

Antystatyczny lakier epoksydowy ASG 170

(Aquapox Grundierung ASG 170)

- > antyelektrostatyczny
- > do nakładania wałkiem
- > podkład pod żywicę przewodzącą ASD 130
- > łatwa i szybka aplikacja



Właściwości produktu

Lakier odprowadzający ładunki elektrostatyczne, stosowany przy wykonywaniu antystatycznych, epoksydowych posadzek ASG/ASD Murexin. System bazuje na dwuskładnikowych, żywicach epoksydowych o dużej przewodności służących do wykonywania bezspoinowych, antyelektrostatycznych i odprowadzających ładunki elektryczne posadzek przemysłowych.

Zastosowanie

Do stosowania tylko wewnątrz pomieszczeń. Odprowadza ładunki elektrostatyczne z powierzchni posadzek w szpitalach, laboratoriach, pomieszczeniach komputerowych, magazynach produktów zawierających rozpuszczalniki.

Składniki systemu ASG/ASD:

1. Żywica gruntująca: żywica EP 70 BM
2. Miedziana taśma przewodząca KB 20
3. Lakier przewodzący: Antystatyczny lakier epoksydowy ASG 170
4. Żywica nawierzchniowa: Antystatyczna powłoka epoksydowa ASD 130.

Dane produktu

Opakowanie:

- 10 kg pojemnik:
- 5,0 kg Komponent A
- 5,0 kg Komponent B

Magazynowanie:

Powyżej +5°C w suchych warunkach, w oryginalnym opakowaniu można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.

Parametry techniczne

Dane dotyczą warunków: 20°C i 55% wilgotność względna powietrza

Zużycie ok. 0,3 kg/m²

Lepkość:

Komp. A ok. 51.000 mPa*s

Komp. B ok. 1.000 mPa*s

Czas zużycia ok. 30 min

Gęstość:

Komp. A ok. 1,2 g/cm³

Komp. B ok. 1,0 g/cm³

Temp. obróbki od +15°C do +30°C

Badany zgodnie z

ONORM – EN 1081

Stosowanie

Narzędzia:

Mieszadło wolnoobrotowe, pojemnik do mieszania, wałek do lakierowania, paca.

Podłoże:

Podłoże musi być suche, nieprzemarznięte, nośne, nieodkształcalne, niezaolejone, niezatłuszczone, wolne od kurzu, pyłu oraz środków pogarszających przyczepność. Do stosowania na podłożach takich jak beton, jastrych. Nie stosować w przypadku możliwości zawilgacania posadzki na skutek podciągania kapilarnego, braku izolacji poziomej posadzki.

Technika budowlana

Przygotowanie podłoża:

Wilgotność podłoża cementowych nie może być większa niż 3,5%. Minimalna wytrzymałość podłoża na ściskanie 25 N/mm² (Beton B 25), minimalna przyczepność do podłoża 1,5 N/mm². Podłoże zaleca się poddać obróbce mechanicznej za pomocą szlifowania, frezowania, śrutowania, piaskowania. Następnie podłoże należy starannie odkurzyć. Podłoże betonowe musi posiadać izolację przeciwwilgociową.

Mieszanie składników:

Składniki dostarczone w oryginalnych opakowaniach należy ze sobą wymieszać w proporcji komp. A : komp. B = 1 : 1. Komponent B należy wlać do pojemnika z komponentem A, następnie całość starannie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 2-3 min. Podczas mieszania zwrócić uwagę na staranne wymieszanie żywicy przy ściankach naczynia. Następnie żywicę przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz starannie przemieszać. Żywica pozostawiona na dłuższy czas w pojemniku może ulec rozgrzaniu i wydzielać nieprzyjemny zapach.

Obróbka:

Odpowiednie ilości komponentów dostarczone w oryginalnych opakowaniach wymieszać ze sobą w proporcji wagi A : B = 1 : 1. Należy wlać całkowitą ilość komponentu B do pojemnika z komponentem A, następnie całość starannie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 2-3 minut. Należy zwrócić uwagę, aby całość materiału została starannie wymieszana, szczególnie przy dnie i przy ściankach pojemnika. W celu zagwarantowania jednakowego czasu utwardzania mieszaniny oraz uniknięcia pojawienia się klejących miejsc na posadzce (spowodowanych złym wymieszaniem komponentów) mieszaninę należy przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz dokładnie przemieszać. Po przekroczeniu dopuszczalnego czasu użycia, żywica w pojemniku może ulec rozgrzaniu i wydzielać nieprzyjemny zapach.

Stosowanie:

Suche podłoże zagruntować za pomocą żywicy epoksydowej EP 70 BM zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji technicznej. Do tak zagruntowanego podłoża należy przykleić Miedziane taśmy przewodzące. Taśmy powinny zostać połączone z instalacją uziemiającą przez osobę posiadającą stosowne uprawnienia. Najczęściej wystarczy wykonać dwa połączenia w pomieszczeniu o średniej wielkości. W pomieszczeniach o większej powierzchni należy wykonać jedno połączenie z taśmy miedzianej na każde 50 m² posadzki. W dużych halach przemysłowych taśmę przyklejać do podłoża tworząc siatkę w wymiarach 5 x 5 m. Na tak przygotowanym podłożu rozlać lakier przewodzący ASG 170, rozprowadzić go równomiernie za pomocą wałka, zużycie ok. 0,3 kg/m². Powłoka lakieru przewodzącego musi być szczelna, będzie bowiem stanowił podkład pod właściwą warstwę posadzki żywicznej.

Perfekcyjny system

1. Gruntowanie: Żywica epoksydowa EP 70 BM
2. Miedziana taśma przewodząca KB 20
3. Lakier przewodzący ładunki: Antystatyczny lakier epoksydowy ASG 170
4. Żywica nawierzchniowa: Antystatyczna powłoka epoksydowa ASD 130.

Ważne informacje

Przestrzegać norm, obowiązujących przepisów oraz zaleceń podanych w niniejszej karcie technicznej! Nie prowadzić prac w temperaturze niższej niż +5°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury mogą być przyczyną wydłużenia czasu wiązania. Wysoka temperatura produktu może przyspieszyć do przyspieszenia wiązania. Nie dodawać żadnych obcych materiałów.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

BHP: przestrzegać specyfikacji oraz informacji o stosowaniu, czyszczeniu i usuwaniu podanych w karcie charakterystyki produktu.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Dla dobra naszych materiałów dołączamy ją w ramach warunków sprzedaży i dostawy. Aby zapobiegać ryzyku popełnienia błędów zawarto również określone (ograniczone) informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. Użytkownik może w przypadku niejasności przeprowadzić próbę na miejscu budowy na własną odpowiedzialność. Nie jest też zwolniony z obowiązku z fachowej obróbki i stosowania. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.