

Technika budowlana

Żywica epoksydowa bezzropuszczalnikowa EP 70 BM

(Epoxy Basisharz EP 70 BM)

- > bezrozpuszczalnikowa
- > do gruntowania
- > do szpachlowania
- > do wykonywania izolacji paroszczelnych



Właściwości produktu

Dwuskładnikowa, bezzropuszczalnikowa, nie zawierająca wypełniaczy żywica epoksydowa do uniwersalnego stosowania na budowie. Odporna na kredowanie, odporna na udar, nie powoduje naprężeń w podłożu.

Zastosowanie

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz jako gruntownik pod powłoki epoksydowe, do wzmacniania jastrychów, do wykonywania podlewek pod jastrychami odspojonymi od podłoża. Po zmieszaniu z piaskiem kwarcowym do wykonywania zapraw epoksydowych oraz szpachli epoksydowych o różnej konsystencji. Do wykonywania izolacji paroszczelnych, do lakierowania, do impregnowania podłoży chłonnych, do wykonywania posadzek kamienny dywan.

Dane produktu

Opakowanie:

4,5 kg opakowanie (komp. A 3 kg, komp. B 1,5 kg)
30 kg opakowanie (komp. A 20 kg, komp. B 10 kg)
600 kg opakowanie (komp. A 2 x 200 kg, komp. B 200 kg)

Magazynowanie:

W pomieszczeniach suchych i ogrzewanych w oryginalnych opakowaniach przez ok. 12 m-cy.

Parametry techniczne

Wytrzymałość na ściskanie 120 N/mm²
Wytrzymałość na rozciąganie 54 N/mm²
Przyczepność do podłoża: 1,56 N/mm²
Reakcja na ogień: Bfl
Deklaracja Zgodności z PN-EN 13813 oznaczono jako SR-B1,5-IR4

Lepkość:

komp. A ok. 500-700 mPa*s

komp. B ok. 60 mPa*s

czas obróbki ok. 40 min

Gęstość:

komp. A ok. 1,15 g/cm³

komp. B	ok. 1,0 g/cm ³
temp. obróbki	od +5°C do +35°C
Zużycie:	
jako gruntownik	ok. 0,3 kg/m ² na warstwę
jako szpachla epoksyd.	ok. 0,7 kg/m ²
jako zaprawa epoksyd.	ok. 0,3 kg/m ² /mm grubości
jako paroizolacja	ok. 0,4 kg/m ²

Stosowanie

Zalecane narzędzia:

Mieszadło wolnoobrotowe, paca, paca zębata, kielnia, wałek, wałek do odpowietrzania.

Podłoże:

Podłoże musi być suche, nieprzemarznięte, mocne, nośne, nieodkształcalne, wolne od kurzu, pyłu, niezaolejone, niezatłuszczone, wolne od substancji pogarszających przyczepność. Można stosować na takie podłoża jak: beton, jastrychy cementowe oraz anhydrytowe, kamień naturalny, stal, lany asfalt. W przypadku pojawienia się w podłożu wilgoci kapilarnej na zagruntowanej powierzchni mogą powstać białe przebarwienia.

Przygotowanie podłoża:

Powierzchnia stali musi być jednolicie metaliczna. Wilgotność podłoży mineralnych nie może być większa niż 3,5%. Minimalna wytrzymałość na ściskanie powinna być większa niż 25 N/mm² (beton B25), minimalna przyczepność do podłoża powinna być większa niż 1,5 N/mm². Zaleca się wykonać obróbkę mechaniczną podłoża za pomocą szlifowania, piaskowania, śrutowania, frezowania. Następnie podłoże należy starannie odkurzyć. Podłoże mineralne powinno posiadać izolację paroszczelną, aby ograniczyć prawdopodobieństwo pojawienia się pęcherzy powietrza pod powłoką epoksydową.

EP70BM, ważna od: 01.06.2009, MAN, strona 1 z 2

Technika budowlana

Mieszanie:

Odpowiednie ilości komponentów dostarczone w oryginalnych opakowaniach wymieszać ze sobą w proporcji kom. A : kom. B = 2 : 1. Należy wlać całkowitą ilość komponentu B do pojemnika z komponentem A, następnie całość starannie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 2 - 3 min. Zwrócić uwagę na staranne wymieszanie materiału przy ściankach i dnie pojemnika. Żywicę przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz starannie wymieszać. Po przekroczeniu dopuszczalnego czasu zużycia produkt pozostawiony w pojemniku może się rozgrzać i wydzielać nieprzyjemny zapach.

Oróbka w zależności od sposobu zastosowania:

- impregnacja
- gruntowanie
- klejenie, podlewanie pod odspojone jastrychy
- szpachlowanie: szpachla samorozlewna EP 70 BM mieszać z piaskiem kwarcowym w proporcji 1 : 2.
- zaprawa epoksydowa: EP 70 BM mieszać z piaskiem kwarcowym w proporcji 1:7 lub 1:8.

Czas obróbki :

Temperatura otoczenia:	+10°C	+20°C	+30°C
czas obróbki (min):	75	40	20

Ważne informacje

Przestrzegać norm, obowiązujących przepisów oraz zaleceń podanych w niniejszej karcie technicznej! Nie prowadzić prac w temperaturze niższej niż +5°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury mogą być przyczyną wydłużenia czasu wiązania. Wysoka temperatura produktu może przyczynić się do przyspieszenia wiązania. Nie dodawać żadnych obcych materiałów.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

BHP: przestrzegać specyfikacji oraz informacji o stosowaniu, czyszczeniu i usuwaniu podanych w karcie charakterystyki produktu.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Dla dobra naszych materiałów dołączamy ją w ramach warunków sprzedaży i dostawy. Aby zapobiec ryzyku popełnienia błędów zawarto również określone (ograniczone) informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. Użytkownik może w przypadku niejasności przeprowadzić próbę na miejscu budowy na własną odpowiedzialność. Nie jest też zwolniony z obowiązku z fachowej obróbki i stosowania. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.