

# Planitop 400

**Zaprawa tiksotropowa,  
grubowarstwowa, szybko  
wiążąca do  
wyrównywania  
powierzchni oraz  
miejscowych napraw  
pionowych i poziomych  
podłoży betonowych**



## **ZAKRES ZASTOSOWANIA**

Naprawa oraz wyrównywanie powierzchni pionowych i poziomych w przypadku ubytków o dużej grubości warstwy.

### **Przykłady zastosowań**

- Szybkie naprawy gzymsów balkonowych uszkodzonych wskutek oksydacji stali zbrojeniowej.
- Szybkie naprawy uszkodzonych wskutek uderzeń krawędzi belek nośnych, dźwigarów, filarów i wszelkiego rodzaju podpór.
- Szybkie miejscowe naprawy powierzchni posadzek przemysłowych.
- Szybkie naprawy elementów prefabrykowanych uszkodzonych w wyniku przemieszczania.
- Naprawy powstałych wyszczerbień betonowych przewodów kanałowych.
- Szybkie usuwanie wad powierzchni istniejących np. otworów dystansowych, ubytków naprawianych jednym ciągiem.
- Szybkie wyrównywanie podłoży poziomych i pionowych naprawianych produktami z linii **Mapegrout**.

## **WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE**

**Planitop 400** jest produktem złożonym ze wstępnie zmieszanych specjalnych cementów hydraulicznych, kruszywa drobnziarnistego, specjalnych dodatków według receptury opracowanej w laboratoriach badawczych MAPEI.

**Planitop 400**, rozrabia się z wodą, aby uzyskać zaprawę łatwo przerabialną, tiksotropową, łatwą w nanoszeniu na powierzchnie pionowe w warstwie o grubości do 4 cm.

**Planitop 400** twardnieje wstępnie po około 15-20 min. i może być poddawany obciążeniom po około 4-5 godz. po naniesieniu.

**Planitop 400** dzięki łatwo przerabialnej konsystencji oraz wysokiej zawartości żywic, może być наносzony przy pomocy kielni, jako zaprawa naprawcza lub gładką szpachlą w przypadku wykonywania milimetrycznych wyrównań.

**Planitop 400** po całkowitym wyschnięciu posiada poniższe właściwości:

- wysoka przyczepność do podłoża,
- charakterystyczne wykończenie,
- dobra odporność na zużycie,
- wysoka odporność mechaniczna.

## **ZALECENIA**

- Nie dodawać ponownie wody w przypadku, gdy zaprawa zaczęła już twardnieć.
- Nie mieszać z cementem, wapnem, gipsem i innymi dodatkami.
- Nie nanosić natryskowo (stosować **Mapegrout BM**).
- Nie stosować do zakotwień elementów konstrukcyjnych (stosować **Mapefill**).

# Planitop 400



Naprawa gzymsów balkonowych: przygotowanie podłoża



Naprawa gzymsów balkonowych



Naprawa gzymsów balkonowych: nanoszenie Planitop 400

- Nie nanosić na podłoża suche i zabrudzone.
- Przed użyciem nie zostawiać opakowań narażonych na działanie promieni słonecznych.
- Nie stosować w temperaturze niższej niż +5°C.
- Nie używać produktu w przypadku, gdy opakowanie zostało uszkodzone lub wcześniej otwarte.

