



Spis treści:

1. ZAKRES OPRACOWANIA	2
2. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA.....	2
3. WARUNKI I WYMAGANIA JAKIE SPEŁNIAĆ POWINNO PODŁOŻE BETONOWE - WARSTWA NOŚNA POSADZKI.....	3
4. WYMAGANIA STAWIANE MATERIAŁOM NAPRAWCZYM STOSOWANYM PRZY REMONCIE POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH.....	3
5. WARSTWA GRUNTUJĄCA	3
6. WYMAGANIA STAWIANE MATERIAŁOM STOSOWANYM JAKO WARSTWA WIERZCHNIA POSADZEK.....	3
7. MATERIAŁY NAPRAWCZE STOSOWANE PRZY REMONCIE POSADZEK.....	3
7.1. Pęknięcia i rysy	4
7.1.1. Pęknięcia i rysy do 2 mm.....	4
7.1.2. Pęknięcia i rysy powyżej 2mm	4
7.2. Ubytki i nierówności	5
8. WYKONANIE PODKŁADÓW POD POSADZKI	5
9. SAMOPOZIOMUJĄCE PODKŁADY POD POSADZKI	7
9.1. MAXLEVEL®SUPER	7
9.2. MAXFLOW®500	8
9.3. MAXFLOOR®CEM	8
10. ZABEZPIECZENIE POSADZEK POWŁOKAMI POLIURETANOWYMI.....	9
10.1. MAXURETHANE® powłoka.....	9
10.1. MAXURETHANE® powłoka z posypką.....	9
10.1. MAXURETHANE® zaprawa.....	9
11. ZABEZPIECZENIE POSADZEK POWŁOKAMI EPOKSYDOWYMI	10
11.1. MAXEPOX®MORTER powłoka.....	10
11.2. MAXEPOX®MORTER powłoka z posypką	10
11.3. MAXEPOX®MORTER zaprawa.....	10
11.4. MAXEPOX®FLEX powłoka	11
11.5. MAXEPOX®FLEX powłoka z posypką.....	11
11.6. MAXEPOX®FLEX zaprawa.....	11
11.7. MAXEPOX®3000 zaprawa.....	12
12. UTWARDZACZE POWIERZCHNIOWE DO POSADZEK.....	12
12.1. MAXCLEAR®HARDENER.....	12
12.2. MAXDUR®.....	12
13. MATERIAŁY DYLATACYJNE DLA POSADZEK	13
13.1. MAXFLEX®900	13
13.2. MAXFLEX®700, 800	13
13.3. MAXJOINT®E.....	13
14. NAPRAWA ZŁĄCZ KOMPENSACYJNYCH.....	14
14.1. Inne materiały stosowane do uszczelniania złączy kompensacyjnych	14



1. ZAKRES OPRACOWANIA.

Nowoczesne technologie w przemyśle oraz warunki składowania i transportu wewnętrznego w magazynach wymagają stosowania nawierzchni posadzki odpornych na ścieranie, wpływy chemiczne i ciężkie warunki eksploatacyjne.

Posadzki przemysłowe są miejscem, gdzie w największym stopniu zachodzi kumulacja czynników wpływających na zużycie betonu. Występują duże obciążenia punktowe, jak i chemiczne, a mimo to powinna je cechować duża trwałość.

Wymienione powyżej trudne warunki eksploatacyjne oraz wykonanie posadzek z materiałów o nieodpowiednich parametrach są przyczyną powstawania uszkodzeń posadzek oraz koniecznością ich naprawy. Naprawa posadzek wiąże się przeważnie z wyłączeniem tych powierzchni z eksploatacji oraz pociąga za sobą dodatkowe koszty, które wynikają z utrudnień w eksploatacji.

Należy więc zwracać szczególną uwagę podczas napraw i remontów istniejących posadzek, ażeby rozwiązania materiałowe i technologiczne spełniały wymagania stawiane posadzkom przemysłowym.

Firma **DRIZORO** proponuje w tym zakresie proste a zarazem bardzo skuteczne rozwiązania.

Nasze technologie stosowane są od 10 lat na obszarze Polski. Dzięki fachowości naszych przedstawicieli istnieje możliwość doboru najlepszych pod względem technicznym i ekonomicznym rozwiązań w zakresie zabezpieczenia i naprawy posadzek przemysłowych.

Materiały firmy **DRIZORO** produkowane są zgodnie z normą ISO 9001.

2. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA.

WŁAŚCIWE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA BETONOWEGO JEST TYM DLA POSADZKI CZYM FUNDAMENT DLA BUDOWLI.

Przygotowanie podłoża betonowego polega na:

- usunięciu zniszczonych powłok ochronnych i pielęgnacyjnych oraz powierzchniowych zanieczyszczeń (smarów, sadzy itp.)
- usunięciu słabo związanych warstw betonu, mleczka cementowego, pyłu, wody.
- usunięciu substancji mogących mieć negatywny wpływ na połączenie nakładanych materiałów z betonem lub na korozję betonu bądź stali zbrojeniowej

W zależności od potrzeb stosowane są poniższe metody przygotowania powierzchni betonowych posadzek:

Metody mechaniczne (zalecane szczególnie dla materiałów epoksydowych)

- odkucie uszkodzonego betonu przy pomocy przecinaków, młotków pneumatycznych, szlifierek, pistoletów igłowych
- usunięcie mleczka cementowego i zanieczyszczeń przez szczotkowanie, piaskowanie, śrutowanie lub frezowanie powierzchni.

Metody hydrauliczne (zalecane dla materiałów wymagających mokrego podłoża)

- hydromonitoring - czyszczenie czystą wodą pod ciśnieniem 60 do 120 Mpa
- hydropiaskowanie - czyszczenie wodą pod ciśnieniem 6 -M 5 MPa z dodatkiem ścierniacza np. piasku.

Metoda termiczna (zalecana do czyszczenia z olejów, smarów i materiałów bitumicznych)

- opalanie acetylenowo-tlenowe. W metodzie tej konieczne jest końcowe oczyszczenie opalonych powierzchni metodą mechaniczną lub hydrauliczną.

Metody chemiczne

- zmywanie powierzchni betonowych roztworem kwasu solnego lub fosforowego. Po oczyszczeniu chemicznym konieczne jest dokładne zmycie powierzchni wodą. Końcowe odpylanie, bezpośrednio przed nakładaniem materiałów naprawczych i powłok ochronnych obejmuje:
 - odkurzenie,
 - zdmuchiwanie sprężonym powietrzem lub parą wodną,
 - mycie wodą zimną lub gorącą.



3. WARUNKI I WYMAGANIA JAKIE SPEŁNIAĆ POWINNO PODŁOŻE BETONOWE - WARSTWA NOŚNA POSADZKI.

- Beton klasy B 25
- Wartość średnia wytrzymałości na odrywanie „pull - off” powinna być 1,5 Mpa
- Wartość pojedynczego odczytu wytrzymałości na odrywanie powinna być 1,0 Mpa
- Wilgotność podłoża w przypadku stosowania materiałów na bazie żywic, nie większa niż 5%
- Temperatura podłoża powyżej 10°C
- Powierzchnia podłoża powinna być oczyszczona z mleczka cementowego, tłustych plam, kurzu i innych zanieczyszczeń
- Powierzchnia podłoża powinna być lekko szorstka.

4. WYMAGANIA STAWIANE MATERIAŁOM NAPRAWCZYM STOSOWANYM PRZY REMONCIE POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH.

