

BENTOMAT typy SP, SC, ST, SPL, SCL, STL

KOMPOZYTOWE PRZESŁONY HYDROIZOALCYJNE DO BUDOWLI ZIEMNYCH

KARTA TECHNICZNA - informacje ogólne

OPIS PRODUKTU

BENTOMAT jest wysoce efektywną bentonitową matą hydroizolacyjną, powstałą z zespolenia trzech komponentów: warstwy granulatu bentonitowego CETCO, umieszczonego między tkaniną i włókniną polipropylenową. Zespolenie w jednorodny wyrób zapewnia opatentowany proces igłowania, polegający na zaczepianiu specjalnymi igłami włókien ze spodniej włókniny i przeciąganiu ich przez warstwę bentonitu poza tkaniną, przez co osiąga się wzajemne powiązanie geotekstyliów oraz zamknięcie i ściśnięcie bentonitu. BENTOMAT występuje w kilku odmianach, może być dodatkowo laminowany membraną polimerową od strony geowłókniny. Odmiany BENTOMATU: ST, SC, SP oraz BENTOMAT laminowany folią: STL, SCL, SPL. BENTOMAT znajduje zastosowanie głównie w budownictwie ziemnym i ochronie środowiska jako bariera przeciwwodna w ochronie gruntów i wód gruntowych.

ZASTOSOWANIA

- Uszczelnianie składowisk odpadów (budowa nowych obiektów i rekultywacja istniejących).
- Uszczelnianie wałów przeciwpowodziowych.
- Uszczelnianie zbiorników i zapór ziemnych.
- Uszczelnianie kanałów.
- Uszczelnianie torowisk drogowych i kolejowych w obszarach chronionych.
- Uszczelnianie obiektów magazynowych substancji ropopochodnych i innych.

ZALETY

- BENTOMAT ma właściwości samouszczelniające.
- Możliwość popelnienia błędów wykonawczych jest zmniejszona do minimum.
- Materiał ma nieograniczoną w czasie skuteczność.
- Instalacja może się odbywać praktycznie w dowolnych warunkach pogodowych, z wyjątkiem ulewnych deszczy i bardzo silnych wiatrów.
- Instalacja jest prosta i szybka. Nie wymaga specjalistycznego sprzętu.

MATERIAŁY POMOCNICZE I UZUPEŁNIAJĄCE

Granulat bentonitowy CETCO Waterstoppage - granulowany bentonit w czystej postaci, stosowany w tych miejscach izolowanej powierzchni, które wymagają zwiększonej ilości bentonitu lub do przygotowywania szpachli bentonitowej (zakłady, przejścia instalacyjne).

INSTALACJA

Instalacja BENTOMATU jest łatwa i szybka. Podłoże na którym będzie układana mata powinno być odpowiednio zagęszczone, równe, pozbawione gruzu, korzeni, ostrych kamieni, lodu, i stojącej wody. Mata układana jest na zakłady o szerokości od 15 do 23 cm. W strefie zakładu należy nanieść ciągłą warstwę granulatu bentonitowego CETCO Waterstoppage w ilości 0,4 kg/mb (wcześniej należy z niej usunąć wszelkie zanieczyszczenia i luźny grunt). Krawędzie ułożonej maty powinny być rozprostowane, pozbawione marszczeń i zagięć. BENTOMAT należy układać włókniną (białą stroną) do podłoża rozpoczynając instalację od skarp. Pasma należy rozwijać od punktu najwyższego do najniższego uważając, aby nie były napięte czy naprężone, usuwając wszelkie zmarszczki, zagięcia i „rybie usta” na brzegach. Górna krawędź pasma powinna być zakotwiona. W przypadku łączenia pasm maty na skarpach zakłady powinny być wykonywane dachówkowe. Zapobiegnie to zanieczyszczeniu zakłady w trakcie obsypywania. Pasma układane na powierzchni poziomej mogą być zorientowane w dowolny sposób. BENTOMAT po ułożeniu należy przykryć gruntem lub kruszywem o grubości warstwy minimum 30 cm. Materiał przykrywający powinien być pozbawiony ostrych kamieni o wielkości większej niż 5 cm. Szczegółowe rozwiązania zawiera katalog CETCO POLAND. W przypadku sytuacji nietypowych należy skontaktować się z producentem, firmą CETCO POLAND lub Dystrybutorem.

UWAGI

- Ze względu na znaczny ciężar maty, podczas rozładunku powinno się korzystać ze sprzętu umożliwiającego swobodne podwieszenie i rozwinięcie rolki z zastosowaniem zawiesia belkowego i sztywnej rury wsuwanej w rolkę.
- W przypadku materiału przykrywającego BENTOMAT niedopuszczalne jest użycie materiału o dużej zawartości wapnia. Dotyczy to również podłoża maty.

POSTAĆ HANDLOWA

BENTOMAT dostarczany jest w rolkach o wymiarach: 5m x 40 mb. Pasma BENTOMATU nawinięte są na gilzy o średnicy 10 cm. Istnieje możliwość wyprodukowania rolek i innej długości.

MAGAZYNOWANIE

Rolki powinny być układane na suchej i w miarę równej powierzchni. Rolki powinny być ułożone warstwami, zazwyczaj nie więcej niż 5 warstw (wysokość stosu nie może być wyższa niż wysokość bezpiecznej pracy sprzętu rozładunkowego). Rolki należy osłonić przed deszczem folią z tworzywa sztucznego lub impregnowanym brezentem.

APROBATY TECHNICZNE

- Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15 -3944/2002
- Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2001-04-1185
- Aprobata Techniczna CNTK NR AT/09-2005-0088-00

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

l.p.	Właściwość	TYP ST	TYPSC	TYPSP
1*	Masa powierzchniowa, g/m ²	> 3300	> 4300	> 5300
2*	Masa bentonitu, g/m ²	> 3000	> 4000	> 5000
3*	Grubość, ± 10%, mm przy nacisku: 2 kPa 20 kPa 200 kPa	6,3 5,2 4,2	6,9 6,1 5,2	7,7 7,0 6,1
4	Wytrzymałość na rozciąganie, kN/m	>8,5	>8,5	>8,5
5	Odporność na statyczne przebicie (metoda CBR) siła przebiecia, kN	> 2	> 2	> 1,8
6**	Odporność na dynamiczne przebicie (metoda spadającego stożka), Ø otworu, mm	< 10**	< 10**	< 10**
7	Wytrzymałość na oddzieranie, N/IOcm	> 60	> 85	> 85
8	Współczynnik wodoprzepuszczalności przy pełnym nasytenu wodą kv, m/s	<4,5x10 ⁻¹¹	< 3,5x10 ⁻¹¹	< 1,5x10 ⁻¹¹
9	Wydłużenie względne przy obciążeniu maksymalnym,%	14±7	14±7	14±7

* przy wilgotności bentonitu 12 %.

** właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta badaniami typu i badaniami kontrolnymi.

GWARANCJA

Wszystkie produkty CETCO Poland produkowane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość. Gwarancja dotyczy jakości produktu. Nie dotyczy zastosowań poza kontrolą producenta. W przypadku zastosowań do celów nie określonych w materiałach producenta, firma nie ponosi odpowiedzialności. Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytych materiałów.