

Technika budowlana

Posypka utwardzająca BH-100

(Bodenharter 100)

- > **wysoka odporność na ścieranie**
- > **wysoka twardość i odporność na udar**
- > **odporność na smary i paliwa**
- > **powierzchnia niepyląca**



Właściwości produktu

Gotowa do użycia mieszanka zawierająca wyselekcjonowane twarde kruszywa (kwarc), cement, pigmenty oraz środki dyspergujące. Mieszanka służy do wykonywania posadzek przemysłowych. Zawarte w niej pigmenty naturalne są odporne na działanie środowiska alkalicznego - cementu, światła słonecznego, natomiast środki dyspergujące ułatwiają równomierne rozłożenie mieszanki na powierzchni. Mieszanka rozsypana na powierzchni wilgotnej masy betonowej absorbuje wodę z betonu, podczas zacierania tworzy odporną mechanicznie, szczelną, jednobarwną powierzchnię. Zalety zastosowania posypki: niskie koszty, wysoka odporność na ścieranie, wysoka odporność na uderzenia, wysoka twardość, ogranicza wnikanie olejów oraz tłuszczu, łatwa w czyszczeniu.

Zastosowanie

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz. Do tzw. powierzchniowego utwardzania posadzek betonowych. Do wykonywania twardych, mineralnych, pigmentowanych, zacieranych posadzek w budownictwie ogólnym, handlowym oraz przemysłowym. Zalecana do stosowania na chodnikach betonowych, rampach do jazdy na wrotkach, placach sportowych, tarasach, rampach dla pojazdów osobowych i ciężarowych, garażach wielopoziomowych, szkołach, szpitalach, halach wystawowych, halach magazynowych, supermarketach, sklepach, halach produkcyjnych, warsztatach, stacjach serwisowych.

Dane produktu

Opakowanie:
30 kg worek

Magazynowanie:
Powyżej +5°C w suchych warunkach, w oryginalnym opakowaniach można przechowywać przez ok. 6 miesięcy.

Parametry techniczne

Dane dotyczą warunków: 20°C i 55% wilgotność względna powietrza
Zużycie: ok. 4 - 6 kg/m²
Temperatura aplikacji: powyżej +5°C
Odporność na ścieranie: 6,7 cm³ / 50 cm²
Klasa ścieralności: Klasa A6
Grubość warstwy: ok. 2 - 3 mm
Wytrzymałość na ściskanie ok. 79,2 N/mm²
Wytrzymałość na zginanie: 9,13 N/mm²

Badany zgodnie z

Oznakowanie zgodnie PN-EN 13813 jako CT-C80-F9-A6.

Stosowanie

Narzędzia:

Kielnia, paca metalowa, rozsypnik ręczny lub mechaniczny, zacieraczka talerzowa, zacieraczka łopatkowa, zacieraczka samojezdna.

Podłoże:

Podkład betonowy powinien zawierać nie mniej niż 300 kg cementu (CEM I, CEM II, CEM III) na 1m³ mieszanki betonowej. Stos okruszowy powinien zawierać dużą ilość frakcji drobnej. Stosunek w/c nie powinien przekraczać 0,50. Dla typowych realizacji zaleca się stosowanie plastyfikatorów z oferty MUREXIN. Grubość podłoża betonowego powinna być większa niż 10 cm, podłoże betonowe powinno posiadać izolację poziomą. Po ułożeniu mieszanki betonowej należy ją zawibrować oraz wyrównać stosując łatę wibracyjną. Jeżeli to konieczne usunąć nadmiar mleczka cementowego. Po wykonaniu podłoża betonowego należy odczekać aż nastąpi jego wstępne związanie.

Technika budowlana

Przygotowanie mieszanki:

Posypka utwardzająca BH-100 dostarczana jest w postaci gotowej do użytku. Składniki są fabrycznie, odpowiednio i równomiernie wymieszane

Stosowanie:

Posypkę utwardzającą BH-100 rozsypać na podłoże za pomocą rozsypnika. Zaleca się dwukrotnie posypywanie podłoża. Pierwszą warstwę posypki (ok. 2/3 zalecanej ilości) nanieść na podłoże betonowe. Gdy rozsypana posypka wchłonie wilgoć z podłoża przystąpić do zacierania lekką zacieraczką talerzową, zcierać " na krzyż". Po wstępnym wygładzeniu powierzchni posadzki przystąpić do posypania betonu pozostałą ilością (1/3) utwardzacza. W momencie kiedy posypka podciągnie równomiernie wilgoć z podłoża rozpocząć ostateczne mechaniczne zacieranie. Szczeliny dylatacyjne należy nacinać po 24 godzinach. Szczeliny dylatacyjne wypełniać Masą Poliuretanową PU 15. Ruch pieszny po ok. 1-3 dniach. Pełne utwardzenie posadzki następuje po ok. 28 dniach.

Perfekcyjny system

Domieszki do betonu MUREXIN

Masa Poliuretanowa PU 15

Repol CS1 - ochrona przed odparowaniem.

Ważne informacje

Przestrzegać norm, obowiązujących przepisów oraz zaleceń podanych w niniejszej karcie technicznej! Nie prowadzić prac w temperaturze niższej niż +5°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury mogą być przyczyną wydłużenia czasu wiązania. Wysoka temperatura produktu może przyczynić się do przyspieszenia wiązania. Nie dodawać żadnych obcych materiałów.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

BHP: przestrzegać specyfikacji oraz informacji o stosowaniu, czyszczeniu i usuwaniu podanych w karcie charakterystyki produktu.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Dla dobra naszych materiałów dołączamy ją w ramach warunków sprzedaży i dostawy. Aby zapobiegać ryzyku popełnienia błędów zawarto również określone (ograniczone) informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. Użytkownik może w przypadku niejasności przeprowadzić próbę na miejscu budowy na własną odpowiedzialność. Nie jest też zwolniony z obowiązku z fachowej obróbki i stosowania. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.