



# ARDEX K 80

## Przemysłowa masa wyrównująca

Wykorzystuje efekt ARDURAPID

Na bazie cementu.

Bardzo niski poziom emisji substancji lotnych

Poziomująca i wyrównująca masa do wykonywania posadzek przemysłowych.

Do wyrównywania i niwelowania posadzek

Do wylewania warstw o grubości od 5 do 50 mm.

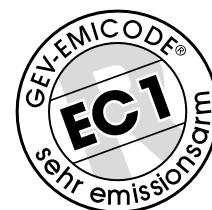
Samowygładzająca.

Masa bez tendencji do tworzenia rys nawet w grubych warstwach.

Do podawania pompą.

Szybka możliwość:

- obciążenia ruchem pieszym
- układania następnych warstw użytkowych
- wykorzystania gotowej powierzchni.



Producent posiada certyfikat  
DIN EN ISO 9001



Reg.No.37344

**ARDEX GmbH**  
Postfach 6120 · 58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel.: 00 49 23 02/664-0  
Fax: 00 49 23 02/664-240  
kundendienst@ardex.de  
www.ardex.de

**ARDEX Polska Sp. z o.o.**  
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6  
55-200 Oława  
tel.: 71 716 45 60  
fax: 71 716 45 61  
biuro@ardex.pl  
www.ardex.pl

# ARDEX K 80

## Przemysłowa masa wyrównująca



ARDURAPID

Efekt ARDURAPID szybkie hydrauliczne utwardzenie zaprawy z całkowitym krystalicznym związaniem wody zarobowej

### Zakres stosowania:

Wyrównywanie i niwelowanie podwalin i stropów betonowych, jastrychów cementowych i anhydrytowych, okładzin z płytek i płyt oraz innych nośnych podłoży.

Do wyrównywania podłoża przed układaniem płytek, kamienia naturalnego i innych okładzin podłogowych.

Jako warstwa użytkowa w piwnicach, warsztatach amatorskich, sieniach, strychach, składach, pomieszczeniach magazynowych.

Do wykonywania powierzchni użytkowych w pomieszczeniach gospodarczych i przemysłowych.

Do stosowania wewnątrz.

### Opis materiału:

Sucha, szara, proszkowa masa na bazie cementu z odpowiednio dobranymi wypełniaczami i dodatkiem polimerowych środków modyfikujących. Po rozrobieniu z wodą uzyskuje się ciekłą, samowygładzającą się masę nadającą się do szpachlowania powierzchni poziomych. Masa może być stosowana przez około pół godziny a po 2 godzinach nadaje się do chodzenia.

Może być podawana pompami.

Masa utwardza się w wyniku hydratacji w pozbawioną naprężeń nośną warstwę bez tendencji do tworzenia rys.

### Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być suche, silne, stabilne i wolne od pyłu, zanieczyszczeń i innych środków oddzielających.

Gruntowanie należy przeprowadzić zgodnie z kartą techniczną wyrobu ARDEX P 52 i zawartą tam tabelą.

Na gładkich i niechłonnych podłożach jako mostka szpepnego użyć należy wielofunkcyjnej żywicy epoksydowej ARDEX EP 2000 zasypanej piaskiem kwarcowym.

W przypadku układania następnie szczelnych, dyfuzyjnie zamkniętych powłok, związana masa ARDEX K 80 musi być dobrze wyschnięta.

### Przygotowanie i stosowanie materiału:

Do naczynia do mieszania wlewa się czystą wodę i intensywnie mieszając (najlepiej wolnoobrotową wiertarką z mieszadłem) dosypuje tyle proszku by po rozmieszaniu powstała ciekła jednorodna masa bez grudek.

Do wymieszania 25 kg suchej zaprawy ARDEX K 80 potrzebne jest ok. 4,75 do 5 litrów wody.

Masa temperaturze 18-20°C nadaje się do użycia przez około pół godziny.

Niższe temperatury przedłużają ten czas, a wyższe – skracają.

Zaprawa daje się łatwo rozprowadzać na poziomych powierzchniach i wygładza się bez pozostawiania nierówności.

### Grubość warstwy.

Na podłożach betonowych, jastrychach cementowych oraz na podłożach niechłonnych, na których wykonano mostek szpepny ARDEX EP 2000 masa ARDEX K 80 może być nakładana w warstwach o grubości do 50 mm. Przy wykonywaniu warstw o grubości powyżej 10 mm może być mieszana z piaskiem.

