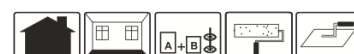


Technika budowlana

# Powłoka epoksydowa EP 3

(Epoxy Beschichtung EP3)

- > bezrozpuszczalnikowa
- > b. duża odporność chemiczna
- > duża odporność mechaniczna
- > łatwa w wykonaniu



## Właściwości produktu

Bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa, zawierająca wypełniacze oraz pigment, odporna na środki spożywcze żywica epoksydowa. Umożliwia wykonywanie posadzek epoksydowych o dużej odporności na ścieranie, udar oraz o dużej odporności chemicznej. Łatwa w utrzymaniu w czystości.

## Zastosowanie

Do wykonywania wewnątrz pomieszczeń barwnych posadzkowych, powłok epoksydowych w miejscach o obciążeniu średnim oraz dużym. Takich jak hale przemysłowe, warsztaty, magazyny, garaże, pomieszczenia handlowe oraz wystawowe. Służy również do wykonywania powłok epoksydowych na powierzchniach ścian w pomieszczeniach mokrych jako alternatywa dla wyłożyń ceramicznych. Przy użyciu EP 3 można również, w połączeniu z siatką z włókna szklanego, wykonywać laminaty epoksydowe w zbiornikach na ciecze, pasze, kiszonki oraz chemikalia.

## Dane produktu

### Opakowanie:

30 kg opakowanie: 25 kg komp. A/5 kg komp. B

### Magazynowanie:

Powyżej +5°C w suchych warunkach, w oryginalnym opakowaniach można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.

## Parametry techniczne

Dane dotyczą warunków: 20°C i 55% wilgotność względna powietrza

Zużycie ok. 1,45 kg/m<sup>2</sup>/mm  
Lepkość:  
komp. A ok. 8.000 - 12.000 mPa\*s  
komp. B ok. 200-300 mPa\*s  
Gęstość  
komp. A ok. 1,6 g/cm<sup>3</sup>  
komp. B ok. 1,0 g/cm<sup>3</sup>

### Wytrzymałość:

Można wchodzić : 24 godzinach\*  
Obciążanie mechaniczne: 3 dniach\*  
Obciążanie chemiczne: 7 dniach\*  
Wytrzymałość na zginanie 28 N/mm<sup>2</sup>  
Wytrzymałość na ściskanie 79 N/mm<sup>2</sup>  
Moduł E: 6200 N/mm<sup>2</sup>  
Odporność na temp.:  
Krótkotrwała. w warunkach suchych: 120 °C  
Krótkotrwała. w warunkach wilgotnych.: 90 °C  
Długotrwała w warunkach suchych: 80 °C  
Długotrwała w warunkach wilgotnych: 50 °C  
\*... Wartości dla temp. 20°C  
+... Wartości po 7 dniach

## Badany zgodnie z

PN-EN 13813  
Atest PZH

## Stosowanie

### Narzędzia:

Mieszadło wolnoobrotowe, paca zębata, paca, wałek.

### Podłoże:

Podłoże musi suche, nośne, nieprzemarznięte, nieodkształcalne, wolne od kurzu, pyłu, niezaolejone, niezatłuszczone, wolne od substancji pogarszających przyczepność. Można stosować na podłożach spotykanych na placach budów takich jak beton, jastrych cementowy. Niestosować na podłożach bez izolacji przeciwwilgociowej.

### Gruntowanie:

EP 3, ważna od: 01.06.2009, MAN, strona 1 z 2

## Technika budowlana

Chłonne podłoża należy zaimpregnować w celu zmniejszenia chłonności za pomocą żywicy epoksydowej EP 70 BM. W celu poprawienia przyczepności powłok nakładanych w terminie późniejszym, zagruntowane podłoże posypać piecowo suszonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,3-0,9 mm.

### Przygotowanie podłoża:

Podłoża cementowe nie powinny posiadać wilgotności większej niż 4,0 %. Minimalna wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna być większa od 25 N/mm<sup>2</sup>. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna być większa niż 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Zaleca się podłoże poddać obróbce za pomocą śrutowania, piaskowania, szlifowania bądź frezowania. Następnie podłoże należy starannie odkurzyć. Powłoka żywiczna charakteryzuje się paroszczelnością. Wilgoć podsiąkająca kapilarnie w podłożu może doprowadzić do tworzenia się pęcherzy pod powłoką żywiczną.

### Mieszanie:

Odpowiednie ilości komponentów dostarczone w oryginalnych opakowaniach wymieszać ze sobą w proporcji wagiowej A : B = 5 : 1. Należy wlać całkowitą ilość komponentu B do pojemnika z komponentem A, następnie całość starannie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 2-3 minut. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby całość materiału została starannie wymieszana, szczególnie przy dnie i przy ściankach pojemnika. W celu zagwarantowania jednakowego czasu utwardzania mieszaniny oraz uniknięcia pojawienia się miejsc klejących na posadzce (spowodowanych niedokładnym wymieszczeniem komponentów) mieszaninę należy przelać do czystego naczynia i jeszcze raz dokładnie wymieszać. Po przekroczeniu dopuszczalnego czasu użycia produkt pozostawiony w pojemniku może ulec rozgrzaniu i wydzielać nieprzyjemny zapach.

### Obróbka:

Powłoka epoksydowa EP 3 może być wykonywana jako posadzka bezspoinowa, również na dużych powierzchniach. Jednak szczeliny dylatacyjne (konstrukcyjne) muszą zostać wypełnione materiałem trwale elastycznym. Mieszaninę żywicy należy wylać na odpowiednio przygotowane i zagruntowane podłoże, następnie rozprowadzić równomiernie za pomocą pacy zębatej. Masa żywiczna posiada właściwości samoniwelujące. Tak wykonaną powłokę żywiczną należy odpowietrzyć za pomocą wałka kolczastego.

### Powłoka antypoślizgowa:

W celu uzyskania powierzchni antypoślizgowej, niezwiązanej warstwę żywicy posypać piaskiem kwarcowym o wymaganym uziarnieniu. Po związaniu żywicy usunąć nadmiar piasku, przeszlifować powierzchnię i nałożyć powłokę malarską z żywicy EP 3 za pomocą wałka.

## Perfekcyjny system

### Gruntowanie:

Żywica epoksydowa EP 70 BM

### Wyrównywanie:

Żywica epoksydowa EP 70 BM zmieszana z piaskiem kwarcowym

### Powłoka nawierzchniowa:

Powłoka epoksydowa EP 3

## Ważne informacje

Przestrzegać norm, obowiązujących przepisów oraz zaleceń podanych w niniejszej karcie technicznej! Nie prowadzić prac w temperaturze niższej niż +5°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury mogą być przyczyną wydłużenia czasu wiązania. Wysoka temperatura produktu może przyspieszyć się do przyspieszenia wiązania. Nie dodawać żadnych obcych materiałów.

### Bezpieczeństwo i higiena pracy

BHP: przestrzegać specyfikacji oraz informacji o stosowaniu, czyszczeniu i usuwaniu podanych w karcie charakterystyki produktu.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Dla dobra naszych materiałów dołączamy ją w ramach warunków sprzedaży i dostawy. Aby zapobiec ryzyku popełnienia błędów zawarto również określone (ograniczone) informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. Użytkownik może w przypadku niejasności przeprowadzić próbę na miejscu budowy na własną odpowiedzialność. Nie jest też zwolniony z obowiązku z fachowej obróbki i stosowania. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.