

# mira 3500 MULTIFLEX

GOTOWA DO UŻYCIA MASA KLEJĄCA NA BAZIE DISPERSJI TWORZYW SZTUCZNYCH DO UKŁADANIA PŁYTEK CERAMICZNYCH, KLINKIEROWYCH, GRESU, MOZAIKI, KAMIENIA NATURALNEGO NP. MARMURU, SZCZEGÓLNIENIE NA PODŁOŻACH DREWNOPOCHODNYCH W POMIĘSZCZENIACH SUCHYCH

- ▶ gotowa do użycia, o konsystencji pasty
- ▶ wysoko elastyczna, o bardzo wysokiej przyczepności do podłoża
- ▶ wodoodporna
- ▶ łatwo rozprowadzająca się po podłożu
- ▶ do wewnątrz



Produkt należy do grupy: ZAPRAWY KLEJOWE

## Zastosowanie:

Do montowania metodą cienkowarstwową płytek ceramicznych, klinkierowych, mozaiki, kamienia naturalnego np. marmuru szczególnie na ścianach i podłogach z płyt drewnopochodnych w pomieszczeniach suchych oraz podłogach, gdzie występuje ryzyko deformacji jak np. ściany z prefabrykatów wielkopłytowych z betonu i betonu lekkiego (również w budownictwie wielokondygnacyjnym). Można stosować na młodym, suchym betonie. 3500 multiflex nie wolno stosować w pomieszczeniach mokrych, w strefie mokrej.

## Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, suche, zwarte, bez kurzu, tłuszczu, olejów itp. Ewentualny szlam cementowy należy zeszlifować, a słabe części podłoża betonowego wybić i naprawić. Luźny kurz najlepiej usunąć odkurzaczem. Tłuszcze, oleje, brud itp. zmyć środkiem 7110 base cleaner. Podłoża drewnopochodne należy zagruntować środkiem 4120 sealer nierozcieńczonym, natomiast podłoża chłonne (na bazie cementu) należy zagruntować środkiem 4120 sealer rozcieńczonym z wodą w proporcji 1:3.

## Mieszanie:

Gotowa do użycia. Nie wolno rozcieńczać.

## Nanoszenie:

Zaprawę nanosi się gładką stroną pacy dobrze rozprowadzając po podłożu, a następnie przeciąga się zaprawę zębatą stroną pacy. Wielkość zębów dobiera się w zależności od wielkości płytek.

## Temperatura:

Temperatura stosowania min +6°C powietrza i podłoża.

## Czas przydatności do użycia:

Nie należy nanosić zaprawy na powierzchnie większe niż jest możliwe ułożenie płytek przed wystąpieniem naskórkowania, co zwykle następuje po 20-30 min.

## Czas schnięcia:

Czas gotowości powierzchni do spoinowania zależy od stopnia chłonności płytek i podłoża oraz temperatury otoczenia, zwykle jednak po 2-4 dniach.

## Zużycie:

1,5 - 6,5 kg/m<sup>2</sup> w zależności od typu i wielkości płytki oraz równości podłoża (patrz karta projektowa nr 2).

## Dane techniczne:

<b>Przyczepność do betonu:</b>	1,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Przyczepność do betonu lekkiego:</b>	0,5 N/mm <sup>2</sup> *
<b>Przyczepność do płyt kartonowo-gipsowych:</b>	0,16 N/mm <sup>2</sup> *
<b>Wytrzymałość termiczna:</b>	-20°C - +80°C

\* zniszczenie w podkładzie

## Czyszczenie narzędzi:

Czystą wodą bezpośrednio po użyciu.

## Opakowanie:

3500 multiflex konfekcjonowany jest w 1,5 kg, 5 kg i 18 kg pojemnikach/wiadrach plastikowych.

## Przechowywanie i transport:

Przechowywać i transportować w temp. pow. 0°C. Chronić przed nadmiernym ciepłem i słońcem. Produkt można magazynować w oryginalnym i nieuszkodzonym opakowaniu min. 1 rok od daty produkcji.

## Warunki higieny pracy:

Nie zawiera składników, które wymagają szczególnego oznaczenia bądź zachowania szczególnych środków ostrożności przy użyciu.