



GOOD MANUFACTURING
PRACTICE ★★★★★



Mieszarka PRDa 160BEO

INSTRUKCJA ORYGINALNA

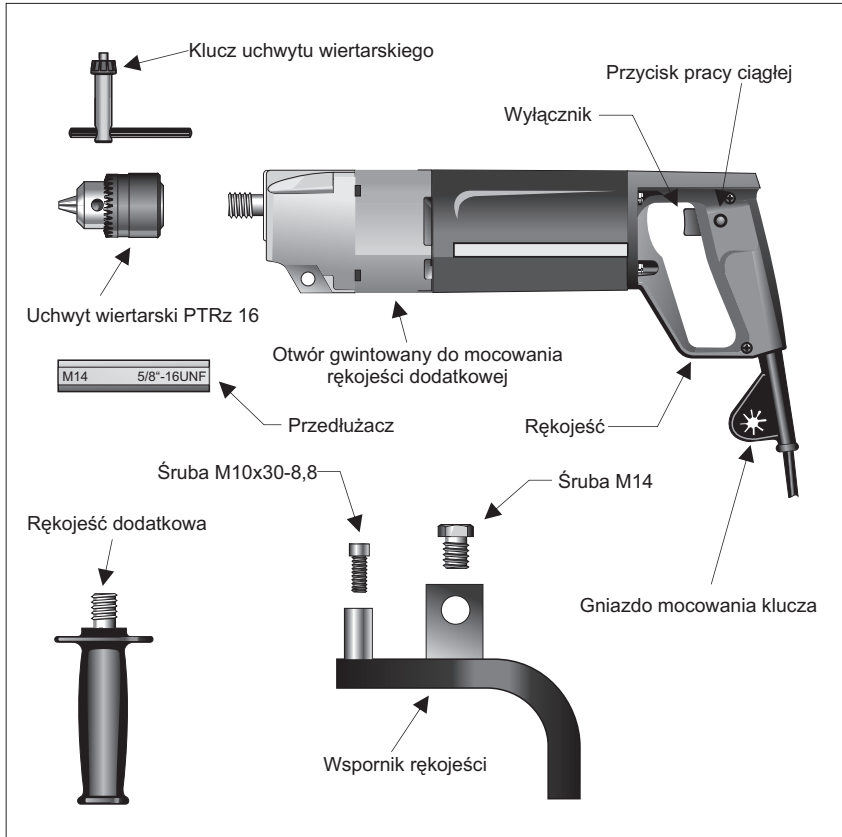


Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie

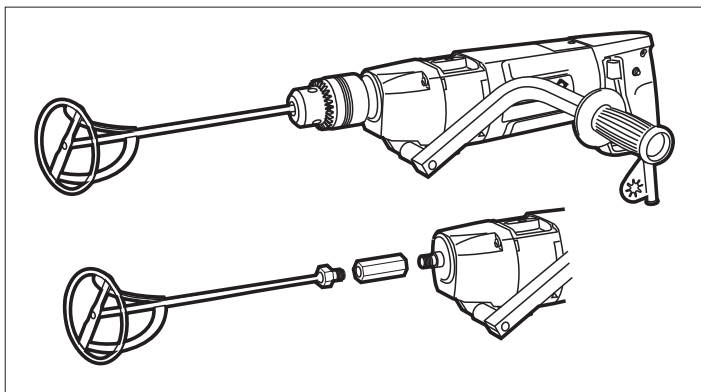
www.celma.com.pl



Mieszarka PRDa 160BEO



Sposób mocowania mieszadeł



Nasza firma już prawie od 50 lat produkuje i oferuje szeroki asortyment elektronarzędzi profesjonalnych, przeznaczonych dla zakładów przemysłowych i warsztatów rzemieślniczych.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca mieszarką PRDa 160BEO jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności.

Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem „-“.

CHARAKTERYSTYKA MIESZARKI

I WYPOSAŻENIA

Mieszarki dwubiegowe typu PRDa 160BEO mają szerokie zastosowanie w budownictwie.

