

Kerabuild R4 Flow

Sucha mieszanka modyfikowanej polimerowo, rozplývnej i zbrojonej włóknami zaprawy cementowej o ograniczonym skurczu do napraw i wzmacniania konstrukcji betonowych, zgodna z normą EN-1504-3 dla zapraw do napraw konstrukcyjnych, klasa R4, typ CC i PCC.

ZASTOSOWANIE

Naprawa i wzmacnianie konstrukcji i podbudów z betonu zbrojonego:

- poprzez odlewanie w szalunkach elementów pionowych oraz górnych powierzchni elementów poziomych
- poprzez wlewanie zaprawy w górne powierzchnie elementów poziomych

DANE CHARAKTERYSTYCZNE SUCHEJ MIESZANKI

Wygląd	Proszek	
Gęstość nasypowa	1380 kg/m ³	UEAtc
Skład mineralogiczny kruszywa	Krzemianowo - węglanowy	
Frakcja uziarnienia	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
CARE	Metoda M1 – Procedura E507	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu	
Opakowanie	Worki 25 kg	

DANE TECHNICZNE ŚWIEŻO PRZYGOTOWANEJ ZAPRAWY

Woda zarobowa	≈ 3 l / 1 worek 25 kg	
Rozplývność mieszanki	270 – 290 mm bez użycia stołu wibracyjnego	EN 13395-1
Gęstość mieszanki	≈ 2250 kg/m ³	
pH mieszanki	≥ 12,5	
Czas gotowości do pracy (pot life)	≥ 1h (temp.+20°C)	
Temperatura użycia	od +5°C do +35°C	
Minimalna grubość warstwy	10 mm	
Max. grubość warstwy	60 mm	
Wydajność	100 mm po dodaniu Kerabuild Ghiaia 6-10 w ilości 30% wagi Kerabuild R4 Flow 20 kg/m ² na cm grubości	

DANE TECHNICZNE STWARDNIAŁEJ ZAPRAWY

Właściwość	Wynik osiągnięty przez KERABUILD® R4 FLOW	
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190	> 40 MPa (1 dzień)
		> 65 MPa (7 dni)
		> 75 MPa (28 dni)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	EN 196/1	> 7 MPa (1 dzień)
		> 9 MPa (7 dni)
		> 10 MPa (28 dni)
Przyczepność	EN 1542	> 2 MPa (28 dni)
Odporność na karbonatyzację	EN 13295	próba zaliczona pomyślnie
Moduł sprężystości przy ściśkaniu	EN 13412	> 28 GPa (28 dni)
Odporność na cykle zamrażania – odmrażania w roztworze soli odładzających	EN 13687-1	> 2 MPa
Absorpcja kapilarna	EN 13057	< 0,5 kg m ⁻² h ^{-0,5}
Zawartość jonów chlorkowych (w suchym produkcie)		< 0,05%

PRZYGOTOWANIE

Zaprawę KERABUILD® R4 FLOW przygotowuje się poprzez wymieszanie 25 kg suchego proszku z 3 litrami wody (zaleca się wykorzystanie jednorazowo całej zawartości worka). Zaprawę można przygotowywać w betoniarce, mieszając do momentu uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Możliwe jest także użycie agregatu tłokowego lub ślimakowego do jednoczesnego mieszania i pompowania zaprawy. Przy niewielkich ilościach przygotowuje się zaprawę w wiadrze, przy użyciu wiertarki z odpowiednim mieszadłem. Materiał przechowywać w suchym miejscu, osłoniętym przed bezpośrednim działaniem słońca.

NAKLADANIE

Przed nałożeniem KERABUILD R4 FLOW należy uzyskać odpowiednią szorstkość powierzchni betonu (na głębokość co najmniej 5 mm) za pomocą piaskowania lub przy użyciu lancy wodnej. Następnie usunąć rdzę z elementów zbrojenia, które powinny zostać oczyszczone do stopnia St2 ręcznie lub Sa2½ mechanicznie (piaskowanie), zgodnie z normą ISO 8501-1, oraz pokryte zaprawą KERABUILD STEEL P, zapewniając aktywną/pasywną ochronę antykorozyjną. W kolejnym kroku należy oczyścić podłoże betonowe, usuwając starannie przy użyciu sprężonego powietrza lub wody, wszelkie pozostałości pyłów, tłuszczów, olejów oraz inne zanieczyszczenia a następnie zwilżyć podłoże do momentu jego całkowitego nasycenia, jednakże bez pozostawiania wolnej wody na powierzchni.

KERABUILD R4 FLOW można nakładać poprzez wylewanie do szczelnych szalunków pokrytych preparatem ułatwiającym ich rozbieranie, umożliwiając ujście powietrza, warstwami o grubości co najmniej 10 mm i nie przekraczającymi 60 mm, zgodnie z zasadami techniki użycia.

Przy odlewach na powierzchniach poziomych KERABUILD R4 FLOW można nakładać poprzez wylewanie warstw o grubości co najmniej 10 mm i nie przekraczającej 60 mm. Dla warstw, których grubość przekracza 35 mm zastosować spawane siatki o Ø5 i oczkach 10 x 10 cm, odpowiednio przymocowane i zdystansowane od podłoża. Nakładanie powinno zapewniać wypełnienie wszystkich pustek oraz całkowite zatopienie zbrojenia w zaprawie. Jako zamiennika dla spawanych siatek można użyć KERABUILD FIBER, włókna strukturalne z polipropylenu, mieszając je z KERABUILD R4 FLOW w proporcji 0,8% wagowo (jeden woreczek 0,2 kg KERABUILD FIBER na każdy worek 25 kg zaprawy KERABUILD R4 FLOW).

Dla zastosowań, które przewidują nakładanie warstw o grubości przekraczającej 60 mm przygotować zaprawę, dodając KERABUILD GHIAIA 6-10 w ilości 30% wagi KERABUILD R4 FLOW (30 kg KERABUILD GHIAIA 6-10 na 100 kg KERABUILD R4 FLOW).

Po nałożeniu utrzymywać wilgotną powierzchnię przez kolejne co najmniej 24 godziny.

CZYSZCZENIE

Narzędzia myć wodą z resztek zaprawy KERABUILD® R4 FLOW przed jej związaniem.

UWAGI

Używać w temperaturze od +5°C do + 35°C.

Nie dodawać żadnych spoiw ani dodatków do zaprawy.

Nie stosować na zanieczyszczone i niespójne powierzchnie.

Nie nakładać na powierzchnie gipsowe, metalowe ani drewniane.

Po nałożeniu chronić przed działaniem promieni słonecznych i wiatru.

Utrzymywać wilgotną powierzchnię przez co najmniej 24 godziny po nałożeniu.

W szczególnych przypadkach skonsultować się z Kerakoll Worldwide Global Service pod numerem +48.42.225.17.00

**KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o., ul. Katowicka 128, 95-030 Rzgów,
Tel. +42 225 17 00, Fax +42 225 17 01, info@kerakoll.pl, www.kerakoll.com**

Niniejsze informacje zostały uaktualnione w lutym 2009; precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez Kerakoll S.p.A. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.