- wysoka wytrzymałość na ściskanie, zginanie i uderzenia (udarność)
- wodoszczelność
- paro przepuszczalność
- wysoka przyczepność do podłoża
- sztywność podobna do sztywności podłoża betonowego
- brak poślizgu
- niska ścieralność
- szybkie wysychanie do poziomu wilgotności 4%
- łatwość stosowania
- stosowanie materiałów niskoskurczowych.

5. WARSTWA GRUNTUJĄCA.

Dobrze wykonana posadzka charakteryzuje się trwałym połączeniem warstwy nośnej z warstwą wierzchnią. Można to osiągnąć dzięki zastosowaniu warstwy gruntującej, która powoduje:

- utworzenie trwałego połączenia pomiędzy warstwą nośną, a warstwą wierzchnią posadzki
- zmniejszenie nasiąkliwości podłoża
- wzmocnienie powierzchniowe warstwy nośnej zawierającej często drobne kruszywo
- wypełnienie (zamknięcie) jam i porów na powierzchni warstwy nośnej w celu uniknięcia powstania pęcherzyków powietrza.

6. WYMAGANIA STAWIANE MATERIAŁOM STOSOWANYM JAKO WARSTWA WIERZCHNIA POSADZEK:

- dobra przyczepność do podłoża mineralnych
- w przypadku stosowania materiałów mineralnych możliwość stosowania w środowisku wilgotnym oraz otwartość na dyfuzję pary wodnej
- duża odporność mechaniczna
- szybki przyrost wytrzymałości w czasie (możliwość wczesnego obciążenia)
- odporność chemiczna (dotyczy to szczególnie materiałów na bazie żywicy)
- estetyczne wykończenie powierzchni
- kolorystyka posadzek
- odporność na zapylenie
- łatwość w utrzymaniu.

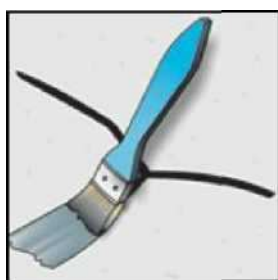
7. MATERIAŁY NAPRAWCZE STOSOWANE PRZY REMONCIE POSADZEK.

Do naprawy uszkodzeń posadzek, DRIZORO dostarcza różnego rodzaju produkty, które mają zróżnicowane zastosowania. Jednym rodzajem produktów są zaprawy takie jak MAXREST®, MAXPLUG® lub MAXEPOX®FLEX, do naprawy rys i spękań. Drugi rodzaj produktów to MAXPATCH®, MAXROAD® i MAXMORTER®-F są to zaprawy oparte na bazie cementu do renowacji i miejscowych napraw posadzek przemysłowych lub powierzchni poziomych.

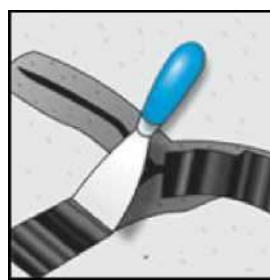
7.1. PĘKNIĘCIA I RYSY.

7.1.1. PĘKNIĘCIA I RYSY DO 2mm.

Dla rys o małej rozwarości rozkuwanie ich jest zbędne. W celu naprawy rysy należy ją naciąć szlifierką kątową z tarczą o grubości ok. 4 do 5mm, na głębokość ok. 1cm. Do wypełnienia nacięcia należy zastosować zaprawę naprawczą **MAXEPOX@FLEX** o konsystencji samorozprzewadzającej się.



Rozcięte rysy, dokładnie odkurzone należy zagruntować materiałem Maxprimer podłoże suche lub Maxfloor Mate na podłoże matowo-wilgotne



Po upływie 30 min. od zagruntowania rysy wypełniamy szpachlówką Maxepox Flex.

7.1.2. PĘKNIĘCIA I RYSY POWYŻEJ 2mm.

Jeżeli w posadzce występują rysy, niezbędnym jest określenie ich rodzaju:

- rysy nieaktywne,
- rysy aktywne.

Rysy nieaktywne o rozwarości większej od 2 mm, należy powiększyć poprzez wykucie bruzdy o przekroju prostokątnym: szerokość 2 cm, głębokość 1 do 2 cm. Bruzdy należy wypełnić zaprawą naprawczą **MAXREST®** - jeżeli rysa nie przewodzi wody lub zaprawą **MAXPLUG®** - w przypadku jej przewodzenia.

Naprawa nieaktywnych rys o rozwarciu powyżej 2 mm.



Dla rys aktywnych zaleca się stosowanie kitów na bazie poliuretanów. Po otwarciu rysy i jej starannym wyczyszczeniu, należy zaaplikować grunt. Jak to wynika z zasad ogólnych, głębokość wypełnienia jakimkolwiek poliuretanowym kitem nie może być mniejsza niż połowa rozpiętości bruzdy, podczas gdy szerokość bruzdy nie może być większa niż 40 mm.

NAZWA PRODUKTU	KRÓTKA CHARAKTERYSTYKA	WARSTWA GRUNTUJĄCA	ZASTOSOWANIE	OPAKOWANIE I ZUŻYCIE
1	2	3	4	5
MAXREST zaprawa naprawcza	Sucha mieszanka cementu, kruszywa i specjalnych dodatków. Po wymieszaniu z wodą powstaje szybko wiążąca, bezskurczowa zaprawa o dużej wytrzymałości i przyczepności do podłoża.	Warstwę gruntującą przygotowuje się z 1 kg suchego produktu i 0,25 l wody. Nakłada się ją na zwilżone podłoże przy pomocy szczotki ze sztywnym włosiem MAXBRUSH.	- Do uzupełniania ubytków, pęknięć i rys nie przewodzących wody. - Naprawa betonowych i murowych elementów budowli.	Worki - 25 kg Zużycie: 16,6 kg/m ² przy grubości 10 mm mater. sypkiego
MAXPLUG zaprawa naprawcza	Jest szybko wiążącym cementem hydraulicznym, który zmieszany z wodą tworzy błyskawicznie wiążącą, wodoszczelną zaprawę cementową. Po stwardnieniu stanowi część naprawionego podłoża.	Nie stosuje się.	Do natychmiastowego uszczelniania przecieków, nawet pod wysokim ciśnieniem, w konstrukcjach betonowych i murowanych.	Wiadra - 25 kg Zużycie: 1,68 kg/dm ³
MAXEPOX@FLEX szpachlówka	Dwuskładnikowy, bez rozpuszczalnikowy, elastyczny, wodoodporny materiał oparty na żywicy epoksydowej z dodatkiem piasku kwarcowego 0,2-K), 4mm służący do wypełniania rys w podłożu.	Warstwa gruntująca MAXPRIMER na suche podłoże. Zużycie: 0,2 kg/m ²	Materiał służący do wypełniania drobnych rys w podłożu betonowym charakteryzujący się dużą elastycznością, odpornością na ścieranie, przyczepnością i odpornością chemiczną.	Opakowania: 10 kg Zużycie: 2 kg/m ² /mm

7.2. UBYTKI I NIERÓWNOŚCI.

Przed aplikacją zaprawy służącej do naprawy miejscowej lub powierzchniowej, podkład musi być czysty i mocny. Celem zwiększenia przyczepności zaprawy zaleca się gruntowanie powierzchni, przeznaczonej do naprawy.