Służą do ciągłego mieszania farb, klejów, gipsu, zapraw tynkarskich, zapraw wapiennych, cementowych, żywic epoksydowych, niepalnych chemikaliów itp. Mieszarka może być użytkowana jako wiertarka do wiercenia otworów w drewnie i tworzywach sztucznych. Dzięki dużemu momentowi obrotowemu doskonale nadaje się do wiercenia otworów o dużych średnicach w drewnie na przykład w robotach ciesielskich. Mieszarka wyposażona jest w elektroniczny regulator obrotów wrzeczona zespolony z przyciskiem wyłącznika. Dostosowanie prędkości obrotowych do wykonywanej pracy może odbywać się na dwa sposoby, przez ustawienie odpowiednich obrotów na regulatorze oraz włączenie biegu pierwszego lub drugiego. Rękojeść dodatkowa zapewnia łatwiejszą i bezpieczną pracę. Przed przystąpieniem do użytkowania mieszarki konieczne jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i jej ścisłe przestrzeganie.

WYPOSAŻENIE MIESZARKI PRDa 160BEO

Mieszarki typu PRDa 160BEO wyposażone są w następujący osprzęt podstawowy:

rękojeść dodatkowa — wykonana z tworzywa sztucznego może być wkręcana bezpośrednio do

korpusu głowicy lub do wspornika rękojeści. Zadaniem jej jest umożliwienie pewnego trzymania oburącz mieszarki w czasie pracy.

przedłużacz – służy do mocowania mieszadeł z gwintem M14.

Dodatkowym wyposażeniem mieszarki (nie dołączonym do wyrobu) może być uchwyt wiertarski PTRz 16 z kluczem, służy do mocowania mieszadeł i wiertel z chwytami walcowymi o średnicy 3—16 mm. Można w nim także mocować mieszadła z chwytami sześciokątnym.

PARAMETRY TECHNICZNE MIESZARKI

PRDa 160BEO

Moment znamionowy	18/9 Nm
Maks. moment obrotowy (krótkotrwały)	195/95 Nm
Max średnica mieszadła	160 mm
Średnica wiercenia w drewnie max.	50 mm
Napięcie, częstotliwość	230V, 50 Hz
Prędkość obrotowa biegu jałowego [n ₀]	
I bieg	0–480/min
II bieg	0–970/min
Moc maksymalna	1010 W
Prąd maksymalny	4,5 A
Mocowanie mieszadła	M14/uchwyt
Gwint końcówki wrzeczona	5/8"-16UNF
Klasa ochrony	II
(urządzenie nie wymaga uziemienia)	
Wymiary gabarytowe (dł x wys x szer)	

462x90x142mm

Masa 3,9 kg

Mieszarka PRDa 160BEO spełnia wymagania Dyrektywy UE.

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH.

Załącznikiem do niniejszej Instrukcji Obsługi jest: Karta gwarancyjna.

WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY MIESZARKĄ

- średnica narzędzia nie może przekraczać wielkości maksymalnych, podanych przez producenta;
- nie należy używać wiertel stępionych i uszkodzonych mieszadeł;
- należy stosować ochronniki słuchu.

- **Praca mieszarką bez zamocowanej oryginalnej rękojeści dodatkowej jest niedopuszczalna**

- **Stosowanie innych, niż podane w instrukcji, narzędzi i wyposażenia będzie oznaczało osobistą odpowiedzialność użytkownika w przypadku zranienia się (okaleczenia) lub uszkodzenia mieszarki.**

- należy stosować odpowiedni bieg (I lub II) zależnie od średnicy narzędzia oraz rodzaju pracy (gęstość mieszanej substancji, rodzaj wierconego materiału)

- jeżeli podczas pracy mieszarki nastąpi zanik napięcia w sieci należy natychmiast ustawić wyłącznik w położeniu wyłączony; jest to konieczne, aby uniknąć włączenia się mieszarki z chwilą pojawienia się napięcia w sieci.