Na jastrychach anhydrytowych (wg zalecenia BEB), zaprawę nie mieszaną z piaskiem nakładać można w warstwie o grubości do 10 mm. Powyżej 10 mm ale maksymalnie do 20 mm zaprawę należy mieszać z piaskiem.

### Proporcje mieszania z piaskiem:

Kruszywo	Ziarno	Proporcje mieszania – objętościowo	
		Masa	Kruszywo
Piasek	0-4 mm	1,0 c.o.	0,3 c.o.
Piasek	0-8 mm	1,0 c.o.	0,3 c.o.

Masa ARDEX K 80 może być stosowana w temperaturze powyżej 5°C. W przypadku bezpośredniego działania promieni słonecznych lub powstania przeciągu warstwa wyrównująca powinna być chroniona przed zbyt szybkim wyschnięciem.

### Małe budowy:

Do naczynia do mieszania o pojemności około 50 l wlewa się 9,5 do 10 litrów czystej wody. Do pojemnika wsypuje się następnie przy ciągłym mieszaniu (wolnoobrotową wiertarką dużej mocy ze stabilnym mieszadłem) 50 kg = 2 worki suchej masy

ARDEX K 80. Całość miesza się aż do otrzymania ciekłej, jednorodnej masy bez grudek.

### Większe budowy:

Do mieszania i pompowania masy nadają się ślimakowe i tłokowe pompy o działaniu ciągłym o wydajności około 20 do 40 l płynnej masy na minutę.

Jeżeli ARDEX K 80 będzie mieszany z piaskiem, węże do podawania zaprawy należy posmarować mieszanką złożoną z 1 worka.

ARDEX K 80, rozrobionego z około 8 l wody. Nie można do smarowania używać zaczynu cementowego.

W razie postojów powyżej pół godziny maszynę i węże trzeba umyć.

### Układanie masy:

Masa ARDEX K 80 może być rozprowadzana za pomocą rakli z kotkami dystansowymi i wygładzana za pomocą rakli lub packi wygładzającej.

Jeśli konieczne jest szpachlowanie wygładzające gotowej powierzchni masy ARDEX K 80, należy je przeprowadzić przy użyciu innej masy wygładzającej np.: ARDEX K 15 lub ARDEX K 33 po zagruntowaniu podłoża środkiem ARDEX P 52, rozcieńczonym wodą w stosunku 1:3.

### Wykonywanie posadzek przemysłowych:

Podłoże, jastrych cementowy w klasie (ZE 30 do ZE 50) lub beton w klasie (B 25 do B 35) musi spełniać wymagania zgodne z przewidzianym przeznaczeniem, a zwłaszcza z przewidzianymi obciążeniami.

W celu usunięcia zanieczyszczeń, substancji oddzielających, oraz nagromadzonych substancji łącznych podłoże należy otworzyć mechanicznie: szlifowanie, śrutowanie, frezowanie.

Tak przygotowane podłoże należy zagruntować środkiem ARDEX P 52 rozcieńczonym w stosunku 1:3 lub 1:1 z wodą. Niekiedy konieczne jest dwukrotne gruntowanie najpierw 1:3 a następnie 1:1. W szczególnych przypadkach przy dużych obciążeniach konieczne może być zagruntowanie przy użyciu wielofunkcyjnej żywicy epoksydowej ARDEX EP 2000 zasypywanej po nałożeniu piaskiem kwarcowym.

ARDEX K 80 spełnia wymagania jakie stawiane są jastrychom cementowym klasy wytrzymałości C30 do C50 wg karty technicznej AGI nr A12 „Posadzki przemysłowe”, Część I.

