

Nr kat.
852



Sopro Repadur 50

Repadur 50

Zaprawa do uzupełniania ubytków betonu

Cementowa, wzmocniona włóknami zaprawa do wypełniania ubytków betonu i nakładania warstw naprawczych o dużej powierzchni na podłoża betonowe, zgodnie z dodatkowymi technicznymi warunkami umów i wytycznymi dla budowli inżynierskich ZTV-ING (ochrona i naprawa betonowych elementów budowlanych) oraz zgodnie z wytycznymi niemieckiej komisji ds. żelbetu (DAfStb).

Produkt o niskiej zawartości chromianów, zgodnie z Dyrektywą 2003/53/EWG.

- **Jednoskładnikowa**
- **Mineralna**
- **Wzmocniona włóknami**
- **Do warstw o grubości: 10-50 mm**
- **W pomieszczeniach i na zewnątrz**
- **Posiada Aprobataę Techniczną IBDiM AT/2009-03-1560**



System PCC

Sopro Repadur 50 jest jednym z elementów systemu do renowacji betonu Sopro.

System Repadur Sopro jest systemem zapraw PCC tzn. systemem zapraw wytworzonych na bazie cementu i modyfikowanych tworzywem sztucznym. Zgodnie z dodatkowymi technicznymi warunkami umów i wytycznymi dla budowli inżynierskich ZTV-SIB wyróżnia się dwie grupy zapraw PCC:

PCC I przeznaczone na powierzchnie przejezdne i obciążenia dynamiczne (np. mosty) oraz

PCC II – na powierzchnie nieprzejezdne, obciążone dynamicznie i statycznie (np. przyczółek mostu, podpory, fasady itp.).

System Sopro Repadur stosowany jest jako PCC I i PCC II lub przy klasach obciążeń M2/PCC I oraz M2/PCC II.

System obejmuje następujące produkty:

ochrona antykorozyjna – **Sopro Repadur KS**
warstwa kontaktowa – **Sopro Repadur MH**
zaprawa wypełniająca – **Sopro Repadur 50**
cementowa szpachla drobnoziarnista – **Sopro Repadur 5**

Wypełniająca zaprawa renowacyjna, stosowana jako PCC I i PCC II w sposobach naprawy betonu, zgodnie z ZTV-SIB oraz przy klasach obciążeń M2/PCC I oraz M2/PCC II w świetle wytycznych niemieckiej komisji ds. żelbetu (DAfStb). Do profilowania uszkodzonych podłoży betonowych. Do naprawy betonowych elementów budowlanych, które podlegają obciążeniom dynamicznym. Do nakładania warstw naprawczych o dużej powierzchni na podłoża betonowe.

Zastosowanie

Proporcje mieszania

Czas użycia

Dane czasowe

Temperatura stosowania

Kolor

Maksymalna średnica uziarnienia

Konsystencja

Gęstość świeżej zaprawy

Wytrzymałość na ścislenie

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu

Skurcz liniowy

Wytrzymałość na odrywanie

Zużycie

Składowanie

Opakowania

2,6 l wody : 25 kg **Sopro Repadur 50**

11 części wody : 100 części **Sopro Repadur 50** w postaci proszku

Przy +5°C - ok. 90 minut; przy +23°C – ok. 60 minut; przy +30°C – ok. 30 minut

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23 °C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe

Od +5 °C do maks. +30 °C (podłoże, materiał, powietrze)

Szary

3 mm

Miękko plastyczna

Ok. 2,2 kg/m³

Po 1 dniu: ok. 30 N/mm²; po 7 dniach: ok. 50 N/mm², po 28 dniach: ok. 60 N/mm²

Po 1 dniu: ok. 6 N/mm²; po 7 dniach: ok. 8 N/mm²; po 28 dniach: ok. 9 N/mm²

< 0,90 mm/m

Po 28 dniach na betonie: > 2,0 N/mm²

Ok. 2,0 kg/m² na 1 mm grubości nałożonej warstwy,

W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.

Worek 25 kg

Właściwości

Sopro Repadur 50 jest suchą zaprawą z wysokogatunkowego cementu, kruszywo o starannie dobranym uziarnieniu, specjalnych dodatków i syntetycznych włókien.

Po zmieszaniu z wodą **Sopro Repadur 50** tworzy elastyczną, stabilną i łatwą w obróbce świeżą zaprawę.

Sopro Repadur 50 może być наносzona w warstwie o grubości od 10-50 mm.

Przygotowanie podłoża

Luźne, względnie słabo przylegające warstwy podłoża usunąć do warstwy szorstkiego i nośnego, mineralnego betonu konstrukcyjnego. Wykruszone krawędzie złamać pod kątem 30° - 60°. Całe podłoże betonowe uszorstnić oraz usunąć zabrudzenia, warstwy mleczka cementowego, pozostałości powłok malarskich oraz inne substancje, wpływające na zmniejszenie przyczepności.

Przygotowane podłoże musi wykazywać średnią wytrzymałość na ściskanie w wysokości co najmniej 1,5 N/mm². Jeśli taka wartość nie zostanie osiągnięta, możliwość zastosowania zaprawy **Sopro Repadur 50** należy wyjaśnić z Działem Doradztwa Technicznego Sopro.

Skorodowane zbrojenia odkuć i mechanicznie oczyścić z rdzy do stopnia czystości powierzchni Sa 2 1/2, zgodnie z normą EN ISO 12944-4.