- nie wolno mieszać substancji żrących;

- sznur przyłączeniowy zawsze prowadzić z tyłu za mieszarką, zwracając uwagę, by nie był narażony na: przegrzanie, zanieczyszczenie olejami oraz uszkodzenia ostrymi przedmiotami;

Wskazówki bezpieczeństwa przy zablokowaniu narzędzia

Odrzut jest nagłą reakcją elektronarzędzia na zablokowanie lub zaczeplenie obracającego się narzędzia roboczego. Zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia roboczego. Niekontrolowane elektronarzędzie zostanie przez to szarpnięte w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu narzędzia roboczego. Odrzut jest następstwem niewłaściwego lub błędnego użycia elektronarzędzia. Można go uniknąć przez zachowanie opisanych poniżej odpowiednich środków ostrożności.

a) Elektronarzędzie należy mocno trzymać, a ciało i ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu. Jeżeli w skład wyposażenia standardowego wchodzi rękojeść dodatkowa, należy jej zawsze używać, aby mieć jak największą kontrolę nad siłami odrzutu lub momentem reakcji podczas rozruchu. *Osoba obsługująca urządzenie może opanować szarpnięcia i zjawisko odrzutu poprzez zachowanie odpowiednich środków ostrożności.*

b) Nie należy nigdy trzymać rąk w pobliżu obracających się narzędzi roboczych. *Narzędzie robocze może wskutek odrzutu zranić rękę.*

c) Należy trzymać się z dala od strefy, w której porusza

się elektronarzędzie podczas odrzutu. *Na skutek odrzutu, elektronarzędzie przemieszcza się w kierunku przeciwnym do ruchu ściernicy w miejscu zablokowania.*

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA NARZĘDZIA

⚠ OSTRZEŻENIE Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

⚠ Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

a) W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. *Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. *Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.*

c) Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. *Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.*

2. Bezpieczeństwo elektryczne

a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. *Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. *W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

c) Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. *W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

d) Nie należy nadwierać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. *Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. *Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD).

Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażania prądem elektrycznym.

3. Bezpieczeństwo osobiste

a) Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw. *Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.*

b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. *Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.*

c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. *Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.*

d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. *Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować*

osobiste obrażenia.

e) Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. *Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.*

f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. *Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.*

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. *Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.*

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

a) Nie należy używać elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. *Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza. *Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.*

c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. *Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.*

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom nie zaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. *Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nie przeszkolonych użytkowników.*

e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. *Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.*

f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. *Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi*

tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.

g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. *Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.*

5. Naprawa

a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. *Zapewni to, że użytkownik elektronarzędzia będzie nadal bezpieczny.*

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa

Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających lub poprosić o pomoc zakłady miejskie. *Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do powstania pożaru lub porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu. Wniknięcie do przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe lub może spowodować porażenie elektryczne.*

W przypadku przerwy w dopływie zasilania, np. po awarii prądu lub po wyjęciu wtyczki z gniazdka, należy odblokować łącznik i ustawić go w pozycji wyłączonej. *W ten sposób można zapobiec niezamierzonemu włączeniu elektronarzędzia.*

Elektronarzędzie należy trzymać podczas pracy mocno w obydwu rękach i zapewnić bezpieczną pozycję pracy. *Bezpieczniej jest prowadzić elektronarzędzie w obydwu rękach.*

Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot. *Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.*

Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości. Mieszarki materiałów są szczególnie niebezpieczne. *Pył z metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.*

Opis funkcjonowania



Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. Nieprzestrzeganie wszystkich wskazówek może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Mieszarka przewidziana jest do ciągłego mieszania farb, klejów, gipsu, zapraw tynkarskich, zapraw wapiennych, cementowych, żywic epoksydowych, niepalnych chemikaliów itp. Może być użytkowana jako wiertarka do wiercenia otworów w drewnie i tworzywach sztucznych. Dzięki dużemu momentowi obrotowemu doskonale nadaje się do wiercenia otworów o dużych średnicach w drewnie na przykład w robotach ciesielskich. Zastosowanie mieszarki do prac innych niż podano lub z innymi narzędziami roboczymi grozi obrażeniami osobistymi, zniszczeniem elektronarzędzia, może także spowodować szkody rzeczowe.

