

Technika budowlana

Antystatyczna powłoka epoksydowa ASD 130

(Epoxy Beschichtung ASD 130)

- > antyelektrostatyczna
- > łatwa w utrzymaniu w czystości
- > wysoka odporność chemiczna
- > bezrozpuszczalnikowa



Właściwości produktu

Żywica epoksydowa odprowadzająca ładunki elektrostatyczne, bezrozpuszczalnikowa. Tworzy wierzchnią warstwę użytkową epoksydowych posadzek przewodzących ASG/ASD. Duża odporność chemiczna, odporność na środki spożywcze, łatwa w utrzymaniu w czystości.

Zastosowanie

Do stosowania tylko wewnątrz pomieszczeń. Do wykonywania posadzek żywicznych przy średnich i dużych obciążeniach w halach fabrycznych, warsztatach, lakierniach, magazynach, garażach, hangarach, laboratoriach, pomieszczeniach handlowych, salach wystawowych, pomieszczeniach komputerowych, salach operacyjnych w szpitalach. Do wykonywania powłok przewodzących w wannach żelbetowych służących do przeladunku paliw oraz produktów zawierających rozpuszczalniki. Wszędzie tam gdzie wymagana jest ochrona przed elektrycznością statyczną.

Dane produktu

Opakowanie:

30 kg pojemnik:
25 kg Komponent A
5 kg Komponent B

Magazynowanie:

Powyżej +5°C w suchych warunkach, w oryginalnym opakowaniach można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.

Parametry techniczne

Dane dotyczą warunków: 20°C i 55% wilgotność względna powietrza

Zużycie ok. 1,45 kg/m²/mm
Zalecana grubość 1 mm min/ 3 mm max

Lepkość:

Komp. A ok. 30.000 mPa*s
Komp. B ok. 300 mPa*s
Czas zużycia ok. 40 min

Gęstość:

Komp. A ok. 1,6 g/cm³
Komp. B ok. 1,0 g/cm³

Temp. obróbki od +15°C do +30°C

Oporność elektryczna zgodnie z ÖNORM B 5211: R upływu jest większy od 10⁶ Ohm oraz R upływu jest mniejszy od 10⁸ Ohm.

Posadzka ASD klasyfikowana jest jako antyelektrostatyczna, rozpraszająca ładunki elektryczne.

Temperatura obróbki od +15°C do +25°C.

Badany zgodnie z

ONORM – EN 1081

Stosowanie

Narzędzia:

Mieszadło wolno obrotowe, pojemnik do mieszania, paca zębata, wałek do odpowietrzania

Technika budowlana

Podłoże:

Podłoże musi być suche, nieprzemarznięte, nośne, nieodkształcalne, niezaolejone, niezatłuszczone, wolne od kurzu, pyłu, środków pogarszających przyczepność. Do stosowania na podłożach takich jak beton, jastrych. Nie stosować w przypadku możliwości zawilgacania posadzki przez podsiąkanie kapilarne, braku izolacji poziomej posadzki.

Przygotowanie podłoża:

Suche podłoże zagruntować za pomocą **żywicy epoksydowej EP 70 BM** zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji technicznej, posypać piaskiem kwarcowym. Następnie przeszlifować i odkurzyć. Do tak zagruntowanego podłoża przykleić samoprzylepne **Miedziane taśmy przewodzące KB 20**. W dużych halach przemysłowych taśmy przyklejać w siatce 5 x 5 m. Taśmy połączyć z instalacją uziemiającą przez osobę posiadającą stosowne uprawnienia. Następnie podłoże polakierować **Antystatycznym lakierem epoksydowym ASG 170** w kolorze czarnym.

Mieszanie:

Na tak przygotowanym podłożu wykonać wierzchnią warstwę użytkową z żywicy przewodzącej ładunki elektryczne o nazwie Antystatyczna powłoka ASD 130. Odpowiednie ilości komponentów dostarczone w oryginalnych opakowaniach wymieszać ze sobą w proporcji wagowej A : B = 5 : 1. Należy wlać całkowitą ilość komponentu B do pojemnika z komponentem A, następnie całość starannie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 2-3 minut. Należy zwrócić uwagę, aby całość materiału została starannie wymieszana, szczególnie przy dnie i przy ściankach pojemnika. W celu zagwarantowania jednakowego czasu utwardzania mieszanki oraz uniknięcia pojawienia się klejących miejsc na posadzce (spowodowanych złym wymieszeniem komponentów) mieszankę należy przelać do czystego naczynia i jeszcze raz dokładnie przemieszać. Po przekroczeniu dopuszczalnego czasu użycia, wymieszany produkt w pojemniku może ulec rozgrzaniu i wydzielaniu nieprzyjemnych zapachów.

Obróbka:

W celu uniemożliwienia osadzania się włókna przewodzącego na dnie pojemnika, żywicę należy natychmiast po wymieszaniu obu komponentów wylać na odpowiednio przygotowanym podłożu, następnie rozprzewadzić ją warstwą o jednakowej grubości. Żywicę rozprzewadzać za pomocą metalowej gładkiej pacy na prętach dystansowych lub za pomocą pacy zębatej. Tak wykonaną powłokę należy odpowietrzyć za pomocą wałka kolczastego. Powłoka żywiczna układana w temperaturach zalecanych przez producenta posiada właściwości samorozpuszczalne - utworzy gładką powierzchnię z połyskiem.

Perfekcyjny system

1. Gruntowanie: Żywica epoksydowa EP 70 BM
2. Miedziana taśma przewodząca KB 20
3. Lakier przewodzący: Antystatyczny lakier epoksydowy ASG 170
4. Żywica nawierzchniowa: Antystatyczna powłoka epoksydowa ASD 130

Ważne informacje

Przestrzegać norm, obowiązujących przepisów oraz zaleceń podanych w niniejszej karcie technicznej! Nie prowadzić prac w temperaturze niższej niż +5°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury mogą być przyczyną wydłużenia czasu wiązania. Wysoka temperatura produktu może przyczynić się do przyspieszenia wiązania. Nie dodawać żadnych obcych materiałów.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

BHP: przestrzegać specyfikacji oraz informacji o stosowaniu, czyszczeniu i usuwaniu podanych w karcie charakterystyki produktu.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Dla dobra naszych materiałów dołączamy ją w ramach warunków sprzedaży i dostawy. Aby zapobiec ryzyku popełnienia błędów zawarto również określone (ograniczone) informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. Użytkownik może w przypadku niejasności przeprowadzić próbę na miejscu budowy na własną odpowiedzialność. Nie jest też zwolniony z obowiązku z fachowej obróbki i stosowania. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.