Bezpośrednio po wyczyszczeniu, dokładnie pokrywając zbrojenie, pomalować je dwukrotnie zaprawą cementową antykorozyjną **Sopro Repadur KS**. Przed nałożeniem należącej do systemu renowacji zaprawy kontaktowej **Sopro Repadur MH** obrabiane powierzchnie betonowe należy obficie zwilżyć. W momencie aplikacji zaprawy **Sopro Repadur MH** podłoża muszą być w stanie matowo-wilgotnym.

Sposób użycia

25 kg (1 worek) zaprawy **Sopro Repadur 50** wymieszać z ok. 2,6 l (co najmniej 2,5 l) wody (na każdy kg proszku 105 ml wody). Do czystego naczynia najpierw wlać ok. 2/3 wymaganej ilości wody zarobowej. Po rozpoczęciu procesu mieszania, w sposób ciągły, dodawać suchą zaprawę i pozostałą wodę. Składniki starannie wymieszać przez ok. 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek, szlamowej konsystencji. Po upływie czasu dojrzewania, ok. 2 minutach, świeżą zaprawę ponownie krótko wymieszać. Ilość zaprawy do 25 kg może być wymieszana przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (ok. 400 obrotów/min) z właściwą nasadą. Większe ilości świeżej zaprawy wytwarza się w betoniarnie przeciwbieżnej.

Świeża zaprawa nadaje się do obróbki w ciągu 60 min (w temperaturze +23°C i względnej wilgotności powietrza 50%). Zaprawę **Sopro Repadur 50** nałożyć metodą „świeżo na świeżo” na podłoże, które wcześniej obrobiono, dokładnie pokrywając jego powierzchnię zaprawą kontaktową **Sopro Repadur MH**, intensywnie zagęszczając i wiążąc z istniejącymi powierzchniami. Po naciągnięciu świeżej zaprawy na powierzchnię, można ją odpowiednio kształtować, przy pomocy drewnianej pacy do zacierania lub pacy z tworzywa sztucznego. Warstwy o grubości do 20 mm mogą być wykonywane w jednym cyklu pracy. Przy warstwach grubszych na powierzchniach pionowych i w obszarach nadbudów zalecane jest nakładanie zaprawy warstwami.

Wbudowanie następnej warstwy może nastąpić wówczas, gdy materiał poprzedniej warstwy jest jeszcze wilgotny. Gdy materiał poprzedniej warstwy przeschnie, nałożenie następnej warstwy możliwe jest tylko w połączeniu z ponownym zastosowaniem zaprawy **Sopro Repadur MH**.

Nałożoną zaprawę **Sopro Repadur 50** w czasie 5 dni należy chronić właściwymi sposobami przed zbyt szybką utratą wilgoci i przed mrozem.

Dla uniknięcia tworzenia się pęknięć, zaprawę renowacyjną chronić odpowiednimi środkami przed szybkim odstawaniem wody. Zastosowanie produktów hamujących parowanie jako alternatywy dla zwykłych sposobów zabezpieczających przed zbyt szybką utratą wilgoci, jak przykrycie powierzchni lub jej nawilżanie, jest możliwe tylko wtedy, gdy nie przewiduje się dalszej obróbki nałożonych warstw.

Czyszczenie narzędzi

Świeża zaprawa może zostać łatwo zmyta z rąk lub narzędzi pracy wodą.

W stanie związanym zaprawa **Sopro Repadur 50** może zostać usunięta tylko mechanicznie.

Wskazówki BHP

Oznakowanie:

Znak: Xi - preparat drażniący

Składniki niebezpieczne: cement portlandzki

Zwroty zagrożenia: (zwroty R)

R 37/38 działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę

R 41 ryzyko poważnego uszkodzenia oczu

Zwroty bezpieczeństwa (zwroty S)

S 2 chronić przed dziećmi

S 22 nie wdychać pyłu

S 24/25 unikać zanieczyszczenia skóry i oczu

S 26 zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza

S 37/39 nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy

S 46 w razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę

Inne napisy: Zawiera cement. Z wodą/wilgocią tworzy związek o silnych właściwościach alkalicznych, dlatego należy chronić oczy i skórę. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie opłukać wodą. W przypadku kontaktu z oczami dokładnie opłukać wodą i skonsultować się z lekarzem.

Dane zawarte w niniejszej ulotce stanowią opis produktu. Są to ogólne wskazówki oparte na naszych doświadczeniach i badaniach i nie odnoszą się do konkretnych zastosowań. Dążąc do ciągłego rozwoju i ulepszania produktów, zastrzegamy sobie prawo do zmiany parametrów bez uprzedniego informowania. Prezentowane dane nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń. W razie potrzeby prosimy zwrócić się do naszego **Działu Doradztwa Technicznego**. Aktualna wersja karty technicznej produktu znajduje się na www.sopro.pl

Sopro Polska Sp. z o.o.

Centrala

ul. Poleczki 23/F
02-822 Warszawa
tel. 0/22 335 23 00
fax 0/22 335 23 09

Sprzedaż Północ i Centrum

ul. Poleczki 21/E
02-822 Warszawa
tel. 0/22 335 23 22
fax 0/22 335 23 23

Sprzedaż Południe

ul. Mogińska 40
31-546 Kraków
tel. 0/12 410 58 50
fax 0/12 411 08 04

Doradztwo Techniczne

Warszawa tel. 0 606 14 58 11
Rybnik tel. 0 602 28 10 40
Poznań tel. 0 604 27 49 60
Sitkówka/Nowiny tel. 0 602 44 44 91

www.sopro.pl