## SPOSÓB PRZYGOTOWANIA

### Przygotowanie podłoża

**A) Naprawy miejscowe elementów przy grubości warstwy 1-4 cm (czoła balkonów, gzymsy).**

Usunąć uszkodzone i luźne części betonu, aż do uzyskania stabilnego, odpornego i szorstkiego podłoża. Ewentualne wcześniej nałożone warstwy naprawcze, które nie dały pożądanego efektu i nie posiadają żądanej przyczepności, powinny zostać usunięte. Oczyszczyć (przez piaskowanie lub w przypadku mniejszych powierzchni poprzez szczotkowanie) podłoża betonowe i zbrojenie z kurzu, rdzy, wyprysków cementowych, smarów, olejów, starych, wcześniej naniesionych powłok malarskich. Zbrojenie zabezpieczyć za pomocą **Mapefer**. Zwilżyć podłoża wodą. Przed naniesieniem **Planitop 400** należy odczekać, aż nadmiar wody odparuje. W celu łatwiejszego usunięcia resztek wody, można użyć sprężonego powietrza lub gąbki. Należy zwrócić uwagę na to, czy powierzchnia nie jest pokryta pęcherzykami. Wykończenie powierzchni powinno być wykonane zgodnie z ogólnie przyjętymi normami wilgotną gąbką.

**B) Naprawy miejscowe elementów przy grubości warstwy 0,5-4 cm.**

Usunąć uszkodzone i słabo przylegające części betonu. Należy zwrócić uwagę również na oczyszczenie narożników oraz krawędzi naprawianej płaszczyzny. Następnie ponownie oczyścić powierzchnię. Zwilżyć podłoża wodą, unikając gromadzenia się jej na podłożu. W przypadku posadzki podlegającej ciągłemu ruchowi pieszemu, zastosować wcześniej **Eporip** jako warstwę kontaktową.

**C) Wyrównywanie elementów przy grubości warstwy 1-5 mm.**

Zaprawę nakładać gładką stroną szpachli. Prace naprawcze można kontynuować w przypadku, gdy wcześniej położona warstwa jeszcze ostatecznie nie wyschła. Innym rozwiązaniem jest także zastosowanie, kilka minut po naniesieniu zaprawy, zwilżonej gąbki w celu ostatecznego wygładzenia powierzchni. W tym przypadku podłoża powinno uzyskać fakturę tynku drobnoziarnistego.

### Przygotowanie zaprawy

Do naczynia zawierającego 3,5 l czystej wody (14-16%) należy wsypać zawartość 25 kg opakowania **Planitop 400** i dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego

mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej masy pozbawionej grudek. **Planitop 400** jest zaprawą szybkowiążącą, dlatego też należy zawsze przygotować taką ilość produktu, jaką można przerobić w ciągu 10-15 minut

### Nakładanie zaprawy

**A) Naprawy miejscowe elementów przy grubości warstwy 3,5-4 cm (czoła balkonów, gzymsy).**

Zaprawę nanosić świeżą przy użyciu szpachli lub kielni, tak aby przylgnęła do podłoża. W przypadku, gdy jest konieczność nałożenia warstwy grubszej niż 4 cm, należy po ułożeniu pierwszej warstwy odczekać około 15 minut. Po zakończeniu prac naprawczych powierzchnię należy utrzymywać wilgotną przez około 24 godz. poprzez stosowanie odpowiednich środków.

**B) Naprawy posadzki**

Zaprawę nanosić kielnią lub szpachlą, powierzchnie wykończyć przy użyciu pacy. Po naniesieniu chronić podłoża przed zbyt szybką ewaporacją za pomocą folii polietylenowej lub zmoczonych worków. **Planitop 400** może być obciążalny ruchem pieszym po około 3 godz. (przy temp. +23°C).

**C) Wyrównywanie lica filarów przy grubości warstwy 1-5 mm.**

Zaprawę nanosić gładką szpachlą. Zaprawa odznacza się właściwościami tiksotropowymi, dlatego też nie jest konieczne stosowanie deskowań. Wykończenie powierzchni może być wykonane przy pomocy zwilżonej gąbki po około 20-30 min. (w temp. +23°C) po ostatecznym nałożeniu. W celu nadania powierzchni porządanego efektu estetycznego należy ją odpowiednio wyrównać szpachlą gładką lub innym narzędziem. Jest to ważne w przypadku napraw płyt betonowych prefabrykowanych.

