

BOTAMENT® TF 150

zaprawa do spoinowania o wysokiej odporności 2K

BOTAMENT® TF 150 jest zaprawą krzemianową przeznaczoną do wypełniania spoin o szerokości od 2 do 15 mm. BOTAMENT® TF 150 znajduje zastosowanie w obszarach narażonych na działanie obciążeń chemicznych, jak np. zakłady farmaceutyczne, zakładach przemysłu chemicznego lub spożywczego, ale również w ubojniach oraz kuchniach przemysłowych.

Właściwości

- ❖ wysoka odporność na kwasy i inne środki chemiczne
- ❖ wysoka odporność na temperaturę
- ❖ otwarta na dyfuzję pary wodnej
- ❖ wysoka odporność na działanie mikroorganizmów
- ❖ odprowadza ładunki elektryczne zgodnie z PN-EN 1081

Obszar zastosowania

Spoinowanie

- ❖ kamionki i gresu
- ❖ podłogowych płytek klinkierowych
- ❖ szklawionych płytek bazaltowych

Przygotowanie podłoża

Aby uniknąć wystąpienia przebarwień, przed przystąpieniem do spoinowania należy odczekać, aż zaprawa klejowa będzie całkowicie związana i wyschnięta.

Spoiny należy oczyścić z resztek zaprawy klejowej, środków antyadhezyjnych i innych zabrudzeń.

Elementów budowlanych ze stali nieżelaznych, takich jak aluminium lub cynk, nie należy stosować w obszarach narażonych na obciążenia chemiczne i nie powinno stosować się ich w połączeniu z zaprawami krzemianowymi, jak BOTAMENT® TF 150.

Dane techniczne

Baza materiałowa	specjalna zaprawa krzemianowa
Kolor	szary (nr 24)
Opakowanie	30 kg - jednostka 25 kg - komponent proszkowy (A) 5 kg - komponent płynny (B)
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu, chronić przed mrozem 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość świeżej zaprawy	~ 2,2 kg/dm ³
Odporność na temperaturę	do +120°C
Proporcja mieszaniny	~ 16-20 % udział komp. płynnego
Czas obróbki (żywołność)	~ 45 minut
Wchodzenie	po ok. 2 h
Obciążenie mechaniczne	po ok. 24 h
Obciążenie chemiczne	po ok. 7 dniach
Warunki obróbki	od +10°C do +30°C generalnie 3°C powyżej punktu rosy; wilgotność względna powietrza ≤ 85%
Środek czyszczący	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	mechanicznie

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

BOTAMENT® TF 150

zaprawa do spoinowania o wysokiej odporności 2K

Obróbka

- ❖ komponent płynny przelać do czystego pojemnika
- ❖ następnie dodać odmierzony komponent proszkowy
- ❖ mieszać 3-5 minut wolnoobrotowym mieszadłem (max. 400 obrotów na minutę), aż powstanie masa o jednorodnej konsystencji
- ❖ okładzinę spoinować za pomocą specjalnej pacy gumowej
- ❖ zmywanie wilgotną hydrogąbką należy rozpocząć po ok. 10 minutach od nałożenia zaprawy. Właściwe czyszczenie (czystą wodą) przeprowadza się zaraz po czyszczeniu wstępnym.
- ❖ wodę w zestawie do czyszczenia należy wymieniać po wyczyszczeniu 10 m².
- ❖ świeżo zaspojonowaną powierzchnię należy chronić przed wilgocią (unikać bezpośredniego przekrywania folią)

Przy wykonywaniu prac i do siedmiu dni po ich zakończeniu temperatura podłoża nie może być niższa niż +10°C, a temperatura w pomieszczeniu powinna wynosić co najmniej +15°C. We wskazanym okresie okładzina nie powinna być wystawiana na stałe obciążenie wodą i/lub innymi mediami. Ewentualne pozostałości związanej zaprawy BOTAMENT® TF 150 należy usunąć nie później niż po upływie 24 godzin od momentu spoinowania odpowiednim środkiem do czyszczenia i szcztoką do szorowania. Następnie powierzchnię należy spłukać dużą ilością czystej wody. Po upływie tego czasu usunięcie pozostałości zaprawy z płytek staje się niemożliwe.

W przypadku stosowania mechanicznych urządzeń do spoinowania i czyszczenia należy skonsultować się z technikiem zastosowań.

Zużycie

Format płytki (cm)	24 x 11,5 (płytką ciągnioną)
Szerokość spoiny (mm)	8
Głębokość spoiny (mm)	10
	2,4 kg/m²
Format płytki (cm)	20 x 20
Szerokość spoiny (mm)	5
Głębokość spoiny (mm)	8
	0,87 kg/m²
Format płytki (cm)	30 x 30
Szerokość spoiny (mm)	5
Głębokość spoiny (mm)	8
	0,70 kg/m²

W celu ustalenia zużycia dla innego formatu płytki, szerokości i/lub głębokości spoiny prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Istotne wskazówki

Przed pierwszym zastosowaniem BOTAMENT® TF 150 zalecamy szkolenie z zakresu zastosowania i obróbki produktu.

Uwaga: BOTAMENT® TF 150 może działać drażniąco na oczy, skórę oraz drogi oddechowe. Podczas wykonywanych prac należy używać odzieży ochronnej.

Do BOTAMENT® TF 150 nie wolno dodawać wody lub cementu, ponieważ spowoduje to zmianę właściwości materiału.

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach i nie wolno przelewać do pojemników z metali lekkich, takich jak aluminium lub cynk.

Szczególnie mocno obciążone powierzchnie należy projektować i wykonywać jako obszary podlegające bieżącej konserwacji.

Każdorazowo przed zastosowaniem, należy porównać występujące w rzeczywistości obciążenia mechaniczne, termiczne i chemiczne z parametrami BOTAMENT® TF 150. W przypadku pytań i/lub wątpliwości prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Z uwagi na niewielkie różnice w odcieniu na jednej powierzchni zaleca się stosowanie materiału pochodzącego z tej samej szarży.

Dlatego też zaleca się, aby w każdym wypadku wykonać próbne spoinowanie w specyficznych warunkach budowy. Świeżo zaspojonowanej powierzchni nie należy „pudrować” ani zakrywać.

W okładzinie o znacznej porowatości i/lub chropowatości może dochodzić do osadzania się resztek materiału.

Stosowanie silnie kwaśnych lub silnie zasadowych środków do mycia/środków chemicznych może powodować uszkodzenie spoiny. W przypadku pytań dotyczących czyszczenia prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL-1604. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® Systembaustoffe • ul. Prądzińskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com