



Niboxan Multi

Masa powłokowa

Nie zawierająca rozpuszczalnika, dwuskładnikowa masa powłokowa na bazie żywicy epoksydowej. Twardo elastyczna i o niskiej lepkości.

Zastosowanie:

Samopoziomujący i samoodpowietrzający system na bazie żywicy epoksydowej do wykonywania powłok o wysokiej odporności na zużycie i niewielkich skłonnościach do zabrudzeń. Do ochrony jastrychów, betonu i żelbetonu w pomieszczeniach montażowych i fabrycznych, magazynowych, garażach i warsztatach. W celu zwiększenia własności antypoślizgowych powłokę można obsypać piaskiem.

Własności:

Niboxan Multi to nie zawierający nonylofenolu i zmiękczacza system na bazie żywicy epoksydowej o niewielkim zapachu, ulepszany specjalnymi wypełniaczami. Utwardzona powłoka jest bardzo odporna mechanicznie, bardzo elastyczna, bardzo odporna na zużycie i na działanie wielu czynników chemicznych.

Dane techniczne:

proporcje mieszanki:	100 (część A) : 20 (część B) wg wagi (5:1)
kolor:	żwirowoszary (ok. RAL 7032) – inne kolory na zamówienie
ciężar właściwy:	1,4 g/cm ³
lepkość:	1.500 mPa·s (±500 mPa·s)
grubość warstwy:	min. 0,3 mm (zamknięcie powierzchni) maks. 3,0 mm (powłoka)
czas obróbki	
+12°C / +20°C / +30°C	60 min / 45 min / 25 min
utwardzenie możliwość wejścia na powierzchnię	
+12°C / +20°C / +30°C	36 godz. / 24 godz. / 16 godz.
utwardzenie obciążalność	
+12°C / +20°C / +30°C	48 godz. / 24 godz. / 16 godz. (mechaniczna) 7 dni / 5 dni / 3 dni (chemiczna)
wytrzymałość na ściskanie:	>35 N/mm ²
ścieranie (1000g/1000 obr.):	45 mg

Powyższe dane zostały ustalone laboratoryjnie jako wartości średnie i nie stanowią specyfikacji produktu.

Przygotowanie podłoża:

Związany cementem beton lub jastrycze muszą być suche, mocne, nośne, szorstkie i wolne od mleka wapiennego, pyłu, oleju i innych ograniczających przyczepność substancji. Stare powierzchnie używane sprawdzić pod względem zanieczyszczeń solą i olejem. Wytrzymałość przygotowanego podłoża na ścieranie nie może być niższa niż średnio 1,5 N/mm² (najniższa wartość jednostkowa 1,0 N/mm²) oraz nie może zostać przekroczona wilgotność resztkowa betonu 4 CM-%. Do obróbki powierzchni dopuszczane są: metoda próżniowa, maksymalnego ciśnienia wody (>800 bar) oraz obróbka strumieniowa. Frezowanie lub szlifowanie ściernicą diamentową wymagają zawsze obróbki dodatkowej poprzez



obróbkę strumieniową lub odsysanie powierzchni. Szczególnie w czasie obróbki strumieniem wody pod ciśnieniem należy zadbać o to, aby z powierzchni nie zostały usunięte drobiny betonu. Szorstkość powierzchni powinna wynosić po obróbce wstępnej podłoża 0,5 mm.

W celu przygotowania innych podłoży (betony próżniowe i powierzchnie z materiałów twardych, bitumiczne podłogi przemysłowe, okładziny wiązane magnezylem i siarczanem wapniowym) należy zasięgnąć porady techników.

Przed, w czasie oraz po nałożeniu powłok należy zmierzyć temperaturę podłoża oraz względną wilgotność powietrza oraz ustalić punkt rosy. Temperatura powietrza i podłoża musi być wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy. Prace należy prowadzić przy możliwie równej temperaturze podłoża i otoczenia, aby uniknąć tworzenia się pęcherzy. Zwrócić w tym celu uwagę na promieniowanie słoneczne i przeciągi.

Powłoka wstępna:

Powierzchnię zagruntować preparatem HEY'DI Epoxan FBA za pomocą gumowej rakli i rozprowadzić welurowym wałkiem o krótkim włosie. Unikać tworzenia się kałuż. Jeszcze świeży podkład gruntujący posypać wysuszonym ogniowo piaskiem kwarcowym 0,4-0,7 mm (maks. 1 kg/m²).

Aby uzyskać wolne od porów podłoże należy po wyschnięciu powłoki gruntującej nanieść szpachlę drapaną. Jako szpachla drapana służy Epoxan FBA z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym, ziarno 0,1-0,3 mm w proporcji 1:0,8 (objętościowo lub 12,5 kg suszonego ogniowo piasku kwarcowego na 8,4 kg Epoxan FBA), nanoszony na podłoże raklą drobnozębatą. Szpachlę drapaną również posypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym 0,4-0,7 mm (maks. 1 kg/m²).

Sposób użycia:

Wyrównane do temperatury min. +15°C i zmieszane we właściwej proporcji komponenty mieszać starannie wolnobieżnym mieszadłem (300-400 obr./min) przez około 3 minuty, aż do uzyskania jednolitej masy. Następnie przelać masę do czystego pojemnika (oczyścić przy tym krawędź i dno pojemnika, w którym komponenty były mieszane) i jeszcze raz wymieszać przez ok. 1 minutę. Niboxan Multi nanosić równomiernie raklą zębatą (gumową lub metalową) w żądanej grubości warstwy.

Dodatkowa obróbka jeszcze świeżej powłoki walcem kolczatką nie jest wprawdzie konieczna ze względu na dobre własności samoodpowietrzające masy, lecz zasadna. Jeżeli Niboxan Multi zostanie wypełniony suszonym piecowo piaskiem kwarcowym (maks. 50% Vol.-%. krzywa przesiewu 0,1-0,3 mm), dodatkowa obróbka walcem kolczatka jest konieczna. Obróbkę taką należy wykonać w ciągu pierwszych 5-10 minut od aplikacji, aby zapewnić optymalne odpowietrzenie i równomierną powierzchnię. W celu uzyskania powierzchni antypoślizgowej należy posypać ją dodatkowo piaskiem. Następnie rozprowadzić po warstwie piasku gumową raklą Niboxan Multi i lekko przejechać walcem.

Do świeżej powłoki można wsypać dla walorów optycznych kolorowe chipsy. Następnie konieczne jest zamknięcie powierzchni preparatem Nibotop Multi.

Warunki obróbki:

Temperatura podłoża w czasie obróbki: min. +12°C
maks. +35°C

Maksymalna względna wilgotność powietrza: przy +12°C 75%
przy >+20°C 85%

Obróbka powyżej punktu rosy: min. +3°C
Temperatura materiału: min. +15°C



maks. +25°C

Czas między operacjami roboczymi:

przy +12°C	min. 24 godz.	maks. 48 godz.
przy +20°C	min. 16 godz.	maks. 36 godz.
przy +30°C	min. 12 godz.	maks. 24 godz.

Zużycie:

Epoxan FBA jako podkład gruntujący	ok. 300-500 g/m ²
Epoxan FBA jako szpachla drapana	ok. 500-700 g/m ²
Niboxan Multi jako powłoka	ok. 0,4-4,5 kg/m ²
Niboxan Multi jako zamknięcie powierzchni	ok. 80-100 g/m ²

Wskazówki:

W zależności od potrzeby preparatem Nibotop Multi można wykonać uszlachetnienie powierzchni w celu podwyższenia odporności chemicznej i mechanicznej systemu. Po obróbce tym preparatem zwykle błyszcząca powierzchnia staje się jedwabście matowa.

Zaleca się dodatkową ochronę ostatecznej powłoki środkami pielęgnacyjnymi na bazie akrylanu lub wosku. Pozwoli to na łatwiejsze usuwanie zanieczyszczeń. Jednocześnie zapewnia ona długotrwale ładny wygląd powierzchni, szczególnie publicznych. W garażach lub pomieszczeniach wystawowych może dojść w związku z przemieszczaniem zmiękczacza z opon do przebarwień. W wyniku promieniowania słonecznego może dojść do zmiany koloru.

Czyszczenie:

Narzędzia i zabrudzone miejsca czyścić niezwłocznie najpierw szmatką, a następnie preparatem HEY'DI Epoxan Reiniger. Epoxan Reiniger może być stosowany również do rozpuszczania zaschniętych pozostałości masy.

Przechowywanie:

W temperaturze od +15°C do +25°C w pomieszczeniu suchym. Oryginalnie zapakowany ok. 12 miesięcy.

Opakowanie:

blaszana beczka 25 kg komponent A – blaszany pojemnik 5 kg komponent B

BHP:

Niboxan Multi zawiera żywicę epoksydową. Produkt powoduje podrażnienie skóry i oczu. Utwardzacz (część B) jest żrąca. Możliwe jest uczulenie w wyniku przedostania się do dróg oddechowych i zetknięcia ze skórą. W przypadku zetknięcia ze skórą natychmiast spłukać wodą z mydłem. W przypadku zetknięcia z oczami natychmiast przepłukać oczy wodą i skonsultować się z lekarzem. W czasie pracy nosić odpowiednią odzież, rękawice i okulary ochronne. Dbać o dobrą wentylację. Generalnie należy przestrzegać wskazówek i zaleceń bezpieczeństwa podanych na pojemnikach, arkuszy danych bezpieczeństwa oraz odpowiednich przepisów zrzeszeń zawodowych.

Powyższych wskazówek udzielamy Państwu na podstawie przeprowadzonych prób i doświadczeń. Nie gwarantujemy jednak za efekt końcowy w jednostkowym przypadku z powodu możliwości różnorodnego zastosowania naszych produktów, jak i niezależnych od nas warunków magazynowania i użycia. Obowiązuje to również w wypadku roszczeń względem naszych doradców technicznych i handlowych. Zaleca się przeprowadzanie własnych prób.

W momencie ukazania się niniejszego prospektu wszystkie wydania zostają unieważnione.

Wydano: 02.2005