### UWAGI

Nie ma potrzeby stosowania żadnych szczególnych środków ostrożności w temperaturze oscylującej koło +20°C. W czasie korzystnych warunków pogodowych i ciepłych pór roku nie należy wystawiać opakowań na działanie słońca oraz stosować zimną wodę do rozrabiania zaprawy. W temperaturach niższych, sprzyjające jest stosowanie wody o temperaturze +20°C i składowanie materiału w pomieszczeniach ogrzewanych, kiedy wstępne twardnienie jest opóźnione.

### Czyszczenie

Nie stwardniałą zaprawę **Planitop 400** można usunąć z narzędzi wodą. W przypadku, gdy zaprawa już zwiąże można ją usunąć tylko mechanicznie.

### ZUŻYCIE

18,5 kg/m<sup>2</sup> przy warstwie grubości 1 cm.

## DANE TECHNICZNE

### WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Konsystencja:	proszek
Kolor:	szary
Ciężar objętościowy suchej masy (kg/m <sup>3</sup> ):	1300
Uziarnienie (mm):	0,5
Zawartość ciał stałych (%):	100
Magazynowanie:	12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach i w suchym miejscu.
Szkodliwość wg normy 99/45/CE:	brak Przed użyciem zapoznać się z punktem "Środki bezpieczeństwa" na opakowaniu i w karcie bezpieczeństwa
Kod celny:	3823 50 90

### WŁAŚCIWOŚCI ZAPRAWY PRZY +23°C I WILGOTNOŚCI WZGLĘDNEJ 50%

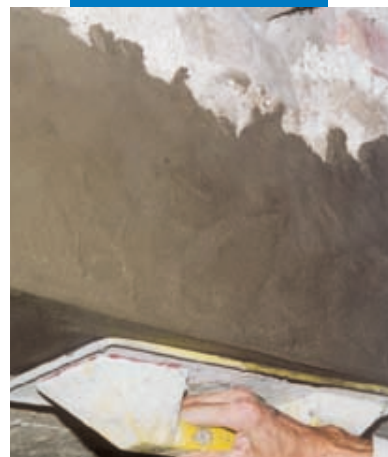
Kolor zaprawy:	szary
Konsystencja zaprawy (UNI 7044):	plastyczno-tiksotropowa
Rozplływ wg. normy UNI 7044/72 (%):	55-85
Proporcje mieszania:	1 worek 25 kg z 3,5-3,75 l wody (4 l jako zaprawa wyrównawcza)
Ciężar objętościowy zaprawy (kg/m <sup>3</sup> ):	2050-2200
Współczynnik pH:	12-12,5
Czas przerabiania:	8-12 minut
Temperatura przerabiania:	od +5°C do +35°C
Maksymalna grubość warstwy (mm):	40 (miejscowo)
Czas twardnienia: - początkowy: - końcowy:	ok 15 minut ok 20 minut

### WŁAŚCIWOŚCI KOŃCOWE (udział wody zarobowej 14,5%)

Przyczepność (N/mm <sup>2</sup> ): - po 7 dniach: - po 28 dniach: - po 28 dniach+ 21 dni w H <sub>2</sub> O:	> 1 > 1 > 2
Wytrzymałość na zginanie EN 196/1 (N/mm <sup>2</sup> ): - po 3 godz.: - po 24 godz.: - po 7 dniach: - po 28 dniach:	> 3,0 > 4,0 > 5,0 > 7,0
Wytrzymałość na ściskanie EN 196/1 (N/mm <sup>2</sup> ): - po 3 godz.: - po 24 godz.: - po 7 dniach: - po 28 dniach:	> 12 > 18 > 35 > 45
Moduł sprężystości (N/mm <sup>2</sup> ):	> 24000-28000



Wyglądanie powierzchni



Naprawa krawędzi belek betonowych



Naprawa podłogi betonowych w zakładach przemysłowych



