

Kerabuild R4 Anchor

Sucha mieszanka modyfikowanej polimerowo, płynnej i pęczniejącej zaprawy cementowej o ograniczonym skurczu, uzyskująca w krótkim czasie podwyższoną wytrzymałość mechaniczną, do kotwienia elementów metalowych w konstrukcjach betonowych, zgodna z normą EN-1504-6 (wyroby do kotwienia) oraz wymogami normy EN 1504-3 dla zapraw do napraw konstrukcyjnych, klasa R4, typ CC i PCC.

ZASTOSOWANIE

Mocowanie i kotwienie w żelbetowych konstrukcjach nośnych elementów metalowych, takich jak: ściami, marki, śruby fundamentowe, kotwy maszyn oraz inne elementy prefabrykowane. Naprawa belek suwic oraz wykonywanie betonowych elementów wsporczych łączonych ze stalowymi markami.

DANE CHARAKTERYSTYCZNE SUCHEJ MIESZANKI

Wygląd	Proszek	
Gęstość nasypowa	1380 kg/m ³	UEAtc
Skład mineralogiczny kruszywa	Krzemianowo - węglanowy	
Frakcja uziarnienia	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
CARE	Metoda M1 – Procedura E507	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu	
Opakowanie	Worki 25 kg	

DANE TECHNICZNE ŚWIEŻO PRZYGOTOWANEJ ZAPRAWY

Woda zarobowa	≈ 3,4 l / 1 worek 25 kg	
Rozpływność mieszanki	280 – 300 mm bez użycia stołu wibracyjnego	EN 13395-1
Gęstość mieszanki	≈ 2290 kg/m ³	
pH mieszanki	≥ 12,5	
Czas gotowości do pracy (pot life)	≥ 1h (temp.+20°C)	
Temperatura użycia	od +5°C do +35°C	
Pęcznienie w fazie plastycznej	≥ 0,5%	UNI 8996
Minimalna grubość warstwy	10 mm	
Maksymalna grubość warstwy Anchor)	60 mm (100 mm po dodaniu Kerabuild® Ghiaia 6-10 w ilości 30% wagi Kerabuild® R4 Anchor)	
Wydajność	20 kg/m ² na cm grubości	

DANE TECHNICZNE STWARDNIAŁEJ ZAPRAWY

Właściwość	Wynik osiągnięty przez KERABUILD® R4 ANCHOR	
Przyczepność przy wyrywaniu (przemieszczenie w mm przy obciążeniu 75 kN)	EN 1881	< 0,6
Zawartość jonów chlorkowych (określona w suchym produkcie)	EN 1015-17	< 0,05%
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190	> 45 MPa (1 dzień)
		> 55 MPa (7 dni)
		> 70 MPa (28 dni)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	EN 196/1	> 8 MPa (1 dzień)
		> 9 MPa (7 dni)
		> 10 MPa (28 dni)

Przyczepność	EN 1542	> 2 MPa (28 dni)
Odporność na karbonatyzację	EN 13295	próba zaliczona pomyślnie
Moduł sprężystości	EN 13412	> 26 GPa (28 dni)
Odporność na cykle zamrażania – odmrażania w roztworze soli odładzających	EN 13687-1	> 2 MPa
Absorpcja kapilarna	EN 13057	< 0,5 kg m ⁻² h ^{-0,5}

PRZYGOTOWANIE

Zaprawę KERABUILD® R4 ANCHOR przygotowuje się poprzez wymieszanie 25 kg suchego proszku z 3,4 litrami wody (zaleca się wykorzystanie jednorazowo całej zawartości worka). Zaprawę można przygotowywać w betoniarce, mieszając do momentu uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek zaprawy. Możliwe jest także użycie agregatu łukowego lub ślimakowego do jednoczesnego mieszania i pompowania zaprawy. Przy niewielkich ilościach przygotowuje zaprawę w wiadrze, przy użyciu wiertarki z odpowiednim mieszadłem.

Materiał przechowywać w suchym miejscu, osłoniętym przed bezpośrednim działaniem słońca.

NAKLADANIE

W celu zakotwienia elementów zbrojenia w istniejących konstrukcjach żelbetowych lub zatopienia śrub mocujących płaskowniki lub elementy stalowe, po nawierceniu otworów oczyścić je sprężonym powietrzem, usuwając dokładnie powstały pył. Następnie zalać otwory zaprawą KERABUILD® R4 ANCHOR. Aby umożliwić usunięcie powietrza w przypadku mocowania marek metalowych, wlewać zaprawę tylko z jednej strony marki, sprawdzając, czy wypełniła przestrzeń po drugiej stronie. W przypadku częściowej rekonstrukcji zniszczonych elementów, podczas której przewidziane zostało zatopienie śrub kotwiących metalowe marki, należy uzyskać odpowiednią szorstkość powierzchni betonu (na głębokość co najmniej 5 mm) poprzez obróbkę mechaniczną lub przy użyciu lancy wodnej. Następnie należy usunąć rdzę z elementów zbrojenia, które powinny zostać oczyszczone do stopnia St2 ręcznie lub Sa2½ mechanicznie (piaskowanie), zgodnie z normą ISO 8501-1, oraz pokryte zaprawą KERABUILD® STEEL P, zapewniającą aktywną/pasywną ochronę antykorozyjną. W kolejnym kroku należy oczyścić podłoże betonowe, usuwając starannie przy użyciu sprężonego powietrza lub wody wszelkie pozostałości pyłów, tłuszczów, olejów oraz inne zanieczyszczenia, a następnie zwilżyć podłoże do momentu jego całkowitego nasycenia, ale bez pozostawiania wolnej wody na powierzchni.

KERABUILD® R4 ANCHOR nakłada się warstwami o grubości co najmniej 10 mm, ale nieprzekraczającymi 60 mm. Przy wlewach podpłytowych umożliwić ujście powietrza, zgodnie z zasadami techniki użycia. Dla warstw o grubości od 60 do 100 mm przygotować zaprawę, dodając KERABUILD® GHIAIA w ilości około 30% wagi KERABUILD® R4 ANCHOR. Utrzymywać wilgotną powierzchnię przez co najmniej 24 godziny po nałożeniu.

CZYSZCZENIE

Narzędzia myć wodą z resztek zaprawy KERABUILD® R4 ANCHOR, przed jej związaniem.

UWAGI

Używać w temperaturze od +5°C do + 35°C.

Nie dodawać żadnych spoiw ani dodatków do zaprawy.

Nie stosować na zanieczyszczone i niespójne powierzchnie.

Nie nakładać na powierzchnie gipsowe, metalowe ani drewniane.

Po nałożeniu chronić przed działaniem promieni słonecznych i wiatru.

Utrzymywać wilgotną powierzchnię przez co najmniej 24 godziny po nałożeniu.

W szczególnych przypadkach skonsultować się z Kerakoll Worldwide Global Service pod numerem +48.42.225.17.00

**KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o., ul. Katowicka 128, 95-030 Rzgów,
Tel. +42 225 17 00, Fax +42 225 17 01, info@kerakoll.pl, www.kerakoll.com**

Niniejsze informacje zostały uaktualnione w lutym 2009; precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez Kerakoll S.p.A. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.