

Technika budowlana

Aqua Sealing AS 1000

- > żywica wodorozcieńczalna
- > bezrozpuszczalnikowa
- > powłoka malarska
- > na zawilgocone podłoża



Właściwości produktu

Dwu komponentowa żywica epoksydowa, wodorozcieńczalna, emulgowana wodą, bezrozpuszczalnikowa, elastyczna. Do wykonywania powłok nakładanych za pomocą wałka malarskiego. Odporna na działanie benzyny, oleju napędowego, olejów silnikowych oraz smarów, rozcieńczonych kwasów jak również zasad. Odporna na działanie roztworów soli.

Zastosowanie

Do stosowania wewnątrz pomieszczeń. Do wykonywania barwnych powłok malarskich na podłożach betonowych, jastrychach cementowych oraz na podłożach z asfaltu w pomieszczeniach o małych oraz średnich obciążeniach. Do wykonywania powłok żywicznych na posadzkach w magazynach, pomieszczeniach wystawowych, sklepach, warsztatach, garażach, piwnicach, kotłowniach, pomieszczeniach produkcyjnych. Do wykonywania żywicznych powłok malarskich na powierzchniach ścian w korytarzach, na klatkach schodowych, w pomieszczeniach "mokrych" jako alternatywa dla okładzin ceramicznych. Do wykonywania powłok żywicznych na podłożach o podwyższonym stopniu zawilgożenia.

Dane produktu

Opakowanie:

9 kg zestaw

7,5 kg komponent A

1,5 kg komponent B

3 kg zestaw

2,5 kg komponent A

0,5 kg komponent B

Magazynowanie:

W pomieszczeniach suchych, w oryginalnych opakowaniach, w temp od + 8oC do + 30o C przez ok. 6 m-cy.

Pigmentowanie:

Kolory wg palety Murexin MIX-System

Parametry techniczne

Dane dotyczą warunków: 20°C i 55% wilgotność względna powietrza

Zużycie ok. 0,20 kg/m² na 1 warstwę (zaleca się wykonanie 2 – 3 warstw)

Lepkość

Komp. A ok. 1200 mPa*s

Komp. B ok. 1000 mPa*s

Czas zużycia ok. 30-40 minut przy temp. 20°C

Możliwość wchodzenia po ok. 12 - 24 godzinach

Obciążenie mechaniczne po ok. 3 dniach

Pełna odporność chemiczna po ok. 7 dniach

Ciężar objętościowy:

Komp. A ok. 1,6 g/cm³

Komp. B ok. 1,1 g/cm³

Temp. obróbki od +10°C do +30°C

Temp. podłoża min. +12°C do max. +30°C

Stosowanie

Narzędzia:

Wolnoobrotowe mieszadło elektryczne, odpowiedni pojemnik do mieszania, wałek malarski, pędzel, rakla gumowa, urządzenie do nakładania natryskiem.

Podłoże:

Podłoże musi być nieprzemarznięte, nieodkształcalne, suche, nośne, stabilne, wolne od pyłu i kurzu, pyłu, olejów tłuszczowych, substancji pogarszających przyczepność oraz luźnych cząstek.

Nadaje się:

na mineralne podłoża budowlane tj. beton, jastrychy cementowe, anhydrytowe, lany asfalt, tynki cementowe oraz wapienno-cementowe, okładziny ceramiczne.

Technika budowlana

Przygotowanie podłoża:

Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 6,0%. Minimalna wytrzymałość podłoża na ściskanie musi wynosić 22,5 N/mm² (co odpowiada klasie betonu C 20/25), a wytrzymałość na odrywanie min. 1,5 N/mm². Zaleca się mechaniczne przygotowanie podłoża poprzez śrutowanie lub frezowanie ewentualnie szlifowanie. Następnie należy powierzchnię oczyścić sprężonym powietrzem lub odkurzyć.

Mieszanie:

Odpowiednie ilości komponentów wymieszać ze sobą w proporcji wagowej komp. A : komp. B = 5 : 1. Następnie za pomocą elektrycznego mieszadła zmieszać je ze sobą (czas mieszania: ok. 2-3 minut) do uzyskania jednorodnej cieczy. Należy zwrócić uwagę na dokładne wymieszanie składników. Dla pewności zaleca się po pierwszym mieszaniu żywicy, przelanie jej do czystego pojemnika i ponowne dokładne przemieszanie

Obróbka:

Podczas mieszania nie dodawać do żywicy wody. Dokładnie wymieszaną żywicę nakładać na podłoże za pomocą wałka malarskiego, pędzla, urządzenia do nakładania metodą natryskową. Przy zużyciu żywicy w ilości ok. 0,20 kg/m²

uzyskuje się powłokę o grubości ok. 0,15 mm. Nie należy nakładać powłok o większej grubości. Po ok. 12 godzinach, po wyschnięciu pierwszej warstw można nakładać kolejną warstwę powłoki żywicznej.

Perfekcyjny system

AS 1000 - Dyfuzyjna powłoka żywiczna na podłoża o podwyższonym stopniu zawilgocenia.

Ważne informacje

Przestrzegać norm, obowiązujących przepisów oraz zaleceń podanych w niniejszej karcie technicznej! Nie prowadzić prac w temperaturze niższej niż +5oC. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury mogą być przyczyną wydłużenia czasu wiązania. Wysoka temperatura produktu może przyczynić się do przyspieszenia wiązania. Nie dodawać żadnych obcych materiałów.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

BHP: przestrzegać specyfikacji oraz informacji o stosowaniu, czyszczeniu i usuwaniu podanych w karcie charakterystyki produktu.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Dla dobra naszych materiałów dołączamy ją w ramach warunków sprzedaży i dostawy. Aby zapobiec ryzyku popełnienia błędów zawarto również określone (ograniczone) informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. Użytkownik może w przypadku niejasności przeprowadzić próbę na miejscu budowy na własną odpowiedzialność. Nie jest też zwolniony z obowiązku z fachowej obróbki i stosowania. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.

