

Technika budowlana

Posadzka przemysłowa CEM TOP NI 50

(Cem Top NI 50)

- > mineralna
- > modyfikowana polimerowa
- > samopoziomująca
- > szybkowiążąca



Właściwości produktu

Cem Top NI 50 to masa samopoziomująca jak również ostateczna warstwa użytkowa posadzki przemysłowej. Cem Top NI 50 można stosować wewnątrz i na zewnątrz. Po zmieszaniu z wodą powstaje płynna zaprawa, którą łatwo układa się ręcznie oraz maszynowo. Grubość warstwy od 3 do 50 mm. Po pełnym związaniu Cem Top NI 50 charakteryzuje się wysoką przyczepnością do podłoża. W normalnych warunkach po 48 godzinach na wylewce można układać powłoki epoksydowe.

Zastosowanie

Cem Top NI 50 można układać na podłożach cementowych oraz na wyłożeniach ceramicznych. Szczególnie zalecana jest do wykonywania posadzek przemysłowych poddawanych dużym obciążeniom mechanicznym, posadzek w centrach handlowych, biurach, halach wystawowych oraz powierzchniach, po których poruszają się pojazdy na kołach gumowych np.: parkingi wielopoziomowe, garaże, miejsca postojowe. Cem Top NI 50 posiada wysoką wytrzymałość mechaniczną, może służyć jako ostateczna warstwa użytkowa.

Dane produktu

Opakowanie:
25 kg worek 48 worków / 1.200 kg na palecie

Magazynowanie:
Powyżej +5°C w suchych warunkach, w oryginalnym opakowaniu można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.

Parametry techniczne

Dane dotyczą warunków: 20°C i 55% wilgotność względna powietrza

Zużycie ** : 1,7 kg/m²
Grubość warstwy*: 3 - 50 mm
Ciężar zaprawy płynnej: ~2100 kg/m³
Gęstość nasypowa: ~1900 kg/m³
współczynnik pH: ~12
Temperatura obróbki: +5° do +35°C
Czas obróbki: 30 minut
Czas wiązania: 90 minut
Można wchodzić po: 3 - 4 godz.
Kolor: szary
Wytrzymałość na ściskanie: 37,6 N/mm² (C35)
Wytrzymałość na zginanie: 10,4 N/mm² (F10)
Odporność na ścieranie wg Boehme 11,2
* w jednym cyklu roboczym
** na 1 mm grubości

Badany zgodnie z

PN-EN 13813 Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania.

Stosowanie

Narzędzia:

Mieszadło wolnoobrotowe, pojemnik, bryzgacz, paca, szpachla, rakla, pompa ślimakowa z mieszalnikiem.

Podłoże:

Podłoże musi być suche, nieprzemarznięte, nośne, nieodkształcalne. Wolne od kurzu, pyłu, oleju i smarów, substancji pogarszających przyczepność, luźnych niezwiązanych z podłożem części. Stosować na wszystkich podłożach cementowych Nie stosować na podłożach drewnianych, z tworzywa sztucznego, metalowych.

Technika budowlana**Przygotowanie podłoża:**

Gruntowanie podłoży chłonných: Podkład penetrujący LF 1
Gruntowanie podłoży niechłonných: Super grunt D4 lub
Żywica epoksydowa EP 70 posypana piaskiem kwarcowym
0,7 - 1,2 mm

Mieszanie:

25 kg Cem Top zmieszać z 4,5-4,7 litrami czystej wody.
Mieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego, aż do
uzyskania jednorodnej, homogenicznej masy. Po około 2-3
minutach dojrzewania masę jeszcze raz dokładnie
wymieszać. Przy większych powierzchniach masę układać
za pomocą pompy. W temperaturze +20°C zaprawa
powinna zostać ułożona w ciągu 30 minut. W wyższych
temperaturach czas wyrobienia zaprawy ulega skróceniu.
Niskie temperatury wydłużają czas obróbki. Proporcja
mieszania: ok. 4,5 litra wody na 25 kg Murexin Cem Top NI
50.

Obróbka:

Na przygotowanym podłożu ułożyć zaprawę CEM TOP NI
50 na wymaganą grubość od 3 mm do 50 mm,
rozprowadzić za pomocą pacy lub rakli. W celu uzyskania
gładkiej powierzchni warstwę zaprawy należy odpowietrzyć
za pomocą walca kolczastego. Dzięki właściwościom
samorozpływnym zaprawa doskonale wyrównuje
nierówności podłoża. Szczeliny dylatacyjne znajdujące się
w podłożu należy odtworzyć poprzez nacięcie warstwy
wylewki tarczą diamentową. Optymalna temperatura
obróbki: 10 - 25°C.

Pielęgnacja:

Zabezpieczyć powierzchnię wylewki przed zbyt szybkim
wysychaniem.

Perfekcyjny system**Gruntowanie:**

Podkład penetrujący LF 1

Wyrównywanie:

Cem Top NI 50

Powłoka nawierzchniowa:

Powłoki żywiczne Murexin

Ważne informacje

Przestrzegać norm, obowiązujących przepisów oraz zaleceń podanych w niniejszej karcie technicznej! Nie prowadzić prac w temperaturze niższej niż +5°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury mogą być przyczyną wydłużenia czasu wiązania. Wysoka temperatura produktu może przyczynić się do przyspieszenia wiązania. Nie dodawać żadnych obcych materiałów.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

BHP: przestrzegać specyfikacji oraz informacji o stosowaniu, czyszczeniu i usuwaniu podanych w karcie charakterystyki produktu.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Dla dobra naszych materiałów dołączamy ją w ramach warunków sprzedaży i dostawy. Aby zapobiegać ryzyku popełnienia błędów zawarto również określone (ograniczone) informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. Użytkownik może w przypadku niejasności przeprowadzić próbę na miejscu budowy na własną odpowiedzialność. Nie jest też zwolniony z obowiązku z fachowej obróbki i stosowania. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.