Użycie niezgodne z przeznaczeniem

Nie należy stosować elektronarzędzia do mieszania materiałów wybuchowych (np. środków zawierających łatwopalny rozpuszczalnik). Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon wydzielających się oparów.

Nie należy stosować elektronarzędzia do mieszania materiałów zawierających azbest. Azbest jest rakotwórczy.

Nie wolno mieszać substancji żrących. Substancje żrące niszczą narzędzia robocze a rozbryzgujące się krople mogą spowodować oparzenia lub inne obrażenia osobiste.

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe hałasu i drgań określono zgodnie z normą EN 60745. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi:

Poziom ciśnienia akustycznego 88 dB(A);

Poziom mocy akustycznej 99 dB(A).

Niepewność pomiaru: 3 dB(A)



Należy stosować środki ochrony słuchu

Poziom drgań oddziałujących na ręce użytkownika wynosi: 2,1 m/s²

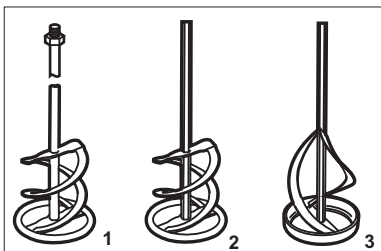
Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom

drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

POSŁUGIWANIE SIĘ MIESZARKĄ (MIESZANIE)

Przed przystąpieniem do mieszania należy sprawdzić czy mieszadło jest dobrze zamocowane w uchwycie wiertarskim, czy wspornik rękojeści rękojeść dodatkowa są pewnie zamocowane. W zależności od rodzaju mieszanej substancji ustawiamy przełącznik biegów w pozycji „I” lub „II”, oraz dobieramy mieszadło o odpowiedniej średnicy. W przypadku gdy powinna być mała intensywność mieszania stosować mieszadła o średnicy mniejszej i odwrotnie. Średnica pojemnika powinna być 2 do 3 razy większa od średnicy mieszadła, zalecamy używanie pojemników o kształcie cylindrycznym (w pojemnikach w formie sześcianu utrudnione jest dokładne wymieszanie substancji w narożnikach). W czasie pracy nie wolno blokować łącznika. Bezstopniowy elektroniczny regulator umożliwia łagodne rozpoczęcie mieszania. Po zakończeniu pracy mieszadło należy odłączyć i oczyścić.

Przykładowe typy mieszadeł.



1. Mieszadło śrubowe z gwintem zewnętrznym M14. Mocne mieszadło do materiałów ciągliwych, o wyso-

kim stopniu zagęszczenia takich jak: gotowa masa tynkowa i zaprawa, zaprawa klejowa, zaprawa do osadzania płyt ściennych, gips, wapno, tynk cementowy, jastrych, beton, klej do płytek ceramicznych, masy szpachlowe, pasty, granulaty, żywice epoksydowe z wypełniaczem kwarcowym.

2. Mieszadło śrubowe z trzpieniem sześciokątnym 10 mm. Mieszadło o zastosowaniu jw. Jednak jego mocowanie w mieszarce wymaga uchwytu wiertarskiego.

3. Mieszadło okrągłe z trzpieniem sześciokątnym 8 mm. Specjalne mieszadło do substancji płynnych o niskim stopniu zagęszczenia, takich jak: farby ścienne wewnętrzne i zewnętrzne, farby dyspersyjne, lakiery, farby cynkowe, farby mineralne, farby krzemianowe, farby cementowe, farby miniowe, chemikalia, wyroby bitumiczne, masy zalewowe, zaprawa cementowa. Mocowane w uchwycie wiertarskim.