**Przykłady przyporządkowania wymagań i obszarów zastosowania do klas wytrzymałości zgodnie z kartą AGI A12.**

Klasa Wytrzymałości	Obciążenia	Obszar stosowania
C 30	<ul style="list-style-type: none"><li>– sporadyczny ruch pojazdów na miękkim ogumieniu do 10km/h</li><li>– wewnętrzny ruch pieszy</li><li>– bez obciążeń tarciem</li><li>– bez obciążeń udarowych</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>– hale magazynowe ze składowaniem lekkich i elastycznych towarów (drewno, papier, guma, miękkie tworzywa sztuczne itd.)</li><li>– proste warsztaty do wykonywania prac z niewielkimi narzędziami, narzędziownie</li></ul>
C 40	<ul style="list-style-type: none"><li>– mały ruch pojazdów na miękkim ogumieniu do 10km/h</li><li>– niewielki ruch pieszy</li><li>– niewielkie obciążenie tarciem</li><li>– niewielkie obciążenia udarowe</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>– hale małej produkcji, hale montażowe i magazynowe do składowania produktów lekkich i elastycznych</li><li>– proste warsztaty do wykonywania prac z narzędziami bez ostrych krawędzi</li></ul>
C 50	<ul style="list-style-type: none"><li>– średnie natężenie pojazdów na miękkim ogumieniu do 20km/h</li><li>– lekkie natężenie ruchu wózków widłowych o kołach gumowych do 10km/h</li><li>– średni ruch pieszy</li><li>– ustawianie średnio ciężkich urządzeń i przedmiotów</li><li>– wibracja niewielkich urządzeń bez ostrych krawędzi</li><li>– średnie obciążenia udarowe</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>– hale produkcyjne i montażowe</li><li>– hale magazynowe do składowania produktów o średnim ciężarze</li><li>– warsztaty do wykonywania prac z lekkimi narzędziami wszelkiego rodzaju</li></ul>

**Uwaga:**

Masa ARDUR E 80 nie może być stosowana na zewnątrz, i na podłożach stale mokrych.

W przypadku wątpliwości wykonać powierzchnie próbną.

**Wskazówki BHP:**

Zawiera cement. Reaguje alkalicznie. Z tego względu należy chronić przed podrażnieniami skórę i oczy. W przypadku ich kontaktu z zaprawą należy je gruntownie przemyć wodą. Podrażnienia oczu wymagają pomocy lekarskiej. Należy stosować odpowiednie rękawice ochronne. Chronić przed dziećmi.

Produkt oryginalnie zapakowany i nie otwarty nie działa szkodliwie na człowieka i jego środowisko.

Giscode ZP 1 = zawiera cement niskochromianowy.

# ARDEX K 80

## Przemysłowa masa wyrównująca

---

### Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

<b>Proporcja mieszania:</b>	Okolo 4,75 do 5l wody : 25 kg proszku, co odpowiada okolo 1 c.o. wody : 4 c.o. proszku
<b>Gęstość nasypowa:</b>	Okolo 1,3 kg/l
<b>Gęstość świeżej zaprawy:</b>	Okolo 2,0 kg/l
<b>Zużycie materiału:</b>	ok. 1,65 kg/m <sup>2</sup> przy grubości 1 mm
<b>Czas pracy (+20°C):</b>	Okolo 30 minut po zmieszaniu z wodą
<b>Możliwość obciążania ruchem pieszym (+20°C):</b>	Po okolo 2 godzinach od wylania
<b>Gotowość do układania warstw wierzchnich: (okładziny dyfuzyjnie otwarte, 20°C)</b>	Po okolo 1 dniu
<b>(okładziny dyfuzyjnie zamknięte, 20°C)</b>	do 10 mm grubości warstwy wylanej masy po 1 dniu do 30 mm grubości warstwy wylanej masy po 3 dniach do 50 mm grubości warstwy wylanej masy po 7 dniach
<b>Wytrzymałość na ściskanie:</b>	Po 1 dniu okolo 14,0 N/mm <sup>2</sup> Po 7 dniach okolo 20,0 N/mm <sup>2</sup> Po 28 dniach okolo 32,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:</b>	Po 1 dniu okolo 3,8 N/mm <sup>2</sup> Po 7 dniach okolo 5,8 N/mm <sup>2</sup> Po 28 dniach okolo 9,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Twardość mierzona kulką:</b>	Po 1 dniu okolo 60,0 N/mm <sup>2</sup> Po 7 dniach okolo 65,0 N/mm <sup>2</sup> Po 28 dniach okolo 90,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Odporność na obciążenia skupione (wózki widłowe, krzesła na kółkach):</b>	Tak
<b>Przydatność w systemie ogrzewania podłogowego:</b>	Tak
<b>Opakowanie:</b>	Worki po 25 kg netto
<b>Magazynowanie:</b>	W suchych pomieszczeniach, przez 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.