NAZWA PRODUKTU	KRÓTKA CHARAKTERYSTYKA	WARSTWA GRUNTUJĄCA	ZASTOSOWANIE	OPAKOWANIE I ŻUŻYCIE
1	2	3	4	5
MAXPATCH zaprawa naprawcza	Sucha mieszanka cementu, kruszywa i środków modyfikujących. Nakładanie ręczne warstwami nie grubszymi niż 2,5 cm. Produkt posiada właściwości przeciwpoślizgowe, jest mrozoodporny.	Warstwę gruntującą przygotowuje się z 5 kg suchego produktu i 1 l płynu zarobowego (MAXCRYL + WODA w stosunku 1:1). Nakłada się na zwilżone podłoże przy pomocy szczotki ze sztywnym włosiem MAXBRUSH.	Naprawa drobnych uszkodzeń: - posadzek przemysłowych i ramp, - schodów żelbetonowych, - konstrukcji mostowych, - podłoży betonowych dróg i podjazdów narażonych na cykle zamarzania i odmarzania	Worki - 25 kg Żużycie: 20 kg/m ² przy grubości 10 mm mater. sypkiego i 1,8 l/m ² żywicy MAXCRYL
MAXROAD zaprawa naprawcza bezkurczowa z dodatkiem włókien szklanych	Występuje w dwóch odmianach w zależności od głębokości wykonywanej naprawy: - Maxroad dla napraw do 5 cm - Maxroad /5 dla napraw pow. 5 cm Produkt jest zaprawą o dużej wytrzymałości na zginanie i uderzenia, mrozoodporny.	Warstwę gruntującą przygotowuje się z 5 kg suchego produktu i 1 l płynu zarobowego (MAXCRYL + WODA w stosunku 1:4). Nakłada się na zwilżone podłoże przy pomocy szczotki ze sztywnym włosiem MAXBRUSH.	Do napraw betonowych posadzek, nawierzchni torów jezdnych w oczyszczalniach ścieków, nawierzchni mostowych, powierzchni betonowych na lotniskach. Zalecany do stosowania tam, gdzie potrzebne jest maksymalne skrócenie czasu remontu.	Worki - 25 kg Żużycie: 2,1 kg/m ² przy grubości 10 mm
MAXMORTER-F Szybkosprawna zaprawa naprawcza	Zaprawa do wykonywania szybkich napraw, o niskim skurczu, o bardzo dobrej przyczepności do betonu i stali. Miesza się tylko z wodą.	Warstwę gruntującą przygotowuje się z zaprawy naprawczej doprowadzonej do konsystencji gęstej śmietany: 1kg zaprawy na 0,25l wody. Alternatywnie MAXBOND.	Do napraw ubytków w posadzkach betonowych, gdzie wymagane jest szybkie oddanie do użytku oraz do kotwienia elementów stalowych w betonie.	Worki: 25 kg Żużycie: 1,8 kg/m ² /mm

Przykładowa aplikacja: materiał MAXPATCH®



8. WYKONANIE PODKŁADÓW POD POSADZKI.

W celu wykonania podkładu pod posadzkę, **DRIZORO** poleca następujące produkty:

- **MAXMORTER®FLOOR**. Szybkowiązące i szybkoschnące spoiwo hydrauliczne,
- **MAXRITE®-S**. Jednoskładnikowa, szybkowiążąca, bezskurczowa zaprawa naprawcza przystosowana do napraw dużych powierzchni.

MAXMORTER®FLOOR - spoiwo szybkowiązące zawierające cement hydrauliczny, zmodyfikowane polimerami, które po zmieszaniu z odpowiednio dobranym kruszywem służy do wykonywania podkładów podłogowych do 150 mm, w pomieszczeniach wewnętrznych.

Układa się na podłoże dobrze oczyszczone i nawilżone wodą. Można jako warstwę szczepną zastosować środek **MAXBOND®**. Możliwość aplikacji płytek ceramicznych po 24 h lub innych materiałów wykończeniowych po 48 h. Można układać w kilku warstwach, przy czym grubość jednej warstwy nie powinna przekraczać 40mm.

Wytrzymałość na ściskanie po 24 h wynosi 24 MPa.

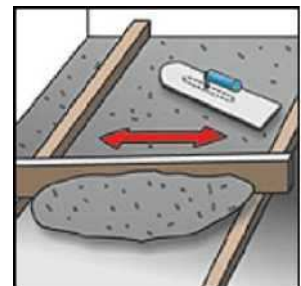
Żużycie: 25 kg/m²/10 mm zaprawy



Preparat gruntujący należy rozprowadzić za pomocą szczotki.

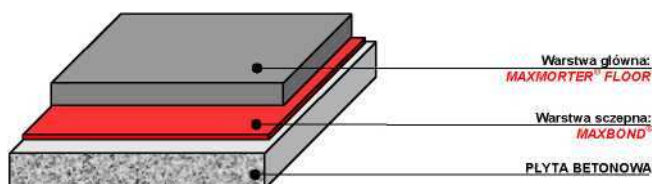


W betoniarce należy wymieszać spoiwo zmodyfikowane polimerami MAXMORTER FLOOR z kruszywem 0+4 mm oraz żwirem 4+10 mm, a następnie dodać wody. Zużycie w ciągu 30 min.



Odpowiednio przygotowaną mieszankę rozłożyć w grubości nie przekraczającej 40 mm w jednej warstwie.

Zwiększenie grubości podkładu pod posadzkę (do 40 mm grubości w jednej warstwie).



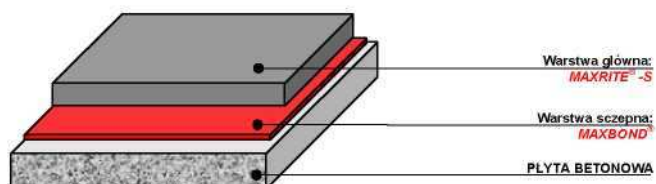
1. Podłoże musi być dźwięczne, wolne od kurzu, chropowate i wilgotne.
2. Celem zwiększenia przyczepności można zastosować warstwę szczipną **MAXBOND®**, której zalecane zużycie powinno wynosić 0,125 do 0,2 l/m².
3. Aplikacja zaprawy pacą (do 40 mm grubości w jednej warstwie), zalecane zużycie powinno wynosić ok. 2 kg/m²/mm.
4. Druga i kolejne warstwy:
 - a) poprzednią warstwę należy zrapować,
 - b) między kolejnymi 8 do 24 godz. nanieść kolejną warstwę o zalecanej ilości materiału.

MAXRITE®S - jednoskładnikowa, o wydłużonym czasie wiązania, drobnoziarnista, zbrojona włóknami, zaprawa cementowo-polimerowa z mikrokrzemionką przeznaczona do napraw ręcznych lub przez torkretowanie metodą suchą lub mokrą. Jest odpowiednim materiałem do zwiększania grubości posadzki, naprawy uszkodzeń lub wykonania wewnętrznego podkładu posadzkowego, którego grubość powinna mieścić się w przedziale od 5 do 50 mm.

Zaprawę układa się na podłożu dobrze oczyszczone i nawilżone wodą. W celu zwiększenia przyczepności można zastosować warstwę szczipną **MAXBOND®**, na którą aplikuje się **MAXRITE®S** przed utratą jej lepkości. Różne grubości warstw mogą być aplikowane, ale nie powinny przekraczać 50 mm w jednej warstwie.

Zużycie: 1,8 do 2,0 kg/m²/mm Zwiększenie grubości podkładu pod posadzkę (od 5 mm do 50 mm

grubości w jednej warstwie).



1. Podłoże musi być dźwięczne, wolne od kurzu, chropowate i wilgotne.
2. Celem zwiększenia przyczepności zaprawy, do gładkich powierzchni, można zastosować warstwę szczipną **MAXBOND®**, której zalecane zużycie powinno wynosić 0,125-0,2 l/m².
3. Aplikacja zaprawy pacą (od 5 mm do 50 mm grubości w jednej warstwie), zalecane zużycie powinno wynosić ok. 1,8 do 2,0 kg/m²/mm.
4. Druga i kolejne warstwy:
 - a) poprzednią warstwę należy zrapować,
 - b) po 8 do 24 godz. nanieść kolejną warstwę o zalecanej ilości materiału i grubości.