POSŁUGIWANIE SIĘ MIESZARKĄ (WIERCENIE)

Mieszarka przystosowana jest do wiercenia otworów o dużych średnicach w drewnie. Aby rozpocząć wiercenie należy wykonać następujące czynności:

- zaciśnąć wiertło w chwycie wiertarskim dokręcając kluczem do oporu, kolejno w trzech gniazdach uchwytu;
- zamontować rękojeść dodatkową;
- przełącznik biegów ustawić na I lub II bieg (zmiany biegu dokonujemy przy włączonej mieszarce). Wierząc otwory powyżej 15 mm w drewnie, włączamy I bieg. Natomiast przy wierceniu otworów o mniejszej średnicy należy włączyć II bieg;
- wytrasować na powierzchni elementu położenie osi otworu, a następnie ostrym znacznikiem wykonać gniazdo w drewnie;
- sprawdzić, czy wyłącznik jest w pozycji „wyłączony”;
- włożyć wtyczkę sznura przyłączeniowego do gniazodka sieciowego;
- uruchomić mieszarkę naciskając wyłącznik.

- Uchwyt wiertarski nie może być zaoliwiony ani też zanieczyszczony pyłem i/lub wiórami, ponieważ zmniejsza to skuteczność zacisku szczęk.

Przed rozpoczęciem właściwego wiercenia uruchomić na chwilę mieszarkę i obserwować przy male-

jących obrotach, czy nie występuje tzw. bicie promieniowe wiertła (wierzchołek wiertła zatacza okrąg). W takim przypadku rozluźnić uchwyt i zamocować wiertło ponownie. Podczas wiercenia w drewnie wiertłami śrubowymi i walcowymi zapychają się rowki odprowadzające wióry. W takich przypadkach trzeba od czasu do czasu wycofać wiertło z otworu i w razie potrzeby usuwać wióry z rowków, po uprzednim wyłączeniu mieszarki. Po zablokowaniu się narzędzia mieszarkę natychmiast wyłączyć. Mieszarkę włączoną do sieci należy trzymać tak, aby uchwyt wiertarski z wiertłem był skierowany w stronę przeciwną do ciała. Po zakończeniu pracy wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego, następnie zluźnić szczęki uchwytu i wyjąć wiertło.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

Po zakończeniu pracy zaleca się sprawdzenie stanu technicznego wyrobu obejmujące:

Oględziny zewnętrzne. Polegają na sprawdzeniu:

- korpusu silnika i głowicy (pęknięcia i odłamania),
- przewodu przyłączeniowego z odgiętką (pęknięcia i przecięcia izolacji, przypalenia, zdeformowane kołki wtyczki),
- działanie wyłącznika i jego blokady,
- czy nie wystąpiły uszkodzenia części mocujących narzędzia robocze.

Sprawdzenie biegu jałowego. Polega na włączeniu wyrobu do sieci i jego zasilaniu napięciem znamionowym przez 5— 10 sekund. W tym czasie należy zwrócić uwagę na:

- natychmiastowy rozruch,
- równomierną pracę,
- głośność pracy przekładni zębatej i łożysk,
- iskrzenie szczotek,
- poziom drgań.

Wszelkie zaobserwowane podczas przeglądu lub pracy nieprawidłowości w działaniu elektronarzędzia, a szczególnie te objawiające się zwiększonym iskrzeniem szczotek, nagrzewaniem się korpusu lub wzrostem hałasu są sygnałem do oddania narzędzia do serwisu celem dokonania fachowego przeglądu lub naprawy.

-Wszystkich przeglądów (odpłatnie), napraw i wymiany zespołów może dokonać jedynie upoważniony punkt serwisowy.

- W okresie gwarancji użytkownikowi nie wolno demontować mieszarki, wymieniać żadnych zespołów części składowych z wyjątkiem szczotek elektrografitowych.

