

Karta produktu

SABA Flexform



- Opis** SABA Flexform to sztywna, odporna chemicznie i odporna na ścieranie masa wypełniająca. Oparta na wielosiarczku epoksydowym (2-składnikowa), trwała i niezawierająca rozpuszczalników.
- Możliwości zastosowania** SABA Flexform nadaje się przede wszystkim jako zaprawa naprawcza/wygładzająca oraz do montażu wodoszczelnych progów w betonowych posadzkach (przemysłowych).
- Zalety**
- łatwa w modelowaniu
 - bardzo odporna na obciążenia mechaniczne
 - odporna na określone substancje chemiczne (więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z SABA)
 - dobra przyczepność z wielosiarczkami SABA

Informacje techniczne

Właściwości*	
Baza składnik A i B	epoksydy i wielosiarczki/aminy
Gęstość składnik A i B (EN 542)	≈ 1.560 kg/m ³ & ≈ 1.700 kg/m ³
Czas nakładania (100 g, 23 °C, 50% RH)	≈ 90 minuty
Temp. pracy (min./maks.)	+10 °C / +35 °C
Temperatura podłoża (min./maks.)	+5 °C / +35 °C, +3 °C powyżej temperatury punktu rosy
Czas utwardzania (23 °C, 50% RH)	≈ 24 godziny
Maksymalna wytrzymałość końcowa (23 °C, 50% RH)	≈ 7 dniach
Twardość Shore D (EN ISO 868)	≈ 70
Wytrzymałość na rozciąganie (Fmaks) DIN (53455)	≈ 13 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu (EN ISO 8339)	≈ 10%
Wytrzymałość na ściskanie (DIN EN 12190)	Klasa R3
Siła przyczepności (DIN EN 1542)	Klasa R4
Odporność termiczna (min./maks.)	-40 °C / +100 °C
Kolory (standard)	szary (składnik A zielonoszary, składnik B czerwono-brązowy)
Opakowanie	zestawy (składnik A + B) po 1,5 litrów (opakowanie zawiera 2 zestawy) i 5 litrów
Okres przechowywania	18 miesięcy w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu, w przypadku zabezpieczenia przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem
Temperatura przechowywania (min./maks.)	+5 °C / +25 °C

* O ile nie stwierdzono inaczej, testy wykonano zgodnie z metodą analizy SABA.

Urządzenia

Mieszanie:

- SABA Mieszadło MKK 450 do użycia z wiertarką

Zastosowanie:

- kielnia, lub, szpachelka

Porady i informacje na temat urządzeń do stosowania środka SABA można uzyskać po skontaktowaniu się z naszym działem obsługi klienta.

Nakładanie

Przygotowanie: Powierzchnie przywierające muszą być stabilne kształtowo, suche, jednorodnie oraz nie może być na nich smarów, olejów, pyłu ani luźnych części. Usuwanie zanieczyszczeń, takich jak powłoka cementowa i bitumen. Okleić krawędzie taśmą w celu ograniczenia czyszczenia.

Obróbka wstępna powierzchni przywierającej: Na podstawie tabeli obróbki wstępnej SABA w zakresie środowiska i infrastruktury należy ustalić, jakich środków czyszczących i/lub podkładów użyć. W razie wątpliwości lub jeżeli dane podłoże nie jest wymienione na liście, należy zwrócić się o poradę do firmy SABA.

Mieszanie: Dodać utwardzacz (składnik B) do bazy (składnik A) i dokładnie wymieszać urządzeniami mieszającymi odpowiednimi do opakowania. Opcjonalnie dodać maksymalnie do 25% piasku suszonego ogniowo w celu uzyskania gęstszej masy. Podczas mieszania zabrać krawędź boczną i spód z opakowania. Mieszanie jest zakończone, kiedy masa ma jednolity kolor bez smug, przy czym na pewno wystarczy 1 minuta mieszania na litr produktu. Następnie przelać masę do innego pojemnika i jeszcze raz dokładnie mieszać przez mniej więcej 1 minutę.

Zastosowanie: Nanieść wystarczającą ilość materiału na powierzchnię przywierającą za pomocą kielni lub szpachelki. Masę wymodelować do odpowiedniego kształtu, ewentualnie za pomocą formy lub szpachelki.

Obrabianie: Po nałożeniu usunąć taśmę.

Mechanizm utwardzania: Prędkość utwardzania zależy od temperatury. W przypadku wyższych temperatur utwardzanie przebiega szybciej, w niższych temperaturach wolniej.

Czyszczenie: Nieutwardzony materiał można usunąć z przyrządów i urządzeń środkiem Sabaclean 22. Utwardzony materiał należy usuwać mechanicznie.

Zalecenia bezpieczeństwa

Firma SABA przywiązuje dużą wagę do bezpieczeństwa użytkownika i odpowiedzialnego postępowania z naszymi produktami. Więcej informacji na temat bezpieczeństwa można znaleźć w odpowiednich kartach charakterystyki produktów firmy SABA.

Kontakt

Nasz dział obsługi klienta z chęcią odpowie na wszelkie pytania. Prosimy o kontakt z najbliższym oddziałem SABA.

SABA Dinxperlo BV, siedziba główna	T: +31 (0)315 65 89 99 E: sabadinxperlo@saba-adhesives.com
SABA Polska Sp. z o.o	T: +48 (0)61 66 45 125 E: sabapolska@saba-adhesives.com
SABA Vertrieb und Anwendung von Chemiewerkstoffen GmbH	T: +49 (0)2871 29 24 00 E: sababocholt@saba-adhesives.com

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo • PO Box 3 NL-7090 AA Dinxperlo
T +31 (0)315 65 89 99 • F +31 (0)315 65 32 07 • Rejestr handlowy Arnhem 09065419 • info@saba-adhesives.com • www.saba-adhesives.com

Nasze zalecenia i instrukcje obsługi opierają się na aktualnym stanie wiedzy i technologii. Klienci i użytkownicy powinni dokonać oceny naszych produktów na własną rękę, biorąc pod uwagę przeznaczenie i inne wymagania. Nie ponosimy odpowiedzialności w przypadku stosowania naszych produktów bez uwzględnienia zaleceń i/lub instrukcji dotyczących ich zastosowania. Nasze ogólne warunki mają zastosowanie do wszystkich wniosków, instrukcji użytkownika, ofert, zamówień i umów. Ogólne warunki zostały złożone w Izbie Handlowej miasta Arnhem pod numerem 09065419 oraz są dostępne w naszej witrynie internetowej: www.saba-adhesives.com. Na żądanie przesyłamy bezpłatnie kopię ogólnych warunków. Ogólne warunki zawierają ograniczenie odpowiedzialności firmy SABA Dinxperlo BV, jak również określają prawo Królestwa Holandii jako prawo właściwe oraz sądy Królestwa Holandii jako miejsce rozwiązywania sporów. Wszelkie spory związane z wnioskami, instrukcjami użytkownika, ofertami, zamówieniami i umowami firmy SABA Dinxperlo BV albo z nich wynikające muszą zostać przedstawione właściwemu sądowi w rejonie, w którym firma SABA Dinxperlo BV ma siedzibę.

Numer wersji 2018/06/22, zastępuje wszystkie wcześniejsze wersje