

Kerabuild STEEL P

Sucha mieszanka modyfikowanej polimerowo, jednoskładnikowej, tiksotropowej zaprawy cementowej do aktywnej i pasywnej ochrony elementów zbrojenia, zgodna z normą EN-1504-7.

ZASTOSOWANIE

Aktywna i pasywna ochrona elementów zbrojenia w konstrukcjach z betonu zbrojonego.

DANE CHARAKTERYSTYCZNE SUCHEJ MIESZANKI

Wygląd	Proszek	
Gęstość nasypowa	1290 kg/m ³	UEAtc
Skład mineralogiczny kruszywa	Krzemianowo - węglanowy	
Fracja uziarnienia	0 – 1 mm	EN 12192-1
CARE	Metoda M1 – Procedura E507	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu	
Opakowanie	Worki 5 kg	

DANE TECHNICZNE ŚWIEŻO PRZYGOTOWANEJ ZAPRAWY

Woda zarobowa	≈ 1,1 l / 1 worek 5 kg
Gęstość mieszanki	≈ 1920 kg/m ³
pH mieszanki	≥ 12,5
Czas gotowości do pracy (pot life)	≥ 1h (temp.+20°C)
Temperatura użycia	od +5°C do +35°C
Grubość warstwy	1,5 - 2 mm
Wydajność	150 g/m (pręt Ø10 i 1,5 mm grubości warstwy KERABUILD STEEL P)

DANE TECHNICZNE STWARDNIAŁEJ ZAPRAWY

Właściwość	Wynik osiągnięty przez KERABUILD® STEEL P	
Ochrona antykorozyjna	EN 15183	Brak korozji
Temperatura zeszklenia	EN 12614	> +45° C
Przyczepność przy ścinaniu	EN 15184	>80% wartości dla niezabezpieczonego pręta

PRZYGOTOWANIE

Zaprawę KERABUILD® STEEL P przygotowuje się poprzez wymieszanie 5 kg suchego proszku z 1,1 litra czystej wody. Wsypywać proszek do wody, mieszając ręcznie lub używając mieszadła wolnoobrotowego. Produkt zmieni kolor na jasnozielony.

Pozostawić zaprawę na 10 minut a następnie ponownie wymieszać. Po wykonaniu powyższych operacji KERABUILD STEEL P uzyska odpowiednią konsystencję i lepkość.

Materiał przechowywać w smiejscu zabezpieczonym przed działaniem nadmiernie wysokich temperatur i mrozów.

Używać bieżącej wody o temperaturze niezależnej od temperatur zewnętrznych..

NAKŁADANIE

Przed nałożeniem KERABUILD® STEEL P usunąć rdzę z elementów zbrojenia które powinny zostać oczyszczone do stopnia St2 ręcznie lub Sa2½ mechanicznie (piaskowanie), zgodnie z normą ISO 8501-1.

KERABUILD® STEEL P należy dokładnie (dwukrotnie) nałożyć pędzlem lub natryskowo na całą powierzchnię prętów aby mieć pewność, że elementy zbrojenia zostały pokryte zaprawą, niezwłocznie po ich oczyszczeniu z rdzy i pyłów.

Przed nałożeniem drugiej warstwy odczekać przynajmniej 3 godziny.

Kolejne zaprawy naprawcze z linii KERABUILD® nakładać po 4 – 5 godzinach w zależności od temperatury otoczenia.

CZYSZCZENIE

Narzędzia myć wodą z resztek zaprawy KERABUILD® R2 STEEL P przed jej związaniem.

UWAGI

Używać w temperaturze od +5°C do + 35°C.

Nie dodawać żadnych spoiw ani dodatków do zaprawy.

Nie stosować na zanieczyszczone i niespójne powierzchnie.

Nie stosować na zardzewiałe lub niespójne powierzchnie prętów zbrojeniowych.

Po nałożeniu chronić przed działaniem promieni słonecznych i wiatru.

W szczególnych przypadkach skonsultować się z Kerakoll Worldwide Global Service pod numerem +48.42.225.17.00

**KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o., ul. Katowicka 128, 95-030 Rzgów,
Tel. +42 225 17 00, Fax +42 225 17 01, info@kerakoll.pl, www.kerakoll.com**

Niniejsze informacje zostały uaktualnione w lutym 2009; precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez Kerakoll S.p.A. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.