Podczas oględzin należy również zwrócić uwagę na szczotki elektrografitowe. Jeżeli szczotki zostały uszkodzone lub zużyją się do wysokości 10 mm (nowe szczotki mają długość 20 mm), należy je wymienić na nowe. Objawem zużycia szczotek jest ich iskrzenie.

- Gdy zużyta lub uszkodzona jest tylko jedna szczotka, należy wymienić obie.

Stosować wyłącznie oryginalne szczotki o wym. 6,4x12,5x19 nr ind. 1119-110-052.

W celu wymiany szczotek wykonujemy następujące czynności:

- wyjąć wtyczkę sznura przyłączeniowego z gniazdka;
- odkręcić wkręty mocujące pokrywki szczotek;
- poluzować wkręt mocujący przewód zakończony końcówką widelkową, który doprowadza napięcie do szczotki, pod łbem wkręta założona jest podkładka sprężysta;
- odciągnąć końcówkę sprężyny spiralnej i wysunąć szczotkę ze szczotkotrzymacza, w identyczny sposób usunąć drugą szczotkę;
- wewnątrz mieszarki oczyścić sprężonym powietrzem z pyłu szczotkowego, a komutator przemyć benzyną ekstrakcyjną;
- osadzić nowe szczotki sprawdzając, czy przesuwiają się w szczotko trzymaczach bez zacięć lub nadmier-nych luzów;
- wsunąć końcówki widelkowe szczotek pod wkręty i dokręcić je;
- założyć pokrywki mocując je wkrętami.

W przypadku, gdy zachodzi konieczność przeto-czenia komutatora, mieszarkę należy oddać do punktu serwisowego. Po wymianie szczotek na nowe, mieszarkę uruchomić na biegu jałowym (bez obciążenia) na okres ok. 15 minut w celu ich dotarcia.

Podczas co drugiej wymiany szczotek zaleca się wymienić smar w przekładni zębatej (smar SP-1). Zwrócić uwagę, aby szczeliny wlotowe i wylotowe powietrza były zawsze drożne.

Obudowę mieszarki czyścić miękką wilgotną szmatką. Nie używać środków chemicznych i płynów czyszczących.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 16/FEN/2014

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt: mieszarka typu PRDa 160BEO spełnia wymagania Dyrektyw UE 2006/42/WE, 2011/65/WE, 2004/108/WE wg norm

PN EN 60745-1:2006, PN EN 60745-21:-2006,

EN 55014-1:2000+A1:2001+A2,

EN 55014-2:1997+A1:2001,

EN 61000-3-2:2000+A2,

EN 61000-3-3:1995+A1+A2.

Prezes Zarządu

Zygmunt Skwarło

Łódź, 08.07.2014

Dokumentacja Techniczna

Product Manager

Małgorzata Życińska

Fabryka Elektronarzędzi CELMA S.A.

Ul. Papiernicza 7; 92-312 Łódź, POLSKA

OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektonarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne. O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie

Zgodnie z Ustawą z dn. 29 lipca 2005r. o użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2013, poz. 1155) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi.

Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak

oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki.

Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

Szczegóły przyjętego systemu zbierania udostępnione są na stronie internetowej firmy

www.celmapowertools.com.pl

www.celma.com.pl.

SERWIS I NAPRAWA

NAPRAWY GWARANCYJNE WYKONUJE WYŁĄCZNIE

SERWIS FABRYCZNY

43-440 GOLESZÓW, ul. Przemysłowa 10,

Tel/fax 338527224

Wykonuje również odpłatnie naprawy pogwarancyjne serwis@celma.com.pl

Wykaz punktów serwisowych pogwarancyjnych znajduje się na stronie internetowej firmy:

www.celmapowertools.com.pl

www.celma.com.pl



GOOD MANUFACTURING PRACTICE ★★★★★



Fabryka Elektronarzędzi Celma S. A.
ul. Papiernicza 7, 92-312 Łódź
tel. 48 (42) 677 78 15
email: bok@celma.com.pl