszego produktu, roztworów lub produktów pochodnych powinna w każdym przypadku być zgodna z wymogami ochrony środowiska i legislacji związanej z utylizacją odpadów a także z wymogami władz lokalnych.

6. Transport i przechowywanie

Produkty firmy SABA zapakowane fabrycznie i nie otwierane można przechowywać przez okres zgodny z terminem przydatności podanym na opakowaniu lub w karcie produktu (18 miesięcy). Temperatura przechowywania minimum + 5°C, maksimum 25°C.

Zalewy i produkty należy przewozić krytymi środkami transportu chroniąc opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami transportowymi.