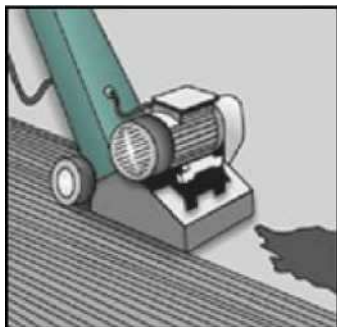
NAZWA PRODUKTU	KRÓTKA CHARAKTERYSTYKA	WARSTWA GRUNTUJĄCA	ZASTOSOWANIE	OPAKOWANIE I ZUŻYCIE
1	2	3	4	5
MAXMORTER® FLOOR Do zwiększania grubości posadzek i ich naprawy (wewnątrz)	Szybkowiązący, modyfikowany polimerami, oparty na cemencie, lepiszcz do zwiększania grubości posadzek i ich naprawy: - pozwala na układanie płytek lub wykończeń drewnianych po 24 do 48 godz. - szybko dojrzewanie.	Jako warstwę gruntującą można zastosować materiał MAXBOND® .	Podnoszenie wysokości posadzek i naprawy powierzchni betonowych. Wykonywanie podkładów o grubości do 40 mm w jednej warstwie przed ułożeniem finalnego wykończenia betonu: dywan, płytki, pokrycia winylowe i inne.	Worki - 20 kg Zużycie: 0,5 kg/m ² /mm
MAXRITE®-S zaprawa do zwiększania grubości posadzek i ich naprawy	Zaprawa cementowo-polimerowa przeznaczona do napraw i zwiększania grubości posadzek.	Jako warstwę gruntującą można zastosować materiał MAXBOND® .	Podwyższanie posadzek, miejscowa naprawa, wykonywanie podkładów o grubości do 50 mm w jednej warstwie	Worki - 25 kg Zużycie: 1,8 kg/m ² na 1 mm grubości



9. SAMOPOZIOMUJĄCE PODKŁADY POD POSADZKI.

Posadzki często decydują o wartości użytkowej i estetycznej. Duży wpływ na jakość posadzki (górna warstwa narażona na ścieranie) mają warstwy wyrównawcze. Firma **DRIZORO** proponuje kilka materiałów, które spełniają oczekiwania wykonawców w tym temacie.

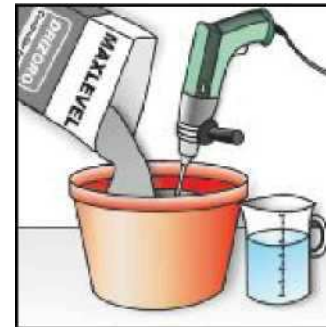
Etapy wykonania warstw wyrównawczych na bazie mineralnej.



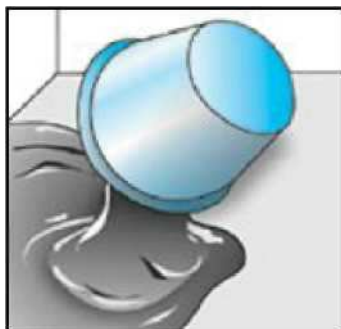
Dokładne oczyszczenie istniejącej posadzki np.: śrutowanie lub frezowanie



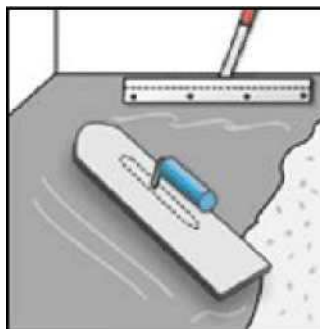
Warstwa gruntująca z MAXCRYL lub MAXBOND



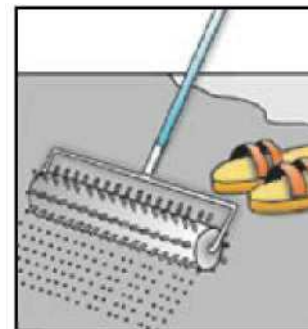
Do odpowiednio przygotowanej ilości wody dodajemy stopniowo suchą mieszankę mineralną i mieszamy przy pomocy wiertarki wolnoobrotowej



Odpowiednio przygotowaną mieszankę samopoziomującą należy wylać od najdalszego miejsca.



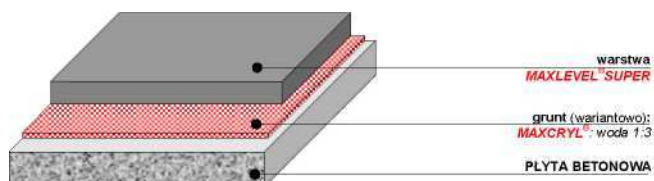
Rozprowadzanie mieszanki przy pomocy pac i rozcieraczy.



Odpowietrzenie mieszanki wałkiem z kolcami.

9.1. MAXLEVEL®SUPER - jednoskładnikowa, szybkowiążąca, na bazie cementu i specjalnie dobranym kruszywie, modyfikowana żywicą, samopoziomującą zaprawa.

Wyprawa wykończeniowa do wewnętrznych, poziomych powierzchni betonowych i posadzek (do 15 mm grubości).

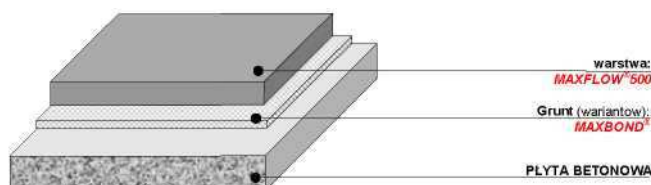


1. Podłoże musi być dźwięczne, wolne od kurzu, chropowate i wilgotne. 2. Wariantowo, grunt **MAXLEVEL®SUPER**, woda, w stosunku wagowym 2:1 może być zaaplikowany szczotką. 3. Rozlej i rozprowadź **MAXLEVEL®SUPER** przy użyciu żąbkowanej pacy. Zużycie produktu 1,6kg/m²/mm. Następnie odpowietrz wylewkę przy użyciu wałka z kolcami.



9.2. MAXFLOW@500 - jednoskładnikowa, samopoziomująca o wysokiej wytrzymałości, na bazie cementu, zbrojona włóknami stalowymi, naprawcza i wykończeniowa, zaprawa posadzkowa.

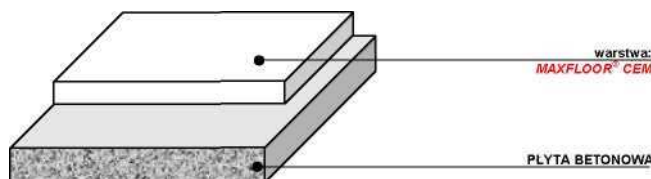
Wyprawa wykończeniowa do wewnętrznych i zewnętrznych, poziomych powierzchni betonowych i posadzek (od 3 do 8 mm grubości).



1. Podłoże musi być dźwięczne, wolne od kurzu, chropowate i wilgotne. 2. Wariantowo, grunt **MAXFLOW@500**: woda, w stosunku wagowym 2:1 może być zaaplikowany szczotką. 3. Rozlej i rozprowadź **MAXFLOW@500** przy użyciu ząbkowanej pacy. Zużycie produktu 1,5 kg/m²/mm. Następnie odpowietrz wylewkę przy użyciu wałka z kolcami.

9.3. MAXFLOOR@CEM - trójskładnikowa, samopoziomująca zaprawa na bazie cementu, modyfikowana epoksydami przeznaczona do aplikacji na powierzchni betonowe i posadzki.

Wyprawa wykończeniowa do wewnętrznych, poziomych powierzchni betonowych i posadzek (od 1,5 do 3 mm grubości).



. Podłoże musi być dźwięczne, wolne od kurzu, chropowate i wilgotne. . Rozlej i rozprowadź **MAXFLOOR@CEM** przy użyciu ząbkowanej pacy. Zużycie produktu 2,25 kg/m²/mm. Następnie odpowietrz wylewkę przy użyciu wałka z kolcami.

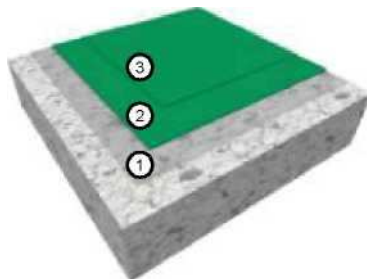
NAZWA PRODUKTU	ZASTOSOWANIE	WARSTWA GRUNTUJĄCA	PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI	SPOSÓB STOSOWANIA
1	2	3	4	5
MAXLEVEL@SUPER materiał na bazie mineralnej	Zastosowanie do wylewania posadzek samopoziomujących, do ogrzewania podłogowego. Używany do posadzek wewnątrz budynków. Stosowany dla średnich obciążeń.	MAXCRYL rozrobiony wodą w stosunku 1:3 Zużycie: 0,2 l/m ²	- szybkie wiązanie - dobra przyczepność do podłoża - wymaga tylko dodania wody	Nakładany w jednej warstwie przy użyciu gumowej listwy lub odpowiednich grabi. Należy odpowietrzać specjalnym wałkiem. Zużycie: 1,6 kg/m ² /mm
MAXFLOW@500 materiał na bazie mineralnej	Zastosowanie do wykańczania i wyrównywania powierzchni betonowych posadzek. Można go stosować wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Szczególne zastosowanie w halach przemysłowych, warsztatach, parkingach. Można wykończyć zewnętrzną powierzchnię Maxurethane lub Maxfloor.	MAXBOND Zużycie: 8 m ² /l	- zaprawa samopoziomująca - doskonała przyczepność do podłoża - wysoka wytrzymałość na ścislenie >45Mpa - wysoka odporność na uderzenia - duża wytr. na ścieranie - szybkie utwardzanie	Nakładanie w jednej warstwie przy pomocy listwy lub gumowymi grabiami. Należy odpowietrzyć przy pomocy wałka z kolcami. Zużycie: 7,5 kg/m ² przy grubości 5mm.
MAXFLOOR@CEM Zaprawa epoksydowo-cementowa	Zastosowanie do wykańczania i wyrównywania powierzchni betonowych posadzek. Można go stosować wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Szczególne zastosowanie w halach przemysłowych, warsztatach, parkingach. Można wykończyć zewnętrzną powierzchnię Maxurethane lub Maxfloor.	Nie wymaga	- wytrzymałość na ścislenie > 30 MPa - bardzo duża przyczepność do betonu - ruch pieszki po 24 h	Nakładanie w jednej warstwie. Należy odpowietrzyć przy pomocy wałka z kolcami. Zużycie: 2,25 kg/m ² /mm

10. ZABEZPIECZENIE POSADZEK POWŁOKAMI POLIURETANOWYMI.

10.1. MAXURETHANE® powłóka - jednoskładnikowa żywica poliuretanowa.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

- Jednoskładnikowy gotowy do użycia
- Chemoutwardzalny na bazie poliuretanów
- Po związaniu odporny na produkty ropopochodne i agresję chemiczną
- Odporny na ścieranie
- Dobra przyczepność
- Odporny na działanie mrozu i środków odładzających
- Tworzy powłokę szczelną
- Dostosowany do kontaktu z wodą pitną
- Możliwość barwienia



WARSTWY:

- 1- Warstwa gruntująca:
Maxurethane rozcieńczony **Maxsolventem** w ilości 50% zużycie: 0,2 l/m²
- 2- **Maxurethane** - pierwsza warstwa zużycie: 0,1 - 0,15 l/m²
- 3- **Maxurethane** - druga warstwa zużycie: 0,1 - 0,15 l/m²

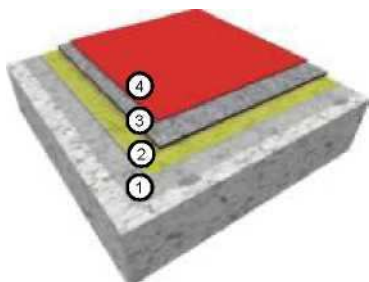
ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczenie antypyłowe, impregnacja i uszczelnianie posadzek betonowych w garażach, warsztatach, parkingach oraz przemyśle spożywczym.

10.2. MAXURETHANE® powłoka z posypką - jednoskładnikowa żywica poliuretanowa z posypką kruszywa kwarcowego.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

- Jednoskładnikowy gotowy do użycia
- Chemoutwardzalny na bazie poliuretanów
- Po związaniu odporny na produkty ropopochodne i agresję chemiczną
- Odporny na ścieranie
- Dobra przyczepność
- Odporny na działanie mrozu i środków odładzających
- Tworzy szczelną izolacyjno-nawierzchnię
- Dostosowany do kontaktu z wodą pitną
- Możliwość barwienia
- Antypoślizgowość
- Grubość posadzki 1* 3 mm



WARSTWY:

- 1- Warstwa gruntująca:
Maxurethane rozcieńczony **Maxsolventem** w ilości 50% zużycie: 0,2 l/m²
- 2- **Maxurethane** - pierwsza warstwa zużycie: 0,1 - 0,15 l/m²
- 3- **Piasek kwarcowy**: 0,2 do 0,4 mm w ilości 1,25 kg/m²
- 4- **Maxurethane** - druga warstwa zużycie: 0,25 l/m²

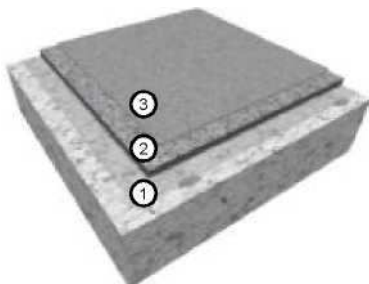
ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczenie antypyłowe, impregnacja i uszczelnianie posadzek betonowych w garażach, warsztatach, parkingach, przemyśle spożywczym oraz w przypadku, gdy wymagana jest antypoślizgowość.

10.3. MAXURETHANE® zaprawa - żywica poliuretanowa zmieszana z kruszywem kwarcowym.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

- Chemoutwardzalny na bazie poliuretanów
- Po związaniu odporny na produkty ropopochodne i agresję chemiczną
- Odporny na ścieranie
- Dobra przyczepność
- Odporny na działanie mrozu i środków odładzających
- Tworzy szczelną izolacyjno-nawierzchnię
- Dostosowany do kontaktu z wodą pitną
- Możliwość barwienia
- Antypoślizgowość
- Grubość posadzki od 3 mm
- Podwyższone właściwości mechaniczne



WARSTWY:

- 1- Warstwa gruntująca:
Maxurethane rozcieńczony **Maxsolventem** w ilości 50% zużycie: 0,2 l/m²
- 2- Zaprawa:
Maxurethane - 0,35 l
Piasek kwarcowy: 0,2 do 0,4 mm 1,75 kg na 1 mm/m²
- 3- **Maxurethane** - warstwa zamykająca, zużycie: 0,35 l/m²

ZASTOSOWANIE:

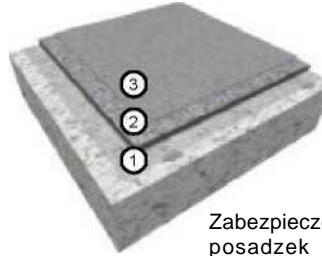
Zabezpieczenie antypyłowe, wyprawy posadzkowe w warsztatach, parkingach, przemyśle spożywczym oraz w przypadku, gdy wymagana jest antypoślizgowość i podwyższone właściwości mechaniczne.

11. ZABEZPIECZENIE POSADZEK POWŁOKAMI EPOKSYDOWYMI.

11.1. MAXEPOX®MORTER *powłoka* - dwuskładnikowa żywica epoksydowa.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

Chemoutwardzalny materiał na bazie epoksydu
 Odporny na oddziaływanie związków chemicznych
 Podwyższona odporność na ścieranie Duża przyczepność do podłoża betonowego Odporny na działanie mrozu i środków odładzających Tworzy powłokę szczelną
 Możliwość barwienia



WARSTWY:

- 1- Warstwa gruntująca: **Maxprimer** zużycie: 0,2 kg/m²
- 2- **Maxepox Morter** - pierwsza warstwa, zużycie: 0,30 kg/m²
- 3- **Maxepox Morter** - druga warstwa zużycie: 0,25 kg/m²

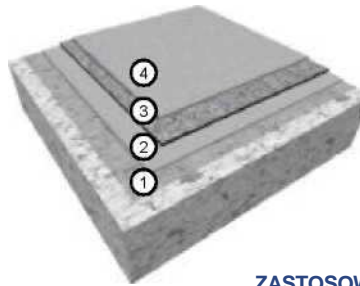
ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczenie antypyłowe, impregnacja i uszczelnianie posadzek betonowych w garażach, warsztatach, parkingach, oraz tam, gdzie wymagana jest zwiększona odporność na ścieranie i agresję chemiczną.

11.2. MAXEPOX®MORTER *powłoka z posypką* - dwuskładnikowa żywica epoksydowa z posypką kruszywa kwarcowego.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

Chemoutwardzalny materiał na bazie epoksydu
 Odporny na oddziaływanie związków chemicznych
 Podwyższona odporność na ścieranie Duża przyczepność do podłoża betonowego Odporny na działanie mrozu i środków odładzających Tworzy szczelną izolacyjną powierzchnię Możliwość barwienia
 Antypoślizgowość Grubość posadzki 1* 3 mm



WARSTWY:

- 1- Warstwa gruntująca: **Maxprimer** zużycie: 0,2 kg/m²
- 2- **Maxepox Morter** - pierwsza warstwa epoksydowa zużycie: 0,30 kg/m²
- 3- **Piasek kwarcowy**: 0,2 do 0,8 mm w ilości 1,25 kg/m²
- 4- **Maxepox Morter** - warstwa zamykająca, zużycie: 0,35 kg/m²

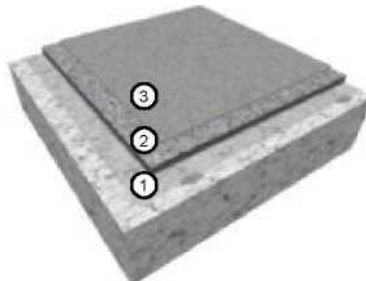
ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczenie antypyłowe, impregnacja i uszczelnianie posadzek betonowych w garażach, warsztatach, parkingach oraz tam gdzie wymagana jest zwiększona odporność na ścieranie, agresję chemiczną i antypoślizgowość.

11.3. MAXEPOX®MORTER *zaprawa* - dwuskładnikowa żywica epoksydowa zmieszana z kruszywem kwarcowym.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

- Chemoutwardzalny materiał na bazie poliuretanów
 Odporny na oddziaływanie związków chemicznych
 Podwyższona odporność na ścieranie Duża przyczepność do podłoża betonowego Odporny na działanie mrozu i środków odładzających
- Tworzy szczelną izolacyjną powierzchnię Możliwość barwienia
 - Antypoślizgowość Grubość posadzki od 3 mm Bardzo dobre właściwości mechaniczne



WARSTWY:

- 1- Warstwa gruntująca: **Maxprimer** zużycie: 0,2 kg/m²
- 2- Zaprawa: **Maxepox Morter** 0,35 kg/m²/mm **Piasek kwarcowy**: 0,2-0,8 mm 1,75 kg/m²/mm
- 3- **Maxepox Morter** - warstwa zamykająca, zużycie: 0,40 kg/m²

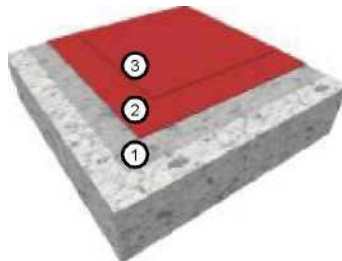
ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczenie posadzek betonowych w garażach, warsztatach, parkingach oraz tam gdzie wymagana jest duża odporność mechaniczna posadzki.

11.4. MAXEPOX®FLEX powłoka - wysoko elastyczna, dwuskładnikowa żywica epoksydowa nie zawierająca rozpuszczalników.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

Chemoutwardzalny materiał na bazie epoksydu Odporny na oddziaływanie związków chemicznych Odporny na ścieranie Duża przyczepność do podłoża betonowego Odporny na działanie mrozu i środków odładzających ■ Tworzy powłokę szczelną o podwyższonej elastyczności Dostosowany do kontaktu z wodą pitną Dostępny w kolorach



WARSTWY:

- 1- Warstwa gruntująca:
Maxprimer zużycie: 0,2 kg/m²
- 2- **Maxepox Flex** - pierwsza warstwa zużycie: 0,35 kg/m²
- 3- **Maxepox Flex** - druga warstwa zużycie: 0,25 kg/m²

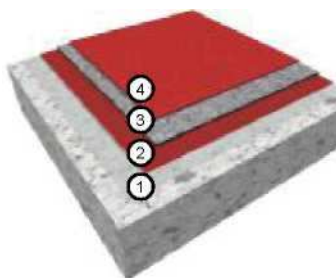
ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczenie posadzek przemysłowych powłoką o zwiększonej elastyczności i odporności chemicznej. Jako zabezpieczenie posadzek w przemyśle spożywczym.

11.5. MAXEPOX®FLEX powłoka z posypką - wysoko elastyczna, dwuskładnikowa żywica epoksydowa nie zawierająca rozpuszczalników z posypką piasku kwarcowego.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

- Chemoutwardzalny materiał na bazie epoksydu
- Odporny na oddziaływanie związków chemicznych
- Odporny na ścieranie
- Duża przyczepność do podłoża betonowego
- Odporny na działanie mrozu i środków odładzających
- Tworzy szczelną izolacyjno-nawierzchnię o podwyższonej elastyczności
- Dostosowany do kontaktu z wodą pitną
- Dostępny w kolorach
- Antypoślizgowość
- Grubość posadzki 1* 3 mm



WARSTWY:

- 1- Warstwa gruntująca:
Maxprimer zużycie: 0,2 kg/m²
- 2- **Maxepox Morter** - pierwsza warstwa zużycie: 0,30 kg/m²
- 3- **Piasek kwarcowy**: 0,2 do 0,8mm zużycie: 1,25 kg/m²
- 4- **Maxepox Morter** - druga warstwa zużycie: 0,35 kg/m²

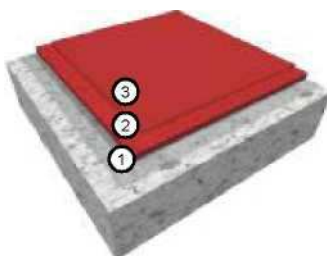
ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczenie antypyłowe, impregnacja i uszczelnianie posadzek betonowych w garażach, warsztatach, parkingach oraz tam gdzie wymagana jest antypoślizgowość i elastyczność izolacyjno-nawierzchni. Jako zabezpieczenie posadzek w przemyśle spożywczym.

11.6. MAXEPOX®FLEX zaprawa - wysoko elastyczna, dwuskładnikowa żywica epoksydowa nie zawierająca rozpuszczalników zmieszana z kruszywem kwarcowym.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

- Chemoutwardzalny materiał na bazie epoksydu
- Odporny na oddziaływanie związków chemicznych
- Odporny na ścieranie
- Duża przyczepność do podłoża betonowego
- Odporny na działanie mrozu i środków odładzających
- Tworzy szczelną izolacyjno-nawierzchnię o podwyższonej elastyczności
- Dostosowany do kontaktu z wodą pitną
- Dostępny w kolorach
- Antypoślizgowość
- Grubość posadzki od 3 mm
- Podwyższone właściwości



WARSTWY:

- 1- Warstwa gruntująca:
Maxprimer zużycie: 0,2 kg/m²
- 2- Zaprawa:
Maxepox Flex 0,45 kg/m²/mm **Piasek kwarcowy**: 0,2 do 0,8 mm 1,65 kg/m²/mm
- 3- **Maxepox Flex** - warstwa zamykająca zużycie: 0,40 kg/m²

ZASTOSOWANIE:

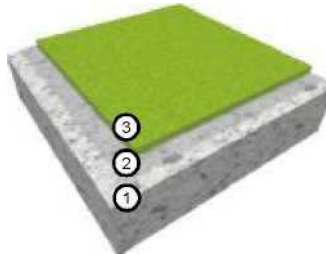
Zabezpieczenie posadzek przemysłowych, w garażach, warsztatach, parkingach, charakteryzujące się zwiększoną elastycznością, wytrzymałością mechaniczną i odpornością chemiczną. Jako zabezpieczenie posadzek w przemyśle spożywczym.



11.7. MAXEPOX®300 zaprawa - samorozlewna dwuskładnikowa żywica epoksydowa nie zawierająca rozpuszczalników zmieszana z kruszywem kwarcowym.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

Chemoutwardzalny materiał na bazie epoksydu Odporny na oddziaływanie związków chemicznych Podwyższona odporność na ścieranie Duża przyczepność do podłoża betonowego ■ Tworzy szczelną izolację-nawierzchnię Możliwość barwienia Gładkość powierzchni Grubość posadzki od 3 mm Dobre właściwości mechaniczne



WARSTWY:

- 1- Warstwa gruntująca:
Maxprimer zużycie: 0,2 kg/m²
- 2- **Maxepox 3000**
zużycie: 0,55 kg/m²/mm
- 3- **Piasek kwarcowy:** 0,2 do 0,4 mm
1,15kg/m²/mm

ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczenie posadzek przemysłowych zwłaszcza tam, gdzie wymagana jest idealna czystość powierzchni: szpitale, zakłady elektroniczne, przemysł spożywczy.

W przypadku wymagania, od powyższych wypraw, odporności na promienie UV, dodatkowo należy wykonać warstwę zamykającą z przeźroczystego materiału MAXURETHANE TOP.

12. UTWARDZACZE POWIERZCHNIOWE DO POSADZEK.

12.1. MAXCLEAR®HARDENER - Utwardzacz powierzchniowy, uszczelniający beton poprzez krystalizację w porach, do posadzek i powierzchni betonowych wysezonowanych.

RODZAJ MATERIAŁU	ZASTOSOWANIE	ZALETY	SPOSÓB STOSOWANIA
1	2	3	4
MAXCLEAR® HARDENER Utwardzacz powierzchniowy uszczelniający beton poprzez krystalizację w jego porach.	Szczególne zastosowanie na posadzki w garażach, parkingach, halach sklepowych, obiektach sportowych, szpitalach, obiektach przemysłowych, stacjach paliw itp.	- zwiększa wytrzymałość posadzki, - zmniejsza pylenie posadzki, - działa strukturalnie w głąb betonu uszczelniając poprzez krystalizację w porach i kapilarach, - łatwy w utrzymaniu czystości	Zużycie: 0,3 do 0,6 kg/m ² w dwóch warstwach. Aplikacja pędzlem

12.2. MAXDUR® - Utwardzacz powierzchniowy do posadzek betonowych nowo wykonanych.

RODZAJ MATERIAŁU	ZASTOSOWANIE	ZALETY	SPOSÓB STOSOWANIA
1	2	3	4
MAXDUR® Specjalny produkt o dużej twardości, aplikowany na świeży beton poprawiając jego odporność na ścieranie.	Szczególne zastosowanie na posadzki w garażach, parkingach, halach sklepowych, obiektach sportowych, szpitalach, obiektach przemysłowych, stacjach paliw itp.	- zwiększa wytrzymałość posadzki, - zmniejsza pylenie posadzki, - działa strukturalnie w głąb betonu, - posadzce nadaje barwę, - łatwy w utrzymaniu czystości	Zużycie: 4 - 6 kg/m ² Aplikacja poprzez posypanie na świeży beton i zacieranie zacieraczkami mechanicznymi.

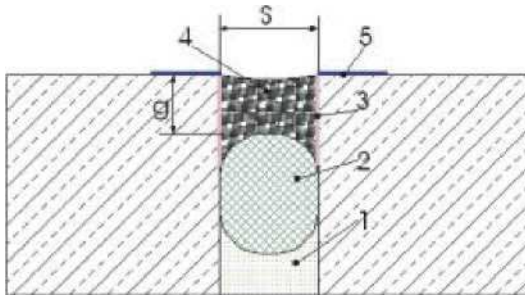
Zacieranie materiału MAXDUR® zacieraczkami.



13. MATERIAŁY DYLATACYJNE DLA POSADZEK.

Firma **DRIZORO** proponuje kilka materiałów, przeznaczonych do wypełnienia szczelin dylatacyjnych:

Uszczelnienie przy pomocy **MAXFLEX@900**



Opis rysunku:

- 1 - wypełnienie np. styropian
- 2 - sznur dylatacyjny **MAXCEL**
- 3 - zagrunтовanie ścianek dylatacji **PRIMER 900**
- 4 - polisiarczkowy materiał uszczelniający **MAXFLEX 900**
- 5 - taśma zabezpieczająca krawędzie dylatacji, którą zdejmuje się po zakończeniu prac.

13.1. **MAXFLEX@900** - dwukomponentowy, polisiarczkowy kit uszczelniający, do szczelin poziomych i pionowych.

1. Przed ułożeniem kitu **MAXFLEX@900** szczelina dylatacyjna musi być czysta i sucha.
2. Dla podłoży porowatych takich jak beton, ułóż jedną lub dwie warstwy gruntu **PRIMER@900** przy użyciu pędzla. Orientacyjne zużycie: 10g na 1 mb szczeliny 10x10mm.
3. Wymieszać komponenty kitu do uzyskania ich jednolitej barwy, mieszanina może być nakładana szpachlą lub kartridżem. 4. Wyrównaj powierzchnie kitu i przestrzegaj czasu dojrzewania.

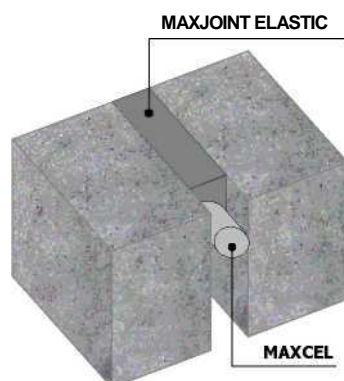
13.2. **MAXFLEX@700, 800** - rozlewny, dwukomponentowy, oparty na poliuretanie kit uszczelniający, do szczelin poziomych.

1. Przed ułożeniem kitu **MAXFLEX@700, 800** szczelina dylatacyjna musi być czysta i sucha.
2. Ułóż jedną lub dwie, w zależności od porowatości podłoża, warstwy gruntu **PRIMER@** przy użyciu pędzla.
3. Wymieszać komponenty kitu do uzyskania ich jednolitej barwy.
4. Wyrównaj powierzchnie kitu i przestrzegaj czasu dojrzewania.

13.3. **MAXJOINT@E** - dwukomponentowa, oparta na bazie cementu, elastyczna zaprawa, do szczelin poziomych i pionowych.

1. Przed ułożeniem zaprawy **MAXJOINT@E** szczelina dylatacyjna musi być czysta i zwilżona, lecz bez wody zastojowej. 2. W celu zwiększenia przyczepności ułóż jedną warstwę komponentu A, na ściankach szczeliny dylatacyjnej, przy użyciu pędzla.
3. Wymieszać komponenty zaprawy do uzyskania jednolitej barwy zaprawy.
4. Gdy grunt jest wciąż mokry umieść zaprawę w szczelinie przy użyciu szpachli lub kartridża.
5. W czasie nakładania wpychaj materiał do szczeliny celem usunięcia ewentualnych pęcherzyków powietrza. 6. Wyrównaj powierzchnie wypełnienia i przestrzegaj czasu dojrzewania.

Wypełnianie szczeliny dylatacyjnej zaprawą elastyczną **MAXJOINT@ELASTIC**.



NAZWA PRODUKTU	ZASTOSOWANIE	MATERIAŁ GRUNTUJĄCY	PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI	OPAKOWANIE I APLIKACJA
1	2	3	4	5
MAXFLEX®900 dwuskładnikowy uszczelniacz na bazie żywicy poliisocyanekowej	Jako materiał uszczelniający w dylatacjach narażonych na znaczny ruch, w garażach, myjniach, parkingach. Jest materiałem, który można zastosować przy stałym kontakcie z wodą.	PRIMER®900	- bardzo dobra przyczepność do podłoża - nie przenosi naprężeń na krawędzie złącza - duża odporność chemiczna i mechaniczna - wydłużenie przy zerwaniu > 500% - twardość Shore'a - 23 - powrót sprężystości > 85% - zdolność rozszerzalności złącza do 25%	Puszki 2,5 l Aplikacja przy pomocy specjalnego pistoletu. Wydajność: 20 mb dylatacji o wymiarach 15x8mm z 1 opakowania
MAXFLEX® 700 i 800 dwuskładnikowy uszczelniacz poliuretanowy	Jako materiał uszczelniający w dylatacjach narażonych na znaczny ruch, w garażach, myjniach, parkingach.	PRIMER®1	- materiał wylewany na zimno - samo poziomowanie - duża sprężystość - doskonale przyleganie do powierzchni - dobra odporność chemiczna i mikrobiologiczna	Puszki 5 kg Materiał wylewany bezpośrednio z puszek Wydajność dla szczeliny: 20x20 mm 1,8kg/mb
MAXJOINT®/E Dwuskładnikowy materiał na bazie mineralnej z dodatkiem żywic syntetycznych	Do wypełniania złączy stale zanurzonych w wodzie, w posadzkach, gdzie nie ma możliwości osuszenia krawędzi szczelin dylatacyjnych		- zdolność rozszerzalności złącza do 15% - bardzo dobra wodoszczelność i wytrzymałość - można stosować w stałym kontakcie z wodą - materiał nietoksyczny, niepalny, przyjazny dla środowiska	Komplety: 5, 10 kg Wydajność dla złącza: 20x10 mm 0,25kg/mb
MAXCEL® Sznur dylatacyjny	Stosowany jako wypełniacz, dla złączy i szczelin, formujący odpowiedni kształt przekroju wypełnienia. Zapobiega przyklejaniu się wypełnienia do spodu szczeliny.		- łatwy w zastosowaniu z uwagi na swoją niewielką wagę, - nie absorbuje wody, ze względu na swoją strukturę o zamkniętych porach - jego większa gęstość zapewnia profilowi dobre właściwości mechaniczne	Występuje w przekrojach 5 do 50 mm

14. NAPRAWA ZŁĄCZ KOMPENSACYJNYCH.

Ponieważ złącza wykonane są na powierzchni betonu, naprawa złącza polegać będzie na jego uszczelnieniu lub wymianie materiału uszczelniającego. W niektórych przypadkach należy reprofilować brzegi betonu ogólnie i czające o złącza.

W tym celu należy oczyścić beton i usunąć wszelkie luźne cząstki. Aby przywrócić pierwotny wygląd brzegów betonu należy zastosować niekurczliwą zaprawę o wysokiej wytrzymałości mechanicznej. Szybkie wiązanie zaprawy umożliwi szybką naprawę i wcześniejsze oddanie obiektu do użytku.

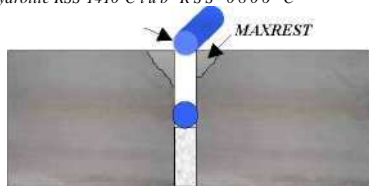
14.1. INNE MATERIAŁY STOSOWANE DO USZCZELNIANIA ZŁĄCZ KOMPENSACYJNYCH, GDZIE WYSTĘPUJE PROBLEM WODOSZCZELNOŚCI.

Wodoszczelność złącza można osiągnąć dzięki zastosowaniu najnowocześniejszych technologii, polegających na zastosowaniu profilu wykonanego ze specjalnej gumy hydrofilowej, która pod wpływem zaabsorbowania wody zwiększa swoją objętość. Firma **DRIZORO** może zaoferować szeroką gamę takich profili pod handlową nazwą **HYDROTITE®**.

Zwiększenie objętości spowodowane absorpcją wody jest przyczyną ciśnienia działającego na brzegi złącza, które skutecznie powstrzymuje wodę, nawet jeśli złącze otworzy się i szczelina jest większa. Z drugiej strony, jeśli złącze zwęzi się w skutek rozszerzalności cieplnej betonu w okresie letnim, profil ten podlega ścisłaniu.

Układanie uszczelki pęczniającej w istniejącej szczelinie dylatacyjnej.

Hydrotite RSS-1410-C lub RSS-0806-C



Jeżeli mamy do czynienia ze złączem o nieregularnej szerokości to należy zastosować uszczelniacz o nazwie **LEAKMASTER®**, który bardzo dobrze dopasowuje się do nieregularnej szerokości złącza.

Innym rozwiązaniem przy uszczelnieniu złączy kompensacyjnych jest stosowanie taśm uszczelniających, które przykleja się po obu stronach złącza przy pomocy specjalnego kleju epoksydowego **MAXEPOX®BOND-G** lub **MAXEPOX®BOND-W** przy wilgotnych powierzchniach.

Złącza kompensacyjne są szczególnie ważnym punktem przy wykonywaniu posadzek. Należy więc zwrócić szczególną uwagę przy ich wykonywaniu lub naprawie.