

Plastikol® 18, Plastikol® 18 S

Instrukcja 20.04.2004

UELASTYCZNIONA, BARWNA,
2-KOMPONENTOWA, NIEZAWIE-
RAJĄCA ROZPUSZCZALNIKA ŻYWI-
CA REAKTYWNA NA BAZIE ŻYWICY
EPOKSYDOWEJ

Rodzaj i właściwości

PLASTIKOL 18 jest niezawierającą rozpuszczalnika żywicą reaktywną na bazie żywicy epoksydowej o doskonałych właściwościach pełzania. Po stwardnieniu doskonale przylega do betonu, jastrychu i stali. Jest odporny na działanie nafty, ścieranie, na działanie wody, licznych tęgów, kwasów i innych chemikaliów, jak również oleju i wszelkiego pochodzenia tłuszczu.

Szczególnymi właściwościami tego preparatu są:

- możliwość zalewania spoin w posadzkach przemysłowych,
- nie jest odporny na żółknięcie.

PLASTIKOL 18 S posiada te same właściwości co PLASTIKOL 18, ale ponieważ jest gęsty, dlatego może być stosowany na powierzchniach pionowych. Można go mieszać z PLASTIKOL 18.

Jego szczególnymi właściwościami są:

- odporność na obciążenia mechaniczne,
- nie wolno używać w miejscach stykających się ze ściekami lub znajdujących się stale pod wodą.

Dane techniczne

Baza	żywica epoksydowa
Rozpuszczalnik	brak
Barwa	szara (odcień betonu lub krzemionki)
Gęstość	
PLASTIKOL 18	ok. 1,2 g/cm ³
PLASTIKOL 18 S	ok. 1,3 g/cm ³
Proporcja mieszania w częściach wagowych	
PLASTIKOL 18	9 : 1
PLASTIKOL 18 S	12 : 1
Konsystencja	
PLASTIKOL 18	gęsto-płynny
PLASTIKOL 18 S	pastą
Sposób nanoszenia	wylewanie szpachlowanie
Czas obróbki dla 1 kg przy +20 °C	40-50 minut
Pozostałość suchej masy	100%
Można chodzić	po 2 dniach przy +20 °C
Czas twardnienia	3 do 4 dni przy +20 °C
Twardość Shorea	65
Temperatura powietrza i obiektu podczas obróbki	+10 do +35 °C

Współczynnik oporu dyfuzyjnego wobec pary wodnej $\mu_{H_2O} = \text{ok. } 60\ 000$

Odporność na temperaturę po stwardnieniu +120 °C (suche ciepło)
+80 °C (wilgotne ciepło)

Wielkość długotrwałej rozciągliwości 5%

Składowanie w pojemnikach dobrze zamkniętych

Czas składowania 1 rok

Środek czyszczący rozcieńczalnik AX

Zastosowanie

Jako elastyfikowana masa PLASTIKOL 18 nadaje się do zalewania spoin, które podlegają niewielkim przemieszczeniom (np. spoiny w posadzkach przemysłowych, okładzinach ceramicznych również w strefie mokrej).

PLASTIKOL 18 nadaje się, w połączeniu z preparatem CERINOL Fix LK (szybkowiążąca zaprawa naprawcza), do zalewania słupków poręczowych.

PLASTIKOL 18 S nadaje się do wypełniania spoin pionowych, które podlegają niewielkim przemieszczeniom.

Obróbka

Mieszanie

W przypadku pojemnika zawierającego dwa składniki w górnej jego części znajduje się utwardzacz, a w dolnej masa podstawowa. Oba te składniki są odpowiednio dopasowane względem siebie. W zasadzie nie powinno używać się ilości cząstkowych tych składników (naruszenie proporcji). Górną część pojemnika nakłada się metalowym szpikulcem i utwardzacz spływa do masy podstawowej. Jeżeli utwardzacz ten spłynie całkowicie do masy podstawowej, to wykluczone są niedokładności (odchyłki w dozowaniu).

Mieszanie preparatu odbywa się w dolnej części pojemnika za pomocą wiertarki pracującej na wolnych obrotach i zaopatrzonej w specjalną nasadkę mieszającą (np. mieszadło nr 1 lub 2 firmy DEITERMANN, w zależności od wielkości pojemnika). Po wymieszaniu masa musi być jednorodna (bez żadnych smug). Dlatego też podczas mieszania należy zwracać szczególną uwagę na dno i ścianki pojemnika. Czas mieszania wynosi ok. 2 minut. Jeżeli wymieszany preparat przelewa się do innego naczynia, to należy mieszać go dodatkowo przez ok. 1 minutę.

Obróbka

Spoiny muszą być nośne, czyste, wolne od oleju i tłuszczu. Ścianki spoiny należy zagruntować preparatem EUROLAN FK 21 lub EUROLAN FK 28. Zalewanie spoin wykonuje się kiedy powłoki gruntujące jeszcze się kleją. Jeżeli do gruntowania użyto preparat EUROLAN FK 21 zawierający rozpuszczalnik, to należy poczekać, aż ten rozpuszczalnik wyparuje, a potem dopiero rozpocząć zalewanie spoiny. W przypadku podłoża betonowych można zalewać spoiny po 28 dniach twardnienia betonu. Obróbka preparatu PLASTIKOL 18 S przebiega podobnie jak PLASTIKOL 18, z

tym, że jest on nakładany metodą szpachlowania.

Czas obróbki

Czas obróbki preparatu zależy od temperatury i wielkości pojemnika. Dla nierozcieńczonego 1 kg PLASTIKOL 18 w temperaturze +20°C wynosi on od 40 do 50 minut. Większy pojemnik i wyższa temperatura skracają ten czas.

Zużycie

Zużycie preparatu PLASTIKOL 18 wynosi ok. 1,2 kg/dm³.
Zużycie preparatu PLASTIKOL 18 S wynosi ok. 1,3 kg/dm³.

Składowanie i transport

PLASTIKOL 18 i PLASTIKOL 18 S posiadają barwę RAL 7023, tzn. szary (odcień betonu), i RAL 7032 - szary (odcień krzemionki).

PLASTIKOL 18 dostarczany jest w pojemnikach 1-, 6- i 11-kilogramowych. PLASTIKOL 18 S dostarczany jest w pojemnikach 3- i 6-kilogramowych. Preparaty magazynowane w suchym i chłodnym pomieszczeniu oraz oryginalnie zamknięte można składować przez co najmniej 12 miesięcy.

Wszystkie produkty na bazie żywicy epoksydowej mają tendencję do częściowej krystalizacji podczas mrozu. Po ponownym ogrzaniu można je ponownie używać. Przed mieszaniem preparat należy schłodzić, aby nie stwardniał zbyt szybko.

Wskazówki

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu.

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.