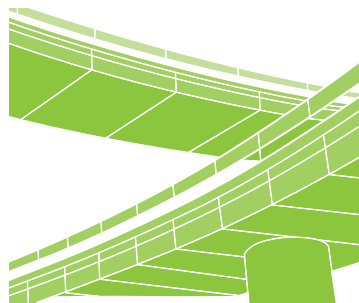


# EuroCret® 20 HSF

Zaprawa naprawcza typu PCC na bazie cementowej, modyfikowana polimerami z dodatkiem włókien z tworzyw sztucznych.



STRONA 1 z 2

## Opis produktu

Zaprawa przeznaczona do wykonywania napraw i reprofiliacji konstrukcji betonowych, żelbetonowych i sprężonych w inżynierii komunikacyjnej, hydrotechnicznej i przemysłowej. Posiada Aprobatację Techniczną IBDiM Nr AT/2013-02-2922.

## Zastosowanie

Zaprawa przeznaczona do:

- wypełniania ubytków i wyrównywania powierzchni betonowych w konstrukcjach inżynierskich narażonych na zwiększoną agresję siarczanową
- reprofiliacji powierzchni betonowych zarówno nowo wykonywanych, jak i naprawianych, w konstrukcjach inżynierskich

## Właściwości

- wysoka przyczepność do powierzchni betonowych
- łatwa w przygotowaniu i obróbce
- można stosować jako zaprawę SPCC
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz
- klasa ekspozycji wg PN-EN 206-1: XA1, XA2
- powłoka odporna na działanie wody zakwaszonej do pH 3,5 zgodnie z normą PN-EN 13529:2005
- stopień wodoszczelności W12 zgodnie z normą PN-88/B-06250
- wysoka odporność na karbonatyzację zgodnie z normą PN-EN 13529:2005
- mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDiM Nr PB/TM-1/12
- ogranicza wnikanie chlorków zgodnie z normą PN-EN 13529:2005
- zawartość chromianów zgodna z dyrektywą 2003/53/EG

## Uziarnienie i zalecana grubość warstwy

- uziarnienie do 2 mm
- **powierzchnie poziome:** grubość warstwy od 6 do 50 mm w jednym cyklu roboczym
- **powierzchnie pionowe:** rozległe ubytki - grubość warstwy od 6 do 25 mm w jednym cyklu roboczym; ubytki miejscowe – grubość warstwy od 6 do 50 mm w jednym cyklu roboczym
- **powierzchnie sufitowe:** grubość warstwy od 6 do 25 mm w jednym cyklu roboczym

## Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zaprawy **EuroCret® 20 HSF** są następujące:

- **podłoże wytrzymałe** - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa
- **podłoże czyste** - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń
- **podłoże uszorstnione** - usunąć szlam cementowy, gładź poszalunkową oraz odsłonić strukturę betonu (szkielet ziarnowy) na głębokość min. 3 mm metodą piaskowania (alternatywnie metodą hydrodynamiczną)
- **podłoże matowo-wilgotne** – podłoże powinno być w stanie matowo – wilgotnym; powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam oraz zastoin wody.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, za pomocą czyszczenia obróbką strumieniową ścierną, np. przez piaskowanie, do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1, a następnie zabezpieczone dwukrotnie zaprawą antykorozyjną EuroCret® MKH lub EuroCret® MKH HS (patrz karta produktu).

## Przygotowanie zaprawy EuroCret® 20 HSF

Zaprawa dostarczana jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

### 1. Proporcja mieszania

- od 3,5 do 4,0 l wody na worek 25 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

### 2. Mieszanie

- zaprawę należy mieszać wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem
- mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne
- w pojemniku z podziałką odmierzyć maksymalną ilość wody zarobowej
- do mieszalnika wlać ok. ¾ wymaganej maksymalnej ilości wody zarobowej
- wsypać zawartość worka i mieszać ok. 2 min
- z pozostałej, 1/4 części wody dodać ilość pozwalającą na uzyskanie oczekiwanej konsystencji zaprawy i ponownie mieszać ok. 2 min
- zaprawę zostawić na czas „dojrzenia” 5 min
- po czasie „dojrzenia” zaprawę ponownie mieszać min. 1 min

### 3. Aplikacja

- **ręczna**
  - zaprawę należy aplikować na powierzchnię betonu pokrytą świeżą warstwą szcpepną EuroCret® MKH lub MKH HS – zasada „świeże na świeże”
  - zaprawę należy aplikować na powierzchnię betonu przy pomocy pacy stalowej, poprzez mocne dociśnięcie do powierzchni betonu, w celu dobrego zagęszczenia
  - aplikacja metodą tynkarską (narzut zaprawy kielnią) jest niedopuszczalna
- **natrysk**
  - wykonując natrysk metodą moką strumieniem ciągłym nie stosować mostka szcpepnego

## Wskazówki

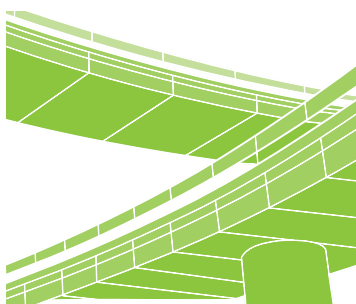
- czas przydatności do użycia wymieszanej zaprawy **EuroCret® 20 HSF** wynosi od 25 minut do 90 minut w zależności od temperatury otoczenia
- roboty przy aplikacji zaprawy **EuroCret® 20 HSF** należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C

## Pielęgnacja

Pielęgnację należy rozpocząć bezpośrednio po rozłożeniu, zagęszczeniu i wyrównaniu zaprawy i kontynuować minimum 7 do 28 dni chroniąc powierzchnię przed przedwczesnym

# EuroCret® 20 HSF

Zaprawa naprawcza typu PCC na bazie cementowej, modyfikowana polimerami z dodatkiem włókien z tworzyw sztucznych.



STRONA 2 z 2

wyschnięciem spowodowanym czynnikami zewnętrznymi (wiatr, wysoka temperatura). Do ochrony i pielęgnacji powierzchni zaleca się zastosowanie preparatu EuroCret® OS lub OS A lub okrycie powierzchni wilgotną włókniną. Włóknina przez cały okres pielęgnacji musi być nieprzerwanie mokra, celem właściwej pielęgnacji.

## Zużycie

Orientacyjne zużycie suchej zaprawy wynosi około 1900 kg na 1m<sup>3</sup> świeżej zaprawy (~19 kg/m<sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm). Z 25 kg worka suchej zaprawy uzyskuje się około 15 l świeżej zaprawy.

## Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

## Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE  
48 x 25 kg = 1200 kg na europalecie

## Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie w N/mm <sup>2</sup>	
EuroCret® 20 HSF	
1 dzień	≥ 10,0
7 dni	≥ 40,0
28 dni	≥ 50,0

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu w N/mm <sup>2</sup>	
EuroCret® 20 HSF	
1 dzień	≥ 2,5
7 dni	≥ 6,5
28 dni	≥ 9,0

## Odporność powłoki na działanie wody zakwaszonej do pH 3,5 zgodnie z normą PN-EN 13529:2005

Zmiana wyglądu	nie występuje
Występowanie pęcherzy	nie występuje
Spękanie	nie występuje
Złuszczenie	nie występuje
Przenikanie środowiska agresywnego przez powłokę	nie występuje
Zmniejszenie przyczepności powłoki po działaniu środowiska agresywnego	poniżej 20%

## Klasy ekspozycji wg normy PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji	X0	XC			XD			XS			XF			XA				
		1	2	3	4	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3
EuroCret® 20 HSF	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa  
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94  
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 07